



TR INDUSTRIES
11022 Vulcan Street
South Gate, CA 90280-0893
Tel. 562-923-0838 • Fax 562-861-3475

SCHEDA TECNICA

DISTACCANTE IN PASTA PER ALTE TEMPERATURE

TR-104

DESCRIZIONE

Distaccante in pasta a base di cera Carnauba raffinata di alta qualità, miscele di ingredienti sintetici e distillati del petrolio indicati per le alte temperature .

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

- Semplicità di Applicazione e Rimozione .
- Forma una pellicola resistente con proprietà di resistenza agli agenti chimici ed alle alte temperature.
- Lucida ad elevata brillantezza senza striature.
- Accumuli di Cera e Stirene ridotte.

PROPRIETÀ FISICHE

Tempo di Essiccazione : 5-10 minuti@ 72°F (22°C). Varia a seconda della temperatura di esercizio .

Punto di fusione della cera: 185°F - 210°F (85°C - 99°C)

Durezza alla penetrazione : 1 a 25°C (cera di carnauba)

Colore : blu chiaro (colore codificato per identificazione)

Stabilità del prodotto : Minimo 12 mesi se conservato in luogo asciutto e privo di calore .

IMPIEGO

Come Distaccante per lavorazione di Compositi su stampi in Vetoresina , Metallo ,Formica e stampi con superfici dure .

- Resina poliestere , epossidica
- Laminazione Manuale , RTM & VACUUM PROCESS .

NOTA . Controllare l'idoneità in caso di polimerizzazione o stampaggio a temperature superiori a 185°F (85°C).



TR INDUSTRIES
11022 Vulcan Street
South Gate, CA 90280-0893
Tel. 562-923-0838 • Fax 562-861-3475

APPLICAZIONE

Su Stampi nuovi o ricondizionati, si consiglia l'utilizzo del nostro Turapori sigillante **TR-301** prima dell'applicazione del Distaccante TR 104 per facilitare il distacco e per dare una ulteriore lucentezza allo stampo . Applicare la cera con l'applicatore a spugna con un leggero movimento circolare regolare sulla superficie dello stampo.

Consentire l'essiccazione (circa 5-10 min) e lucidare per una finitura lucida.

Per stampi nuovi o ricondizionati applicare un minimo di 8 strati di cera in pasta, attendere circa 30-60 minuti tra le applicazioni affinché la cera si indurisca dopo averla tirata . I migliori risultati si ottengono se dopo l'applicazione , lo stampo resta fermo per tutta la notte e un successivo strato finale di agente di distacco (TR 104) viene applicato il giorno successivo prima del rivestimento in gel Coat .

Applicare 1 strato di cera sullo stampo per i primi 2-3 pezzi distaccati .

Poi determinare quanti pezzi possono essere effettivamente prodotti prima che sia necessaria una nuova ceratura . Ciò dipende dalle condizioni di stampaggio, configurazione, resina, cicli di stampaggio, trattamento di indurimento effettivo del rivestimento del gel di produzione e altri fattori.

Le informazioni qui contenute sono basate su test considerati essere affidabili e accurati. A causa dell'ampia varietà di materiali e condizioni associate, nessuna garanzia è espressa o implicita .Consigliamo gli utilizzatori di effettuare dei test prima dell'applicazione effettiva .
