ELANTAS

Product Information

PURBLOCK PB 1500

PLACCA LAVORABILE

ELANTAS EUROPE Sales offices:
Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

A member of ALTANA

Resina

PURBLOCK PB 1500

Applicazioni: Realizzazione di modelli per fonderia, stampi per stiroimbutitura, calibri di controllo, stampi pilota per poliuretano.

Metodo di utilizzo: PURBLOCK PB 1500 è lavorabile a macchina con formazione di truciolo. L'incollaggio strutturale delle tavole deve essere effettuato con adesivo epossidico AS 44/AW 09 o con AS 52/AW 11 previa adeguata carteggiatura e sgrassaggio della superficie.

Descrizione: PURBLOCK PB 1500 è un materiale indurito compatto a base di resine poliuretaniche caricate. Ottima resistenza alla compressione. Bassa dilatazione termica. Lavorabile a macchina con ottima finitura superficiale.

Istruzioni: Le placche sono fornite con le facce fresate/piallate per facilitarne l'incollaggio con l'adesivo consigliato (AS 44/AW 09 o AS 52/AW 11). Prima dell'incollaggio è necessario carteggiare e asportare la polvere, passando poi con un solvente sgrassante quale ad es. acetone. Applicare l'adesivo su entrambe le superfici da incollare e applicare una pressione omogenea con morsetto o pressa rilasciando la pressione solo dopo l'avvenuto pirmo indurimento (6-8 ore). Attendere almeno 1 giorno prima di effettuare lavorazioni meccaniche. Attendere 1 settimana a T.A. prima di sollecitare meccanicamente a pressione o flessione le zone incollate.

Stoccaggio: PURBLOCK PB 1500 è chimicamente stabile e deve essere conservato in piano, in ambienti asciutti e lontano da fiamme libere, scintille e sorgenti di calore. Evitare l'esposizione diretta al sole. L'esposizione alla luce senza protezione genera una leggera variazione di colore superficiale che non modifica le caratteristiche della placca.

Precauzioni: Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

ELANTAS

Placca lavorabile

PURBLOCK PB 1500

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL PRODOTTO

Dati di lavorazione

Stato fisico			Solido	
Forma			Placca	
Colore			Rosso	
Densità	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,45	1,55
Espansione termica lineare (20-60°C)	IO-10-71(ASTM E 831)	10^{-6}/°C	48	53(***)
Durezza Shore (23°C)	IO-10-58 (ASTM D 2240)	D/15	83	87
Temperatura massima di esercizio	***	°C	80	85
Resistenza a flessione	IO-10-65 (DIN 53452)	MN/m^2	75	80
Deformazione a rottura	IO-10-65 (DIN 53452)	%	2,0	3,0
Modulo di elasticità a flessione	IO-10-64 (DIN 53457)	MN/m^2	4.500	5.500
Resistenza a compressione	IO-10-72 (ASTM D 695)	MN/m^2	90	100
Conducibilità termica	IO-10-87 (ASTM C518)	W/m°K	0,38	0,42
Resistenza all'impatto (metodo Charpy)	IO-10-83 (ISO 179)	KJ/m^2	10	12
Resistenza all'abrasione (Indice di Taber)	IO-10-85 (ASTM D 4060)	mm^3	400	500
Transizione vetrosa	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	80	85

La tiratura indicativa per modelli di fonderia è di circa 15.000 – 20.000 in base alla conformazione del pezzo e alle conoscenze in possesso di ELANTAS Europe.

(***) ogni 10°C di variazione termica c'è una espansione termica lineare di 0,50 mm/1000 mm

Condizioni di fornitura: sono disponibili placche nelle seguenti dimensioni:

- 1000x500x100 mm = 50 dm^3
- 1000x500x75 mm = 37,5 dm^3
- 1000x500x50 mm = 25 dm^3
- 1000x500x25 mm = 12,5 dm^3
- Blocchi colati

IO-00-00 = metodo interno di ELANTAS Europe. Ove corrispondente e' riportato il riferimento alla norma internazionale.
nd = non determinato na = non applicabile TA = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)
Fattori di conversione: 1 mPas = 1 cPs $1MN/m^2 = 10\ kg/cm^2 = 1\ MPa$
(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

data di emissione Aprile 2004
revisione n° 03 Agosto 2012

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.