

Diamanti s.r.l.

FUORI BORDO RISCALDATORE ARIA

In collaborazione con la **MATES ITALIANA** srl questi AEROTERMI CENTRIFUGHI DIAMANTI sono pensati progettati e costruiti per funzionare in ambienti industriali. Prodotti in varie grandezze , che variano a seconda della potenza elettrica richiesta. Le batterie elettriche costruite in vari materiali composte da resistenze elettriche alettate eseguite con tubo Ø16 alette h=10mm , il telaio costruito con tubolari di alluminio ed il cassone in lamiera zincata o in AISI304/316/430 garantiscono agli AEROTERMI DIAMANTI una solidità ed una robustezza destinata a durare nel tempo. Il grado di protezione IP55 garantisce alla batteria l'isolamento da eventuali polveri e schizzi d'acqua.



Diamanti s.r.l.

IDENTIFICAZIONE RISCALDATORE ARIA

Es : RA 1234

RA	1	2	3	4
RISCALDATORE ARIA	GRANDEZZA	VOLTAGGIO	MATERIALE BATTERIA	MATERIALE CASSONE

GRANDEZZA	POTENZA Kw	ΔT IN OUT °C
1	6	40
2	12	60
3	24	80
4	36	100
A RICHIESTA	A RICHIESTA	

VOLTAGGI STANDARD	
1	230
2	400
3	410
4	440
5	480
6	A RICHIESTA

*Voltaggi sia monofasi che trisafi

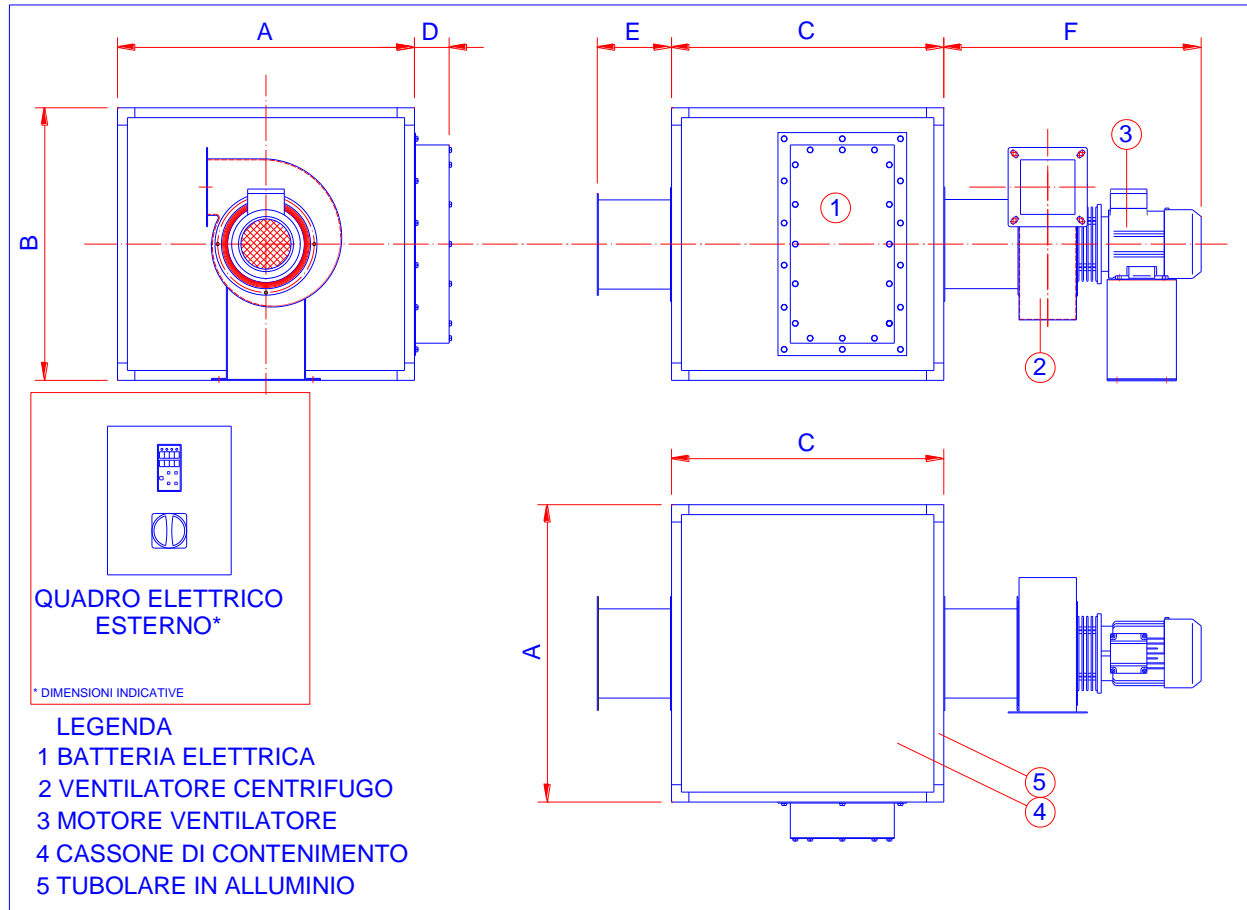
MATERIALI DISPONIBILI	
1	FERRO ZINCATO
2	AISI 304
3	AISI 316
4	AISI 430
5	A RICHIESTA

*Il telaio portante è eseguito in tubolare di alluminio

OPTIONAL	
PARZIALIZZAZIONE POTENZA	
INVERTER	

Diamanti s.r.l.

DIMENSIONI FUORI BORDO

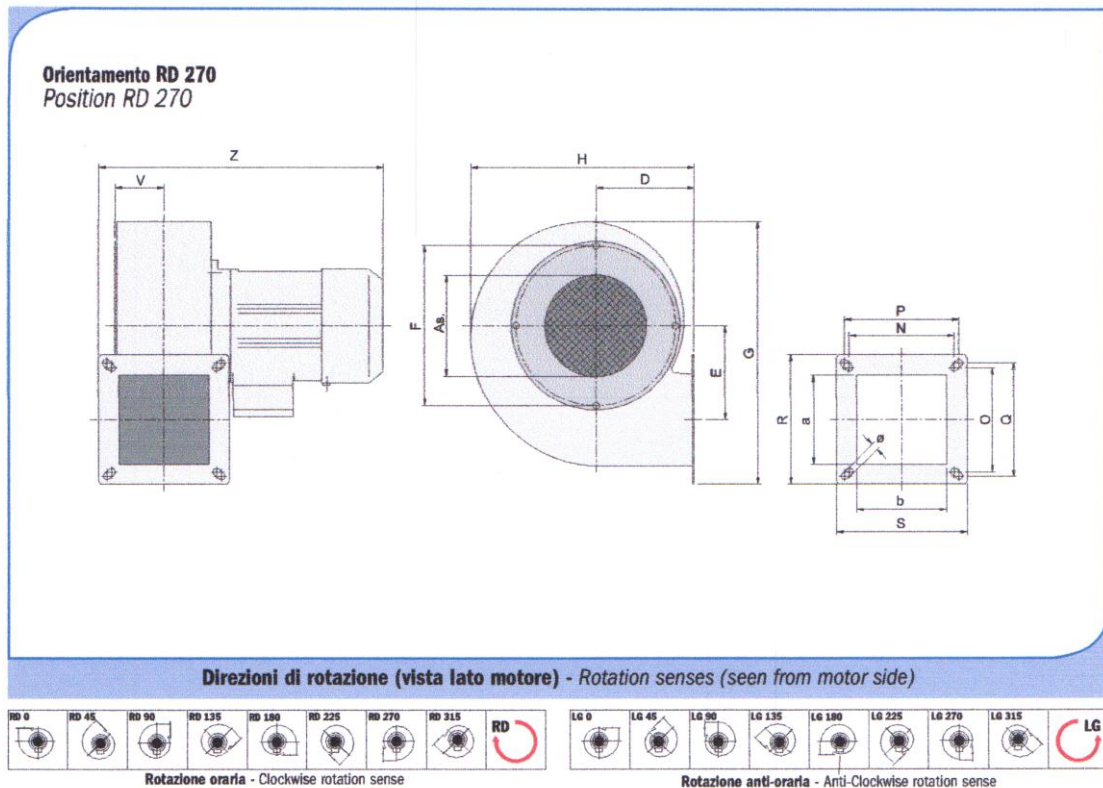


GRANDEZZA	A	B	C	D	E	F
1	600	550	550	70	150	590
2	600	550	550	70	150	590
3	600	550	550	70	150	590
4	600	550	550	70	150	590
5*						
6*						
7*						

*EVENTUALI RICHIESTE

Diamanti s.r.l.

DIMENSIONI VENTILATORE



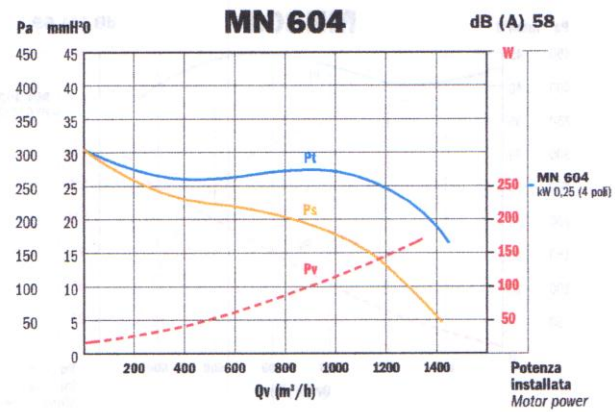
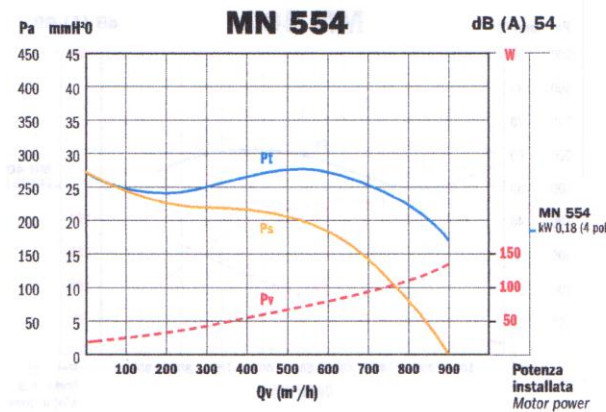
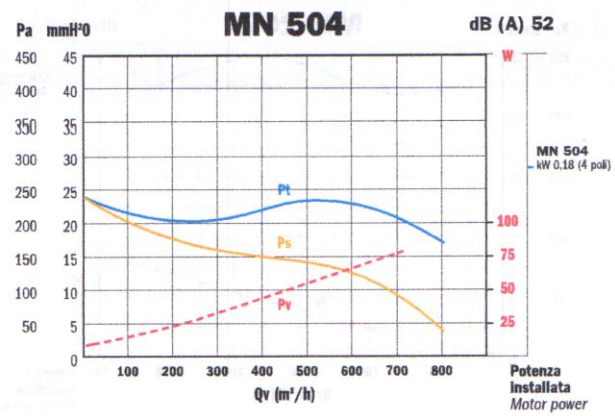
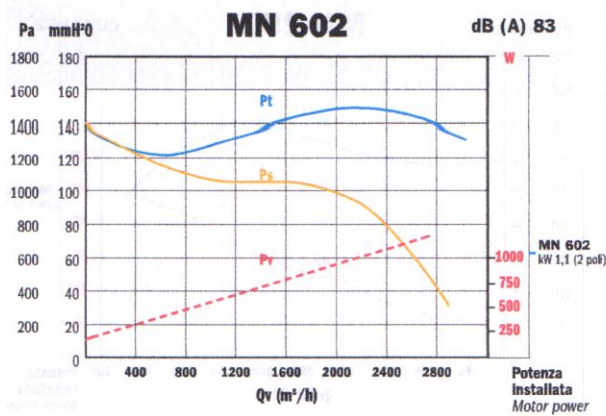
Peso ventilatore in Kgf (completo di motore) - Weight of ventilator (complete with motor)

Nota: quota Z indicativa - Note: 'Z' quote indicative

TIPO - TYPE		kW inst.	PESO WEIGHT kgf	VENTILATORE FAN																
VENTILATORE FAN	MOTORE MOTOR			As.	F	D	E	G	H	a	b	N	O	P	Q	ϕ	R	S	V	Z
MN 202	-	0,09	2,5	85	120	85	62	190	168	60	70	85	75	93	90	7	105	110	39	223
MN 252	-	0,09	3	112	150	100	94	270	223	82	85	110	110	128	128	7	140	140	44	232
MN 302	63 M2	0,18	5,5	112	150	100	94	270	223	85	85	110	110	128	128	7	140	140	47	270
MN 402	63 M2	0,25	6	112	150	100	94	270	223	85	110	128	103	138	115	9	130	155	60	295
MN 502	71 M2	0,37	9,5	122	195	120	115	322	273	110	110	128	128	140	140	9	160	160	60	318
MN 504	63 M4	0,18	6	122	195	120	115	322	273	110	110	128	128	140	140	9	160	160	60	295
MN 552	71 M2	0,55	10	158	195	120	115	322	273	110	110	128	128	140	140	9	160	160	60	318
MN 554	63 M4	0,18	7	158	195	120	115	322	273	110	110	128	128	140	140	9	160	160	60	295
MN 602	80 M2	1,1	20	180	222	156	145	405	338	140	140	160	160	170	170	9	190	190	77	385
MN 604	71 M4	0,25	12	180	222	156	145	405	338	140	140	160	160	170	170	9	190	190	77	338

Diamanti s.r.l.

DIRETTAMENTE ACCOPPIATI CON MOTORI A 2 / 4 POLI



Valori riferiti a: / Datas referring to: T=15°C; P=1 atm

— Pt - Pressione totale - Total pressure — Ps - Pressione statica - Static pressure - - - Pr - Potenza assorbita - Absorbed power

Diamanti s.r.l.

USO E MANUTENZIONE

1.0 NORME DI SICUREZZA

- 1.1 Il montaggio e l'installazione devono essere eseguiti solo da personale specificatamente abilitato.
- 1.2 Azionare la batteria soltanto negli ambienti prescritti.
- 1.3 Installatore , manutentore ed utente sono responsabili del corretto montaggio e dell'appropriato funzionamento dell'apparecchio .

2.0 MANUTENZIONE GENERALE

- 2.1 Le operazioni di manutenzione ed assistenza dovranno essere svolte da personale specificatamente abilitato.
- 2.2 Accertarsi che le prescrizioni anti-infortunistiche siano rispettate.
- 2.3 Controllare dopo le prime messe a regime dei terminali che non siano smollati e serraggio dei dadini per evitare lo scintillio.
- 2.4 Provvedere alla pulizia periodica dell'apparecchio per evitare accumuli di sostanze nocive.
- 2.5 Mantenere sempre lo scambiatore pulito internamente ed esternamente al fine di avere un regolare funzionamento e rendimento della batteria.
- 2.6 Mantenere le resistenze sempre sotto ventilazione forzata.

3.0 CONDIZIONI PER UNA CORRETTA INSTALLAZIONE

- 3.1 Qualsiasi tipo di intervento deve essere riservato a personale specificatamente abilitato alla conduzione dell'impianto , secondo le norme vigenti
- 3.2 Verificare la tenuta delle struttura di sostegno
- 3.3 Prevedere sempre un sistema efficiente di dilatazione sulle parti soggette a variazioni di temperatura
- 3.4 Particolari condizioni d'installazione possono influenzare notevolmente il regolare funzionamento e rendimento della batteria.
- 3.5 L' impianto di gestione dell' Riscaldatore deve essere realizzati in accordo alle normative vigenti.
- 3.6 Isolare accuratamente Il riscaldatore al fine di evitare il contatto accidentale con tutte le parti in temperatura , le pareti del riscaldatore potrebbero raggiungere temperature elevate.
- 3.7 Prestare cura particolare affinché tutti i collegamenti siano in accordo con le norme vigenti.
- 3.8 Controllare le ceramiche che non si siano rotte ed eventualmente sostituirle.
- 3.9 In caso di elementi singoli in corto o interrotti isolarli tagliando i terminali fino a raggiungere il 10-15% della potenza totale, dopo di che lo scambiatore va smontato e portato in officina per una generale manutenzione sostituendo se è il caso gli elementi inutilizzabili.

4.0 COSTRUTTORE

- 4.1 Qualsiasi anomalia, mal funzionamento o dubbio va comunicato immediatamente al costruttore.
Nessun intervento dovrà essere eseguito se non preventivamente autorizzato in forma scritta dal costruttore.
- 4.2 Il Riscaldatore non deve essere installato in ambienti con presenza di gas e in zone ADPE.