

# MATES ITALIANA SRL

**Mates Sx 38**

*scheda tecnica* - st sx 38

## RESINA EPOSSIDICA DA BISFENOLO F PER LAMINAZIONE PER STAMPI

Sistema epossidico da resina da epichelidrina e bisfenolo F modificato, a bassa viscosità per laminazione, ad alta bagnabilità per fibre di vetro carbonio e aramidiche. Formulato allo scopo di massimizzare le caratteristiche di bagnabilità del sistema per impieghi in infusione. Bassa viscosità, alta transizione vetrosa ottenibile con post curing, tixotropia nulla.

- Versioni:** Fornito nella versione base:
- componente A: base
  - componente B: indurente
- Rapporto di mix:** A:B 100:28 errori di nel rapporto stechiometrico maggiori dello 0,5% determinano decadimento delle prestazioni del sistema polimerizzato
- Ciclo indurimento:** *minimo* 24h RT + 4h/80°C+4h/140° C con incrementi di 20°c per ora - ciclo d'indurimento consigliato per ottenere le massime prestazioni termiche con incrementi e decrementi graduali
- Stoccaggio:** conservare in ambiente asciutto a temperature non inferiori a 15°C e non superiori a 30°C, accertarsi della perfetta chiusura dei contenitori, Il sistema e' sensibile alla cristallizzazione, eventuali fenomeni di cristallizzazione del componente A sono reversibili miscelando il prodotto a bagnomaria a 70° fino a completa trasparenza  
Il fenomeno di cristallizzazione e' caratterizzato da un visibile aumento di viscosità con formazione di cristalli di colore lattescente
- Avvertenze:** miscelare accuratamente i due componenti del sistema avendo cura di verificare che nessun sedimento si sia verificato, il rapporto indicato e' in peso e non equivale al rapporto in volume, spessore max di laminazione per operazione 5 mm, precauzioni d'uso: vedere scheda di sicurezza

**Vita utile del prodotto in magazzino:** 2 anni in confezioni integre

COMPONENTE A	COMPONENTE B	A+B
10 kg	2,8 kg	65 kg
200 kg	50 kg	

# MATES ITALIANA SRL

**Pot life:** Il sistema sx 38 presenta una discreta reattività a temperatura ambiente, non aumentare la temperatura oltre i 25° C prima del gel time per evitare un eccessivo comportamento esotermico. L'esotermia della reazione sviluppa calore che aumenta il progredire della reazione e può causare distorsioni o difetti alla colata.

**Lavorabilità:** Il sistema sx 38 è studiato per offrire la massima lavorabilità per sistemi ad alta Tg.

CARATTERISTICHE MECCANICHE *			
Resistenza a flessione max	Mpa	105	
Resistenza a trazione a rottura	MPa	80	
Modulo flessione	MPa	2.500 ± 200	
Durezza	Shore D	84 ± 5	
PROPRIETA' TERMICHE			
Tg max	80°C 12h	140 ± 4	
Tg	25°C 7gg	45 ± 4	
Temperatura max di esercizio*		140°C	

\* postcure 2 ore a 90°C + 3h 125°C

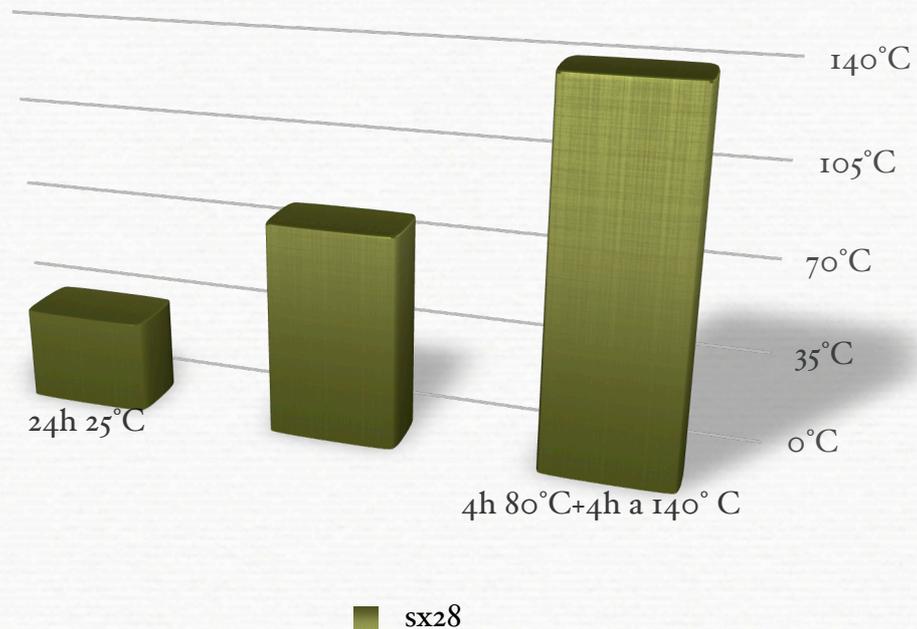
caratteristiche - test*	norma di riferimento	unità di misura	valori
peso specifico a 23 ± 2°C	ASTM D 792-66	Kg/dmc	~ 1,10
Viscosità 25° C miscela -		Mpas	400 ± 100
rapporto stechiometrico in peso		A : B =	100 : 28
pot life (100 gr a 20 ± 2°C)	ERL 13-70	minuti	ca 50
Shore D			84 ± 5
Colore Gardner			~ 3
Assorbimento d'acqua 24 h		%	<0,2%
Tg massima		°C	140 ± 5

\*con postcure di 2 ore a 80°C + 4 h a 140° C

*nb: I valori dei test sono ottenuti in laboratorio e sono indicativi per l'utilizzo del materiale, ma non costituiscono garanzia*

*Le caratteristiche di resistenza termo/meccanica ottimali si ottengono con il post curing. Per evitare qualsiasi tensione o deformazione è necessario mettere il pezzo in dima e procedere a stadi.*

## Transizione Vetrosa



*cicli di cura temperatura d'inizio 20°C- 25°C fino a gel time*

8-10 h 70-80 °C + 4 h 140 C per ottenere le massime resistenze termiche

*Le informazioni ed i valori dei test di questa scheda sono ottenuti in laboratorio e sono indicativi per l'utilizzo del materiale senza rappresentare una specifica e non costituiscono garanzia. L'adeguatezza del sistema per l'utilizzatore e' da definirsi tramite prove e test a carico dell'utilizzatore secondo le sue esigenze specifiche, nessuna garanzia e' data per applicazioni non sottoposte al nostro diretto controllo*