

FARGHEMA:

LORE FEUGAIT PRAESTRUD
TAT. QUIS ERIT WISIM
VENIAMCONUM IRIT ADION
SENT AUT INIATUM VDORPE
RILLAM DIGNIT LORE. DOLUM
ING EUMMOLN SEQUIS.

BOBHRAZEN 9283: "ALENYEN"

B84 - TY2 PROTOTYPE FYRA

PETYVRYZ - QURTVX 8372

La Libertà di scegliere

Flex-Z

Se giungi alla nuova tecnologia Slipocoat sarai libero di non preoccuparti del tipo di prodotto da stampare. Flex-Z è un notevole passo avanti nell'industria dei distaccanti, un sistema che permette a chi stampa l'uso di diversi tipi di distaccanti a seconda del tipo di superficie da trattare. Una varietà di 6 resine polimeriche unite da una piattaforma comune: Flex-Z è la soluzione ogni qualvolta si richiede la flessibilità di un sicuro distacco per ogni tipo di superficie. Formulato per controllare i fattori chimici e fisici nell'ambiente dello stampaggio in poliestere riduce il tempo di preparazione degli stampi, elimina le colature e fornisce distacchi prevedibili attraverso uno spettro di prestazioni da un minimo di scorrimento ad un massimo della stesso. Flex-Zun'altra innovazione dalle brillanti menti di casa Zyxax.



The Mold Release People

Zyxax International
P.O. Box 825
Boca Raton, FL 33429
www.zyxax.com



mates italiana s.r.l.

via Galilei, 36 - 20096 Pioltello (Mi) Italy
Tel. (+ 39) 0292160357 - Fax (+ 39) 0292160231
E-mail: info@mates.it - internet: www.mates.it

CARATTERISTICHE

- Facile applicazione usando qualsiasi metodo o spray o a stesura manuale
- Facile da pulire
- Altamente lucido
- Non lascia striature
- Privo di odore
- Risultati prevedibili

BENEFICI

- Imballo facilmente identificabile dal codice colore e dalla numerazione
- Agisce su stampi di ogni tipo e misura
- Adatto per tutti i tipi di processi di stampaggio a stampi chiusi o aperti, dalla stesura manuale allo RTM, all'infusione.
- Nuova tecnologia di "copertura lucida", riduce i tempi di preparazione ed elimina venature e marcature attraverso tutto il ciclo completo di applicazione, eliminando la necessità di addestramento.
- Riducendo le incrostazioni di stirene, mantiene gli stampi puliti più a lungo.
- Elimina le colate di Gel coat sulle superfici verticali.
- Senza emissione di vapori inquinanti in rispetto alle nuove normative.

Informazioni sul trasporto

NOME SECONDO DOCUMENTO DI TRASPORTO

Soluzione di resina

CLASSIFICAZIONE DI PERICOLO

Liquido infiammabile

NUMERO DI IDENTIFICAZIONE : UN 1866

Imballo

Flex-z è disponibile nei seguenti formati:

- Latte da 1 gallone americano
- Secchio da 5 galloni americani
- Fusto da 55 galloni americani

Europa

- Latta da 3 litri
- Secchio da 19 litri
- Fusto da 200 litri

IL SISTEMA FLEX-Z

I prodotti sono chiaramente identificati, codificati con un numero ed un colore, così da permettere agli utilizzatori di scegliere il prodotto più adatto a seconda della forma dello stampo applicando prodotti diversi in ciascuna area specifica di uno stampo o durante un processo. Usando il grafico qui sotto lo stampatore può facilmente variare il prodotto verso l'alto o verso il basso per raggiungere un migliore controllo scorrimento. Il sistema Flex-Z comprende:

- z1.0 minima scivolosità
- z2.0 bassa/media scivolosità
- z3.0 media scivolosità
- z4.0 media/alta scivolosità
- z5.0 alta scivolosità
- z6.0 extra scivolosità



Processo di Applicazione

Flex-Z è facile da applicare non richiede un addestramento specifico:

- 1) Selezionare dalla tabella il prodotto Flex-Z che si ritiene più idoneo per un più facile distacco.
- 2) Pulire accuratamente la superficie dello stampo con il prodotto Zyxax Waterclean o Surface Cleaner seguendo le istruzioni indicate nei 2 prodotti.
- 3) Applicare una mano leggera di Flex-Z scelto prima sulla superficie dello stampo, usando un panno di tela di cotone (simile al materiale usato nelle T-shirts) oppure usando una pistola a spruzzo di tipo HVLP. Applicare Flex-Z ordinatamente fino a che la superficie è completamente coperta.
- 4) Lasciare 15 minuti in posa per la polimerizzazione.
- 5) Ripetere il passo 3 e 4 per un totale di 3 mani lasciando sempre 15 minuti fra una applicazione e l'altra. Possono essere necessarie mani addizionali a seconda delle condizioni dello stampo, del processo utilizzato per stampare il materiale o del materiale con cui si stampa.
- 6) Dopo la mano finale lasciare agire ancora 15 minuti prima di usare lo stampo.
- 7) Per eventuali ritocchi, applicare una mano di Flex-Z seconda le istruzioni sopra indicate.

Come scegliere il grado di scivolosità

Si possono cambiare i diversi tipi di Flex-Z a seconda del risultato di distacco che si vuole raggiungere sia sull'intero stampo sia su una porzione dello stesso. È sufficiente selezionare un tipo diverso di Flex-Z ed applicare una mano direttamente sopra lo strato fatto precedentemente con un altro codice di Flex-Z sull'area dove è richiesta la messa a punto. Non è necessario rimuovere le mani precedenti di Flex-Z quando si effettuano questi ritocchi.

ATTENZIONE: Non è necessario usare Sealer quando si usa il sistema Flex-z (Visita il sito www.zyxax.com per conoscere di più sul Flex-Z e sull'intera gamma di prodotti Zyxax)

Schede di sicurezza

Sono disponibili per tutti i prodotti Zyxax e dovrebbero essere consultate prima dell'uso di ogni prodotto. Visitare il sito www.zyxax.com per ottenere l'opportuno msds o richiederlo ad info@mates.it in italiano.

Immagazzinamento e durata

Se conservato in luogo fresco ed asciutto nel contenitore originale sigillato il prodotto rimane attivo per un minimo di un anno.

Non immagazzinare ad elevate temperature. Mantenere ben chiuso quando non in uso per evitare l'evaporazione.

Norme d'uso

Lavorando con Flex-Z sono richiesti occhiali di sicurezza, guanti e respiratore a vapore.