

IT

## Product Information

Elan-tech®

RTV 2216/CAT THM-1                      100:5

RTV 2216/CAT TH-1                        100:5

**Gomma siliconica bicomponente da policondensazione**

**ELANTAS EUROPE Sales offices:**

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano  
43044 Collecchio (PR)  
Italy  
Tel +39 0521 304777  
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105  
20539 Hamburg  
Germany  
Tel +49 40 78946 0  
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com  
www.elantas.com

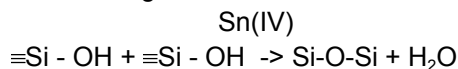
Resina  
**RTV 2216**

Indurenti  
**CAT THM-1**  
**CAT TH-1**

Rapporto in peso  
**100:5**  
**100:5**

**Applicazioni:**

I siliconi RTV bicomponenti da policondensazione seguono un processo di reticolazione che può essere schematizzato nel seguente modo:



Principalmente nel settore calzature come negativo flessibile autodistaccante, per modelli in gesso refrattario nella realizzazione di stampi in alluminio di fusione o per l'ottenimento di stampi in resina.

**Metodo di utilizzo:**

Miscelazione meccanica o manuale fino alla completa omogeneizzazione dei due componenti. Non è necessario degasare in vuoto la miscela ma è buona norma dove possibile, massaggiare la figura con la mano protetta con guanto. Colata di superficie su nuclei di gesso o di betoncino di resina. Indurimento rapido.

**Descrizione:**

Gomma Siliconica RTV bicomponente da policondensazione, economica, autodistaccante. Elevata fluidità e morbidezza (Shore A 6-13). Bassa resistenza alla lacerazione. Ritiro contenuto entro 6-8 ore. Bassa durezza. Il sistema e' indicato per negativi di passaggio a perdere.

**CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA**

**Resina**

|               |      |                        |      |               |
|---------------|------|------------------------|------|---------------|
| Colore resina |      |                        |      | Grigio/chiaro |
| Viscosita'    | 25°C | IO-10-50 (EN13702-2)   | mPas | 4.000 14.000  |
| Densita'      | 25°C | IO-10-51 (ASTM D 1475) | g/ml | 1,17 1,21     |

**Indurenti**

|                  |  |                  |                 |
|------------------|--|------------------|-----------------|
| Colore indurente |  | <b>CAT THM-1</b> | <b>CAT TH-1</b> |
|                  |  | Incolore         | Incolore        |

**Dati di lavorazione**

|                       |                    |                          |     |       |       |
|-----------------------|--------------------|--------------------------|-----|-------|-------|
| Rapporto in peso      |                    | per 100 g resina         | g   | 100:5 | 100:5 |
| Tempo di utilizzo:    | 25°C (25.000 mPas) | IO-10-50 (EN13702-2) (*) | min | 12 18 | 30 40 |
| Tempo di gelo sistema | 25°C 100ml         | IO-10-52a (UNI 8701)     | min | 30 60 | 40 80 |
| Tempo di sformatura   | 25°C (15ml;6mm)    | (*)                      | h   | 3 4   | 12 18 |

RTV 2216

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA

|                |                 |           |                        | CAT THM-1     |      | CAT TH-1      |      |      |
|----------------|-----------------|-----------|------------------------|---------------|------|---------------|------|------|
| Colore         |                 |           |                        | Grigio chiaro |      | Grigio chiaro |      |      |
| Densita'       | 25°C            |           | IO-10-54 (ASTM D 792)  | g/ml          | 1,16 | 1,20          | 1,16 | 1,20 |
| Durezza        | 25°C            | 6h TA/RT  | IO-10-58 (ASTM D 2240) | Shore A/15    | 6    | 10            | -    | -    |
|                | 25°C            | 24h TA/RT |                        | Shore A/15    | 12   | 16            | 9    | 13   |
| Ritiro lineare | dopo/after 24 h |           | IO-10-74 a             | %             | 0,48 | 0,52          | -    | -    |
|                | dopo/after 48 h |           | IO-10-74 a             | %             | -    | -             | 0,48 | 0,52 |

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m<sup>2</sup> = 10 Kg/cm<sup>2</sup> = 1MPa

(\*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(\*\*) il segno di parentesi indica la facoltatività

(\*\*\*) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

## RTV 2216

**Istruzioni:**

Verificare, e se necessario, omogeneizzare i componenti prima dell'uso. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Evitare di inglobare aria. Applicare. E' comunque consigliato il degasaggio del prodotto ad un vuoto residuo di 30 - 40 mbar in un contenitore adeguato all'aumento di volume del prodotto (3 - 4 il volume iniziale). A differenza dei prodotti da poliaddizione, le reazioni di policondensazione non presentano particolari rischi di inibizione del catalizzatore. I siliconi RTV, colati nelle normali condizioni di temperatura e di umidità, (20 – 30°C e 45 – 50% di umidità relativa), sono generalmente manipolabili come indicato nel prospetto "Caratteristiche tipiche del sistema" indipendentemente dallo spessore del pezzo. **Al di sotto dei 20°C e del 45% di umidità relativa i tempi di sformatura si allungano notevolmente, mentre al di sopra dei 30°C e umidità relativa al di sotto del 50% l'indurimento potrebbe risultare precario (massa appiccicosa e plastica).** I parametri che si modificano nel tempo sono la durezza che si stabilizzerà dopo 1-4 giorni a seconda del tipo di CAT utilizzato e il ritiro lineare che si stabilizzerà dopo 7-30 giorni. Per realizzare stampi con un ritiro contenuto si consiglia pertanto l'utilizzo del materiale dopo il primo indurimento (entro le 6-8 ore). E' possibile ridurre la viscosità dei siliconi mediante l'aggiunta di RTV 1080 prima dell'aggiunta del catalizzatore e nella misura massima del 5% onde evitare il decadimento delle caratteristiche finali dell'elastomero.

**Stoccaggio:**

Le resine silconiche ed i relativi catalizzatori sono conservabili per un anno nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto.

**Precauzioni:**

Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

|                   |        |      |
|-------------------|--------|------|
| data di emissione | Giugno | 2013 |
| revisione n° 01   | Luglio | 2013 |

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.