



mates italiana srl
 PRODUCTS & TECHNOLOGIES FOR ADVANCED COMPOSITES

IMPREGNATORE FL 650

Impregnatore a basso costo con ampia possibilità di regolazione di tutti i parametri. Ideale per la produzione di pre-impregnati. Larghezza dei rulli di 650 mm. Dotato di automatismi di controllo e di sistemi di sicurezza conformi alle norme in vigore.



L'IMPREGNATORE FL 650 è realizzato su specifiche MATES con il dichiarato intento di fornire una macchina altamente affidabile e facile da impiegare da utilizzare per l'impregnazione di rinforzi nel settore dei compositi. La sua velocità di impregnazione è perfettamente regolabile e programmabile e raggiunge i 12 metri al minuto e si adatta quindi ad un'ampia fascia di operatori del settore essendo idonea per costruzioni anche di grandi dimensioni. Alla massima velocità infatti impegna almeno 5 persone per il posizionamento del rinforzo impregnato. A tali caratteristiche tecniche, selezionate sulla base di esperienze dirette nel realizzazione di compositi avanzati, si aggiunge l'importante caratteristica di essere una macchina da costo contenuto e dall'alta produttività. Per consentire l'utilizzo di qualsiasi tipo di resina e per renderla più affidabile non è previsto un sistema di miscelazione automatica della resina ma solo una

vaschetta climatizzata con controllo a microprocessore. In tal modo risulta estremamente semplificata la pulizia della macchina, e si può procedere nel modo consueto nella miscelazione dei componenti della resina con gli eventuali additivi o cariche inerti previste in specifica del pezzo.

Particolarmente semplici anche le operazioni di cambio del rinforzo da impregnare, che minimizzano gli scarti. Questo la rende una macchina estremamente versatile in ogni tipo di costruzione, anche dove sia richiesta l'applicazione di strati di rinforzo di grammatura e composizione differente.

L'IMPREGNATORE FL 650 è ideale per la produzione in proprio di pre-impregnati da stoccare in frigorifero per l'utilizzo differito.

**MATES ITALIANA SRL - VIA PACINOTTI, 4 - 20090 SEGRATE (MI) - TEL + 39 02 92160357 - TELEFAX + 39 02 92160231
 E-MAIL: INFO@MATES.IT WEBSITE: WWW.MATES.IT**

PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE



fl Costruzione interamente in acciaio inox

fl Chiusura dei cilindri pneumatica e regolabile da 0 a 8 atm.

fl Velocità di avanzamento regolabile da 0 a 12 metri al minuto.

- Vaschetta anteriore di imbibizione riscaldata e raffreddata da 15°C a 60 °C con controllo della temperatura a microprocessore per assorbire il calore esotermico sviluppato dalla resina.

- Riavvolgimento posteriore automatico con contimetri e stop programmabile: funzione per impregnare tratti predefiniti di tessuto da applicare.

- Tessuti, unidirezionali, multiassiali impregnabili da 50 a 1800 gr/m².

- Sicurezze secondo le norme entrate in vigore nel 1995.

- Possibilità di fissare e bloccare il minimo ed il massimo di tutti i parametri regolabili in modo da consentire una pretaratura della macchina che non possa essere variata dall'operatore durante il lavoro. Tale sistema di sicurezza garantisce la corretta impregnazione del tessuto senza possibilità di scarti accidentali nel corso della lavorazione per inesperienza o per errore da parte dell'operatore.

- Avviamento a pedale che facilita all'operatore l'imbuco del tessuto di rinforzo rendendo minimi gli scarti.

- Pulizia dei cilindri

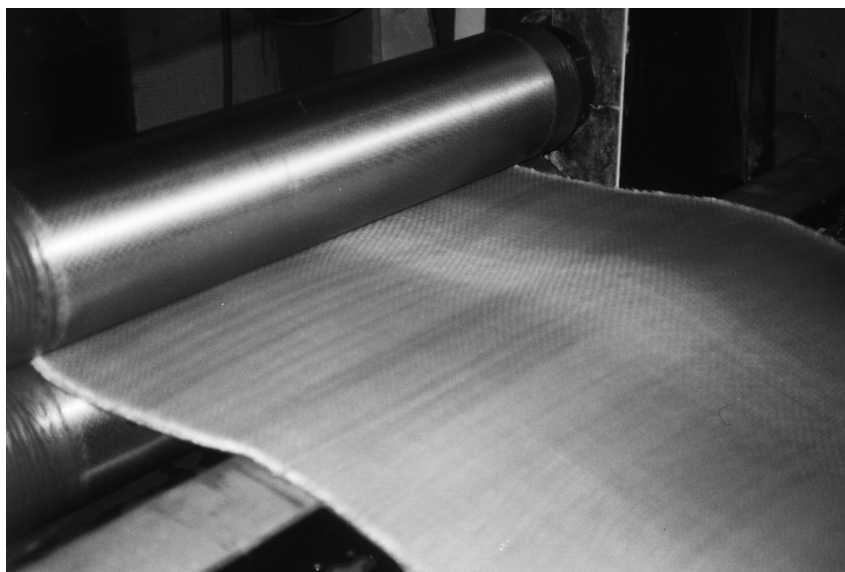
estremamente semplificata (grazie alla precisione di accoppiamento dei cilindri ed al controllo pneumatico della



pressione tra cilindri).

- Contenuto della vaschetta di imbibizione da 3 a 20 Kg di prodotto miscelato.

- Dimensioni di massima: 1500 x 100



Le immagini di questa scheda si riferiscono al prototipo.