

PIEKENBRINK®

SACCO PER VUOTO RIUTILIZZABILE



Piekenbrink
Composite GmbH

18 marzo 2025

IL SISTEMA

LA MIGLIOR SOLUZIONE PER GRANDI VOLUMI



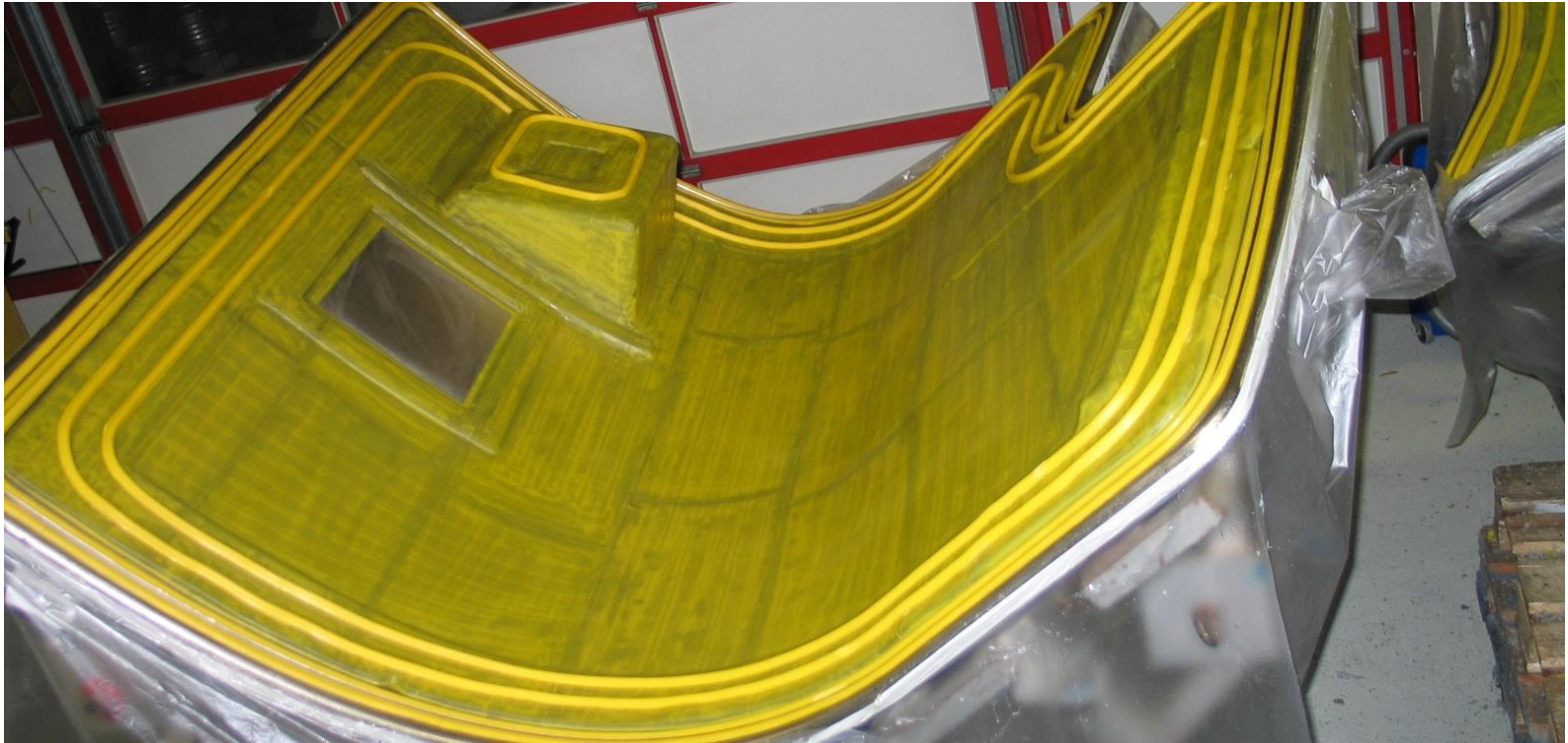
mates italiana



Piekenbrink
Composite GmbH

18 marzo 2025

LA VERA MEMBRANA IN SILICONE



CARATTERISTICHE TECNICHE

- **TEMPERATURA MASSIMA DI UTILIZZO: 190 °C**
- **VITA D'USO MASSIMA: fino a 100 cicli di post-cura**
- **RESISTENZA: fino a 5 bar di pressione**
- **AUTODISTACCANTE**

MASSIMA VERSATILITÀ D'USO 1

- **COMPATIBILE CON TUTTE LE PRINCIPALI TIPOLOGIE DI RESINE**
 - EPOSSIDICHE
 - POLIESTERE
 - FENOLICHE
- **ADATTO AD OGNI TIPO DI PROCESSO**
 - RTM
 - VRTM
 - INFUSIONE
 - VUOTO
 - AUTOCLAVE

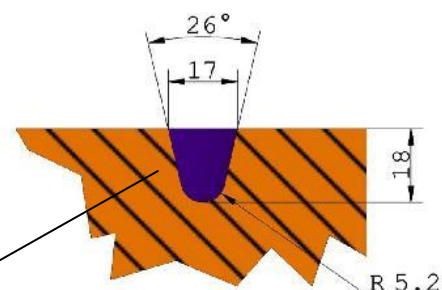
MASSIMA VERSATILITÀ D'USO 2

- **UTILIZZABILE CON STAMPI DI QUALSIASI MATERIALE ottimizzati per l'utilizzo di questi sacchi**
- **ADATTO PER REALIZZARE PEZZI SIA PICCOLI CHE GRANDI**
- **ADATTO PER REALIZZARE PEZZI DI FORMA COMPLESSA**

SISTEMI DI CHIUSURA

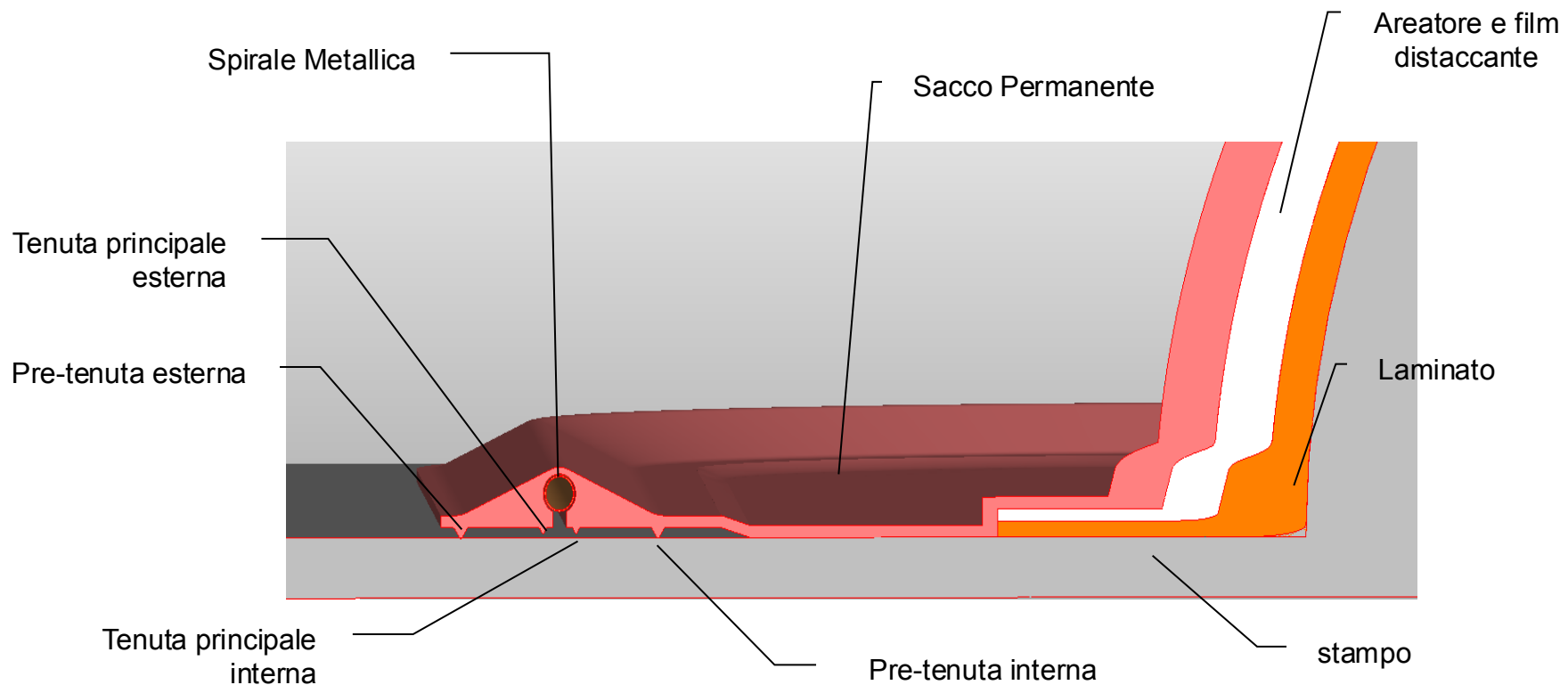
IL SISTEMA ADATTO AD OGNI ESIGENZA FINALE

A 3D perspective view of a square mold. The mold has a thick, raised rim and a central rectangular cavity. The rim is labeled with the text "R10-20" and the cavity is labeled with the text "R100-120". The mold is colored orange, and the cavity is colored green.



Canale per
inserimento
guarnizione

CHIUSURA MEDIANTE MEMBRANA AUTOSIGILLANTE



CONFRONTO SOLUZIONI DI CHIUSURA

CHIUSURA MEDIANTE CANALE

- **STAMPI APPOSITI:
NECESSARIE FLANGE ADATTE**
- **AUTOCENTRANTE**
- **MASSIMA TENUTA**

CHIUSURA MEDIANTE MEMBRANA AUTOSIGILLANTE

- **UTILIZZO DI STAMPI PRE-ESISTENTI**
- **ADATTO A LASTRE E PIANI**
- **RISCHIO DI CATTIVO
POSIZIONAMENTO**

VANTAGGI

UN UNICO SACCO, MOLTEPLICI VANTAGGI

VUOTO CON SACCO TRADIZIONALE

CONSUMABILI	N	O	I
FILM DISTACCANTE	X		
PEELPLY		X	
SACCO DA VUOTO	X		
FELTRO AERATORE		X	
SIGILLANTE BUTILICO	X		

N = Necessario (per tutti i processi)
O = Opzionale (in base al processo)
I = Inutile



SACCO PERMANENTE PIEKENBRINK ®

CONSUMABILI	N	O	I
FILM DISTACCANTE		X	
PEELPLY		X	
SACCO DA VUOTO			X
FELTRO AERATORE		X	
SIGILLANTE BUTILICO			X

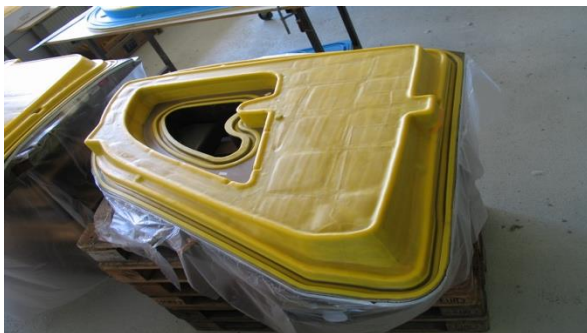
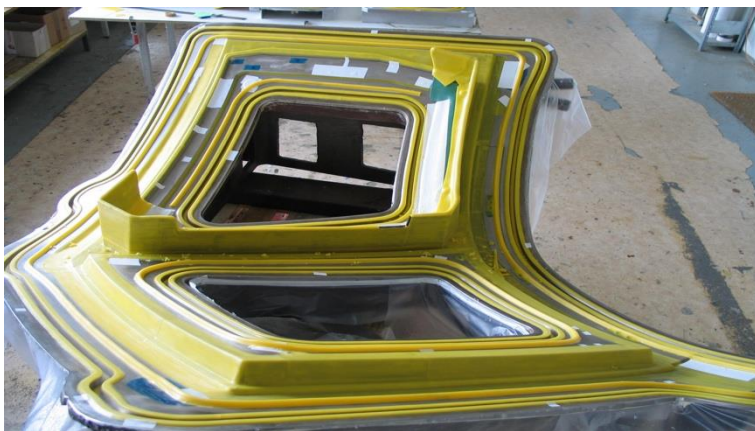
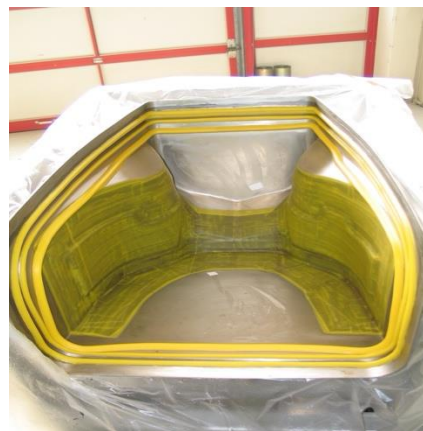
N = Necessario (per tutti i processi)
O = Opzionale (in base al processo)
I = Inutile



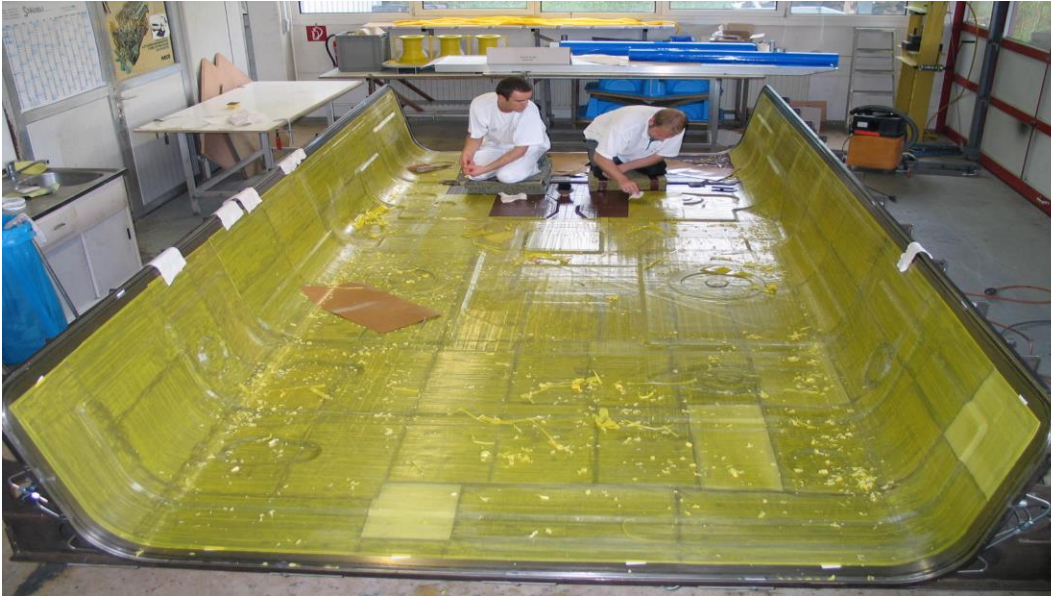
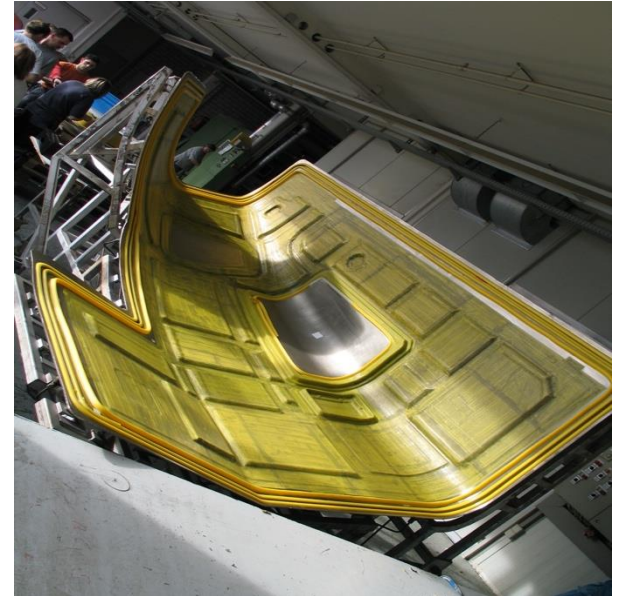
VANTAGGI

- **DI SEMPLICE UTILIZZO, NECESSARIO UN SOLO OPERATORE**
- **SICURO E SENZA PERDITE DALLA SIGLILLATURA**
- **BASSO IMPATTO AMBIENTALE, COMPLETAMENTE RIUTILIZZABILE**
- **ABBATTIMENTO COSTI MATERIALI DI CONSUMO**
- **ADATTO ANCHE A GEOMETRIE MOLTO COMPLESSE**

DIMENSIONI MEDIO - PICCOLE



GRANDI DIMENSIONI



GEOMETRIE ESTREME



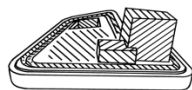
COME OTTENERLO

DIFFERENTI SOLUZIONI OTTIMIZZATE AD HOC

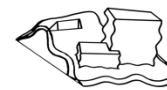
Modo 1



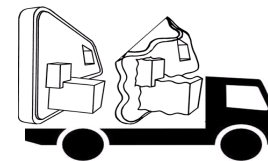
Transporto dello stampo a PK



Preparazione dello stampo



Produzione del sacco



Spedizione

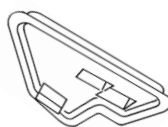
Modo 2



Transporto dello stampo a PK



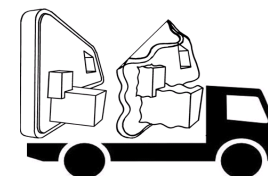
Preparazione dello stampo



Produzione di una copia



Produzione del sacco



Spedizione

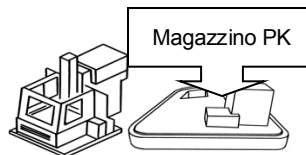
Modo3



Inviare I files CAD a PK



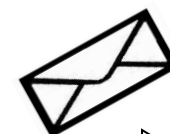
Modifiche CAD da PK



Lavorazione stampo NC



Produzione del sacco



Spedizione

GRAZIE PER IL TEMPO DEDICATOCI

NON ESITATE A CONTATTARE IL VOSTRO REFERENTE
COMMERCIALE PER FISSARE UN INCONTRO ESPLORATIVO SULLA
SOLUZIONE PIEKENBRINK®



mates italiana®



Piekenbrink
Composite GmbH

18 marzo 2025