

LINEA AUSILIARI DI PROCESSO | PROCESS MATERIALS SERIES MATES® 300SIL UC - FILM

1. Descrizione | Description

Film in silicone non vulcanizzato in rotoli Mates® 300SIL UC può essere utilizzato per produrre articoli stampati a compressione, iniezione o per produrre in autonomia sacchi per vuoto ad hoc riutilizzabili. Il prodotto risulta facile da processare e deve essere vulcanizzato ad alta temperatura. Risulta infine avere ottime caratteristiche meccaniche e, dopo vulcanizzazione, una resistenza a temperature fino a 280°C, in autoclave o in forno.

Mates® 300SIL UC roll un-cured silicone can be used to produce compression molded items, injection molded items or to produce reusable ad hoc vacuum bags. The product is easy to process and must be cured at high temperatures. It has excellent mechanical properties and, after vulcanization, a temperature resistance of up to 280°C, in autoclave or oven.

2. Vantaggi | Advantages

- Facile da processare
- Ottime caratteristiche meccaniche
- Resistenza alle alte temperature, fino a 280 °C
- Easy to process
- Excellent mechanical properties
- High-temperature resistance up to 280 °C

3. Applicazione | Application

Studiato per produrre articoli stampati a compressione, iniezione può essere utilizzata per produrre in autonomia sacchi per vuoto per produzione di compositi (fibra di carbonio/resina, vetroresina ecc.) su misura e riutilizzabili più volte ma anche per incollaggi o assemblaggi speciali (paratie, pannelli, etc.) e nel settore del legno (strumenti

musicali – telai).

Designed to produce compression moulded items, injection can be used to produce customised vacuum bags for composite production (carbon fibre/resin, fibreglass, etc.) that can be reused several times, but also for special gluing or assembly (bulkheads, panels, etc.) and in the wood industry (musical instruments - frames).

4. Modalità di utilizzo | Use

Vulcanizzare in pressione alla temperatura di 150-160 °C per 30 minuti. Verificare in base allo spessore del manufatto utilizzato come stampo. Riporre quindi in una stufa a circolazione forzata di aria per 4 ore a 200 °C per realizzare la necessaria post-cura.

Si segnala che il prodotto può presentare delle piccole difettosità dovute a mancanza di materiale asportato in fase di calandratura.

Vulcanize under pressure at a temperature of 150-160 °C for 30 minutes. Check based on the thickness of the product used as a mold. Then place in a forced air circulation oven for 4 hours at 200 °C to achieve the necessary post-cure.

Please note that the product may have minor defects due to a lack of material removed during calendering.

5. Stoccaggio | Storage

È consigliato tenere i rotoli di prodotto non vulcanizzato in posizione orizzontale, possibilmente in ambiente controllato.

Rolls of uncured product should be kept in a horizontal position, preferably in a controlled environment.

Proprietà fisiche dopo cura | Physical properties after curing

Prova Test	Unità Units	Valore Value	Norma Regulation
Materiale Material		Gomma siliconica	
Colore Colour		Blu chiaro Light blue	
Superficie film Film surface		Liscia (opaca)	
Densità Density	gr/cm ³	1,16	DIN 53479
Durezza Hardness	ShA	50 +/-5	DIN 53505
Carico a rottura	N/mm ²	9,5	DIN 53504
Modulo al 100%	N/mm ²	1,2	DIN 53504
Allungamento a rottura Elongation to break	%	750	DIN 53504
Resistenza a taglio Tear strength	N/mm ²	40	ASTM D 624 B
Temperatura d'esercizio Operating temperature	°C	260	
Temp. massima d'utilizzo Maximum use temp.	°C	280	

Disponibilità Availability		
Formato Aspect	Rotoli calandratati Calendered rolls	
Spessore Thickness (mm)	Larghezza Width (mm)	Lunghezza Length (mt)
1,0	1000	42
1,5	1000	28
2,0	1000	21
3,0	1000	17

Ogni istruzione relativa all'uso dei nostri prodotti, sia scritta che orale, si basa sui test e sull'esperienza da noi ottenuta ed è ritenuta completamente affidabile. Indipendentemente da tali istruzioni, spetta al Cliente la responsabilità di confermare l'idoneità del prodotto all'applicazione. Poiché non è possibile controllare l'applicazione, l'utilizzo o la lavorazione dei prodotti, si declina qualsiasi responsabilità in merito. Il Cliente dovrà assicurare che l'utilizzo dei prodotti non violerà nessun diritto di proprietà intellettuale di terzi. Garantiamo che i nostri prodotti sono privi di difetti in conformità e soggetti alle Condizioni generali di vendita.

Any recommendations for the use of our products, both written and oral, is based on tests and on the experience we obtained and is considered completely reliable. Independently of these instructions, the customer is responsible to confirm the suitability of the product to the application. Because you can not control the application, use or processing of the products, we accept no liability. The Buyer shall ensure that the use of the products will not infringe any intellectual property rights of third parties. We guarantee that our products are free from defects in accordance with and subject to the general conditions of sale.

© Copyright – Mates Italiana srl. All rights reserved worldwide. All trademarks or registered trademarks are the property of their respective owners.