

IT

Product Information

Elan-tech®

RTV 5540A/RTV 5540B 100:100

Gomma siliconica bicomponente da poliaddizione

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

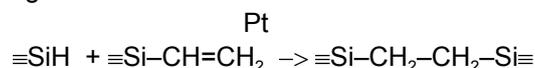
info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Resina
RTV 5540A

Indurente
RTV 5540B

Rapporto in peso
100:100

Applicazioni: I siliconi RTV bicomponenti da poliaddizione seguono un processo di reticolazione che può essere schematizzato nel seguente modo:



La reazione può essere accelerata mediante riscaldamento.

Stampi autodistaccanti flessibili di precisione, molto resistenti alla lacerazione. Indicati per sfornare moderati sottosquadri, stampi per cera, gesso, cemento, tamponi di spinta per preimpregnati. Specifica per matrici per ceramica artistica e stoviglieria. Inglobamento di componenti elettrici ed elettronici.

Metodo di utilizzo: Miscelazione manuale. Miscelazione meccanica. Si consiglia un degasaggio in vuoto prima della colata. Colata di massa. Colate di intercapedine. La reazione può essere accelerata mediante riscaldamento. Reticolabile a TA e a caldo.

Descrizione: Gomma siliconica da poliaddizione, bicomponente, esente da oli plastificanti liberi. Buona resistenza alla lacerazione. Ritiro nullo. La bassa viscosità e il facile rapporto 1:1 in peso e volume, rendono questo sistema innovativo per praticità e facilità di impiego. Le ottime proprietà elettriche e la stabilità dei valori in funzione della temperatura rendono il sistema idoneo alla protezione di circuiti elettrici delicati e sensibili alle sollecitazioni termo-meccaniche.

SPECIFICHE DI SISTEMA

Resina

Viscosità a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	4.500	6.000
--------------	------	----------------------	------	-------	-------

Indurente

Viscosità a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	4.500	6.000
--------------	------	----------------------	------	-------	-------

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Dati di lavorazione

Colore resina				Bianco
Colore indurente				Blu
Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:100
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:100
Densità 25°C Resina		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,11 1,15
Densità 25°C Indurente		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,11 1,15
Tempo di utilizzo (raddoppio visc.iniziale)	25°C	IO-10-50 (EN13702-2) (*)	min	40 50
Viscosità miscela iniziale a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	5.000 6.000
Tempo di sformatura	25°C (15ml;6mm)	(*)	h	3 5
Cicli di indurimento consigliati		(**)		24h TA

RTV 5540A/RTV 5540B

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24h TA

Colore			Azzurro	
Densità 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,09	1,13
Durezza	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore A/15	37	42
Ritiro lineare	dopo/after 5 gg TA/RT	ISO 4823	%	0,05 0,10
Resistenza a trazione	ASTM D 412	MN/m ²	4	6
Allungamento a rottura	ASTM D 412	%	230	330
Resistenza a compressione	ASTM D 624	MN/m ²	14	21

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

RTV 5540A/RTV 5540B

Istruzioni: Verificare, e se necessario, omogeneizzare i componenti prima dell'uso. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Evitare di inglobare aria. Applicare. E' comunque consigliato il degasaggio del prodotto ad un vuoto residuo di 30 - 40 mbar in un contenitore adeguato all'aumento di volume del prodotto (3 - 4 il volume iniziale).

Attenzione: il sistema di catalisi per poliaddizione è molto sensibile agli agenti inquinanti come per esempio: sali di metalli pesanti (presenti negli RTV da policondensazione) ammine (presenti nei sistemi epossidici e poliuretanicici non completamente polimerizzati) zolfo (presente in genere nelle plastiline). Utilizzare attrezzature pulite e differenti per le due parti del prodotto. Non scambiare i coperchi dei contenitori dei componenti A e B. Si consiglia di operare con attrezzature dedicate e di effettuare prove preliminari colando l'RTV da addizione sui prodotti normalmente utilizzati per la modellazione. I siliconi RTV, colati nelle normali condizioni di temperatura sono generalmente manipolabili dopo 24 ore indipendentemente dallo spessore del pezzo. A differenza degli RTV da policondensazione, la somministrazione di calore accelera notevolmente il processo di reticolazione e riduce il tempo di utilizzo della miscela. Per ottenere una buona sformatura, può essere necessario trattare il modello con turapori ed agenti di distacco cerosi.

Stoccaggio: Le resine siliconiche ed i relativi catalizzatori sono conservabili per 18 mesi nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto.

Precauzioni: Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione	Ottobre	2010
revisione n° 02	Luglio	2013

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.