

## Mates GEL COAT Sx 38

*scheda tecnica -*  
Gel coat sx 38

### GEL COAT EPOSSIDICO ALTA TEMPERATURA

Gel coat epossidico senza solventi a base di resine epossidiche da bisfenolo F modificate ed indurente cicloalifatico, particolarmente indicato per costruzione di stampi resistenti ad alte temperature, ai quali si richiede una accurata finitura di superficie. Applicazione a pennello sul modello trattato con opportuno agente distaccante. Ottima pennellabilità, buone proprietà di riproducibilità dei particolari del modello. Buona copertura degli spigoli. alta transizione vetrosa ottenibile con post curing , .

- Versioni:** Fornito nella versione base:
- componente A: base pastosa rossa
  - componente B: indurente giallo
- 
- Elevata durezza:** Gel Coat sx38 è un sistema epossidico in grado di offrire superfici con eccellenti caratteristiche di durezza e di resistenza all'abrasione con una eccellente stabilità nel tempo.
- Alta Tg** gel coat sx38 è studiato per offrire alta tg ottenibile con ciclo di post cura
- Rapporto di mix:** A:B 100:15 errori di nel rapporto stechiometrico maggiori dello 0,5% determinano decadimento delle prestazioni del sistema polimerizzato
- Ciclo indurimento:** *minimo* 24h RT + 4h/80°C+4h/140° C con incrementi di 20°c per ora - ciclo d'indurimento consigliato per ottenere le massime prestazioni termiche con incrementi e decrementi gradual
- Stoccaggio:** conservare in ambiente asciutto a temperature non inferiori a 15°C e non superiori a 30°C, accertarsi della perfetta chiusura dei contenitori, Il sistema e' sensibile alla cristallizzazione, eventuali fenomeni di cristallizzazione del componente A sono reversibili miscelando accuratamente, il prodotto a bagno-maria a 70° fino a completa trasparenza  
Il fenomeno di cristallizzazione e' caratterizzato da un visibile aumento di viscosità e granulosita' con formazione di cristalli nella massa
- Avvertenze:** miscelare accuratamente i due componenti del sistema avendo cura di verificare che nessun sedimento si sia verificato, il rapporto indicato e' in peso e non equivale al rapporto in volume,, precauzioni d'uso: vedere scheda di sicurezza

# MATES ITALIANA SRL

**Vita utile del prodotto in magazzino:** 2 anni in confezioni integre

COMPONENTE A	COMPONENTE B	A+B
3 kg	0,450 kg	3,450 kg

**Pot life:** 60 ca minuti 20°C - Post curing necessario per sistemi ad alta temperatura - Il Gel Coat sx 38 presenta una discreta reattività già a temperatura ambiente, non aumentare la temperatura oltre i 25° C prima del gel time per evitare un eccessivo comportamento esotermico. L'esotermia della reazione sviluppa calore che aumenta il progredire della reazione e può causare distorsioni o difetti alla colata

**Lavorabilità:** Il Gel Coat sx 38 è studiato per offrire la massima lavorabilità e distensione per sistemi ad alta Tg

## CARATTERISTICHE MECCANICHE \*

Durezza	Shore D	88 ± 5	
Allungamento a rottura		< 1,2%	

## PROPRIETA' TERMICHE

Tg max	80°C 12h	115 ± 4	
Tg	25°C 7gg	45 ± 4	
Temperatura max di esercizio*		140°C	

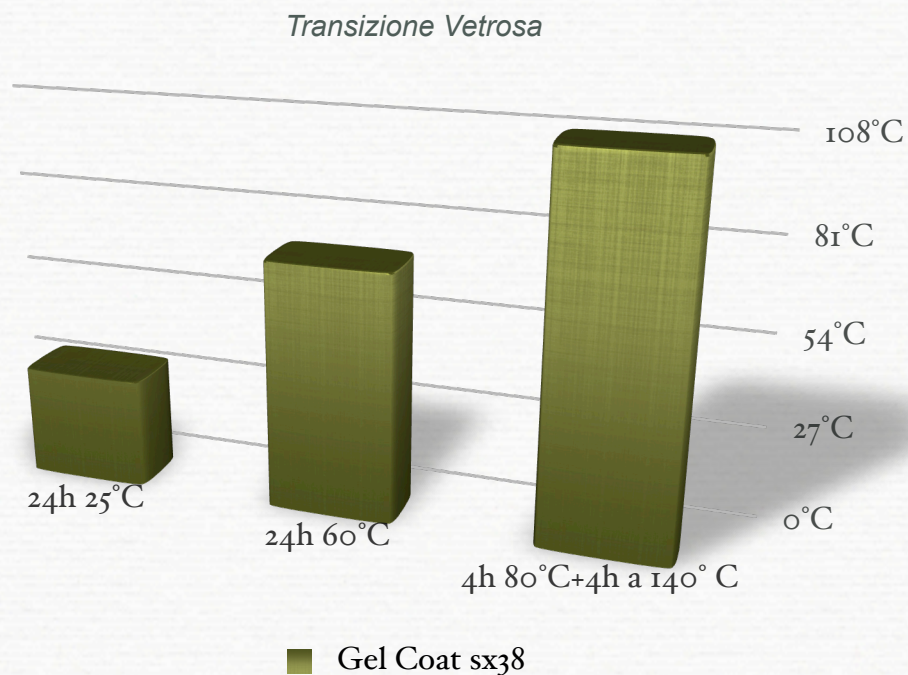
\* postcure 4 ore a 90°C + 4h 140°C

caratteristiche - test*	norma di riferimento	unità di misura	valori
densità a 23 ± 2°C		Kg/dmc	~ 1,30
Viscosità 25° C miscela -		Mpas	400 ± 100
rapporto stechiometrico in peso		A : B =	100 : 15
pot life (100 gr a 20 ± 2°C)	ERL 13-70	minuti	ca 60
Shore D			88 ± 5
Colore		Rosso comp A Giallo comp B	
Assorbimento d'acqua 24 h		%	<0,2%
Tg massima		°C	115 ± 4

\*con postcure di 4 ore a 90°C + 4 h a 140° C

*nb: I valori dei test sono ottenuti in laboratorio e sono indicativi per l'utilizzo del materiale, ma non costituiscono garanzia*

*Le caratteristiche di resistenza termo/meccanica ottimali si ottengono con il post curing. Per evitare qualsiasi tensione o deformazione è necessario procedere a stadi*



*cicli di cura temperatura d'inizio 20°C- 25°C fino a gel time*

8-10 h 70-80 °C + 4 h 140 C per ottenere le massime resistenze termiche

*Le informazioni ed i valori dei test di questa scheda sono ottenuti in laboratorio e sono indicativi per l'utilizzo del materiale senza rappresentare una specifica e non costituiscono garanzia. L'adeguatezza del sistema per l'utilizzatore e' da definirsi tramite prove e test a carico dell'utilizzatore secondo le sue esigenze specifiche, nessuna garanzia e' data per applicazioni non sottoposte al nostro diretto controllo*