

IT

Product Information

Elan-tech®

RTV 2216/CAT THM-1 100:5

RTV 2216/CAT TH-1 100:5

Gomma siliconica bicomponente da policondensazione

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

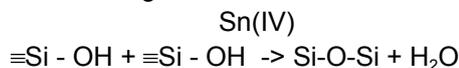
Resina
RTV 2216

Indurenti
CAT THM-1
CAT TH-1

Rapporto in peso
100:5
100:5

Applicazioni:

I siliconi RTV bicomponenti da policondensazione seguono un processo di reticolazione che può essere schematizzato nel seguente modo:



Principalmente nel settore calzature come negativo flessibile autodistaccante, per modelli in gesso refrattario nella realizzazione di stampi in alluminio di fusione o per l'ottenimento di stampi in resina.

Metodo di utilizzo:

Miscelazione meccanica o manuale fino alla completa omogeneizzazione dei due componenti. Non è necessario degasare in vuoto la miscela ma è buona norma dove possibile, massaggiare la figura con la mano protetta con guanto. Colata di superficie su nuclei di gesso o di betoncino di resina. Indurimento rapido.

Descrizione:

Gomma Siliconica RTV bicomponente da policondensazione, economica, autodistaccante. Elevata fluidità e morbidezza (Shore A 6-13). Bassa resistenza alla lacerazione. Ritiro contenuto entro 6-8 ore. Bassa durezza. Il sistema e' indicato per negativi di passaggio a perdere.

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Resina

Colore resina				Grigio/chiaro
Viscosita'	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	4.000 14.000
Densita'	25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,17 1,21

Indurenti

Colore indurente		CAT THM-1	CAT TH-1
		Incolore	Incolore

Dati di lavorazione

Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:5	100:5
Tempo di utilizzo:	25°C (25.000 mPas)	IO-10-50 (EN13702-2) (*)	min	12 18	30 40
Tempo di gelo sistema	25°C 100ml	IO-10-52a (UNI 8701)	min	30 60	40 80
Tempo di sformatura	25°C (15ml;6mm)	(*)	h	3 4	12 18

RTV 2216

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA

				CAT THM-1		CAT TH-1		
Colore				Grigio chiaro		Grigio chiaro		
Densita'	25°C		IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,16	1,20	1,16	1,20
Durezza	25°C	6h TA/RT	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore A/15	6	10	-	-
	25°C	24h TA/RT		Shore A/15	12	16	9	13
Ritiro lineare	dopo/after 24 h		IO-10-74 a	%	0,48	0,52	-	-
	dopo/after 48 h		IO-10-74 a	%	-	-	0,48	0,52

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

RTV 2216

Istruzioni:

Verificare, e se necessario, omogeneizzare i componenti prima dell'uso. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Evitare di inglobare aria. Applicare. E' comunque consigliato il degasaggio del prodotto ad un vuoto residuo di 30 - 40 mbar in un contenitore adeguato all'aumento di volume del prodotto (3 - 4 il volume iniziale). A differenza dei prodotti da poliaddizione, le reazioni di policondensazione non presentano particolari rischi di inibizione del catalizzatore. I siliconi RTV, colati nelle normali condizioni di temperatura e di umidità, (20 – 30°C e 45 – 50% di umidità relativa), sono generalmente manipolabili come indicato nel prospetto "Caratteristiche tipiche del sistema" indipendentemente dallo spessore del pezzo. **Al di sotto dei 20°C e del 45% di umidità relativa i tempi di sformatura si allungano notevolmente, mentre al di sopra dei 30°C e umidità relativa al di sotto del 50% l'indurimento potrebbe risultare precario (massa appiccicosa e plastica).** I parametri che si modificano nel tempo sono la durezza che si stabilizzerà dopo 1-4 giorni a seconda del tipo di CAT utilizzato e il ritiro lineare che si stabilizzerà dopo 7-30 giorni. Per realizzare stampi con un ritiro contenuto si consiglia pertanto l'utilizzo del materiale dopo il primo indurimento (entro le 6-8 ore). E' possibile ridurre la viscosità dei siliconi mediante l'aggiunta di RTV 1080 prima dell'aggiunta del catalizzatore e nella misura massima del 5% onde evitare il decadimento delle caratteristiche finali dell'elastomero.

Stoccaggio:

Le resine silconiche ed i relativi catalizzatori sono conservabili per un anno nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto.

Precauzioni:

Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione	Giugno	2013
revisione n° 01	Luglio	2013

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.