

IT **Product Information**

**AGENTI ISOLANTI E TURAPORI PER MODELLI
E STAMPI**

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy

Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

AGENTI ISOLANTI E TURAPORI PER MODELLI E STAMPI

Applicazioni: Vedi seconda pagina.

Metodo di utilizzo: Vedi seconda pagina.

Descrizione: Agenti isolanti e turapori per modelli e stampi.

Istruzioni: Vedi seconda pagina.

Stoccaggio: Attenzione! I prodotti SP 200/10 STAC e Z 30 sono infiammabili: stoccare in appositi armadi.

Precauzioni: Consultare le schede di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

AGENTI ISOLANTI E TURAPORI PER MODELLI E STAMPI

SP 200/10 STAC Isolante turapori

Caratteristiche tipiche del prodotto

COLORE paglierino	DILUIBILE IN MEK o Acetone	FUORI POLVERE 10 -15 minuti	ASPETTO film plastico
----------------------	-------------------------------	--------------------------------	--------------------------

SP 200/10 viene utilizzato principalmente per isolare supporti umidi quali gesso, cemento, pietra, prima del trattamento con agenti distaccanti, quali i ns. Z 14, Z 15 LC, Z 25 LE (vedere B.T. agenti distaccanti) nella realizzazione di stampi e madreforme in resina.

SP 200/10 può essere utilizzato anche su supporti precedentemente trattati con gommalacca.

Applicare n.2 mani a pennello o a spruzzo, distanziate di 10 minuti l'una dall'altra o comunque dopo che la 1° mano ha filmato. In caso di necessità l'isolante SP 200/10 può essere asportato con acetone o metil-etil-chetone.

Z 30 Isolante protettivo per gomme siliconiche

Caratteristiche tipiche del prodotto

COLORE neutro	DILUIBILE IN -	FUORI POLVERE 3 - 4 minuti	ASPETTO leggermente untuoso/secco
------------------	-------------------	-------------------------------	---

Z 30 viene utilizzato principalmente per proteggere gli stampi in gomma siliconica dall'azione aggressiva delle ammine nei sistemi epossidici, degli isocianati nei sistemi poliuretanic, dello stirene nei sistemi poliesteri.

L'utilizzo regolare di Z 30 ogni 1-3 stampate, allunga la vita degli stampi in gomma siliconica e facilita la sformatura dei manufatti.

Applicare un velo sottile per non perdere definizione nella riproduzione. Lo Z 30 rimane sul manufatto ed è sovverniciabile entro 2-3 giorni dalla sformatura.

data di emissione
revisione n° 02

Dicembre
Agosto

1997/R&S
2007/R&S

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.