

IT

Product Information

Elan-tech®

RA 166/W 166 100:50

Rivestimento epossidico chimico-resistente

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Resina
RA 166

Indurente
W 166

Rapporto in peso
100:50

Applicazioni: Rivestimento di serbatoi in acciaio a semplice e doppia parete o in calcestruzzo adatti allo stoccaggio o al contatto di carburanti da autotrazione quali Bioetanolo (E20), benzina verde (E10), biodiesel, gasolio e altre sostanze chimiche quali soda caustica, acido acetico e solventi.

Metodo di utilizzo: Miscelazione manuale o meccanica. Applicazione a spatola, a rullo, airless. Indurimento rapido. Per facilitare l'applicazione ad airless, i singoli componenti vengono preriscaldati o condizionati a temperatura di 35°C. Temperatura minima di applicazione del prodotto: 15°C.

Descrizione: Sistema epossidico bicomponente caricato con cariche non abrasive. Tissotropico. Tenuta verticale fino 3 mm. Il sistema è stato specificatamente formulato per l'applicazione con strumento di spruzzatura airless. Elevata resistenza chimica. Il sistema è conforme alla normativa RoHS (Direttiva europea 2002/95/CE) e alla nuova Direttiva RoHS 2011/65/EU (RoHS 2) entrata in vigore il 21 luglio 2011, la quale impone agli Stati Membri di recepire le disposizioni nelle legislazioni nazionali entro il 2 gennaio 2013.

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Resina

Colore resina			Rosa	
Viscosita' 25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	300.000	500.000
Densita' 25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,45	1,51

Indurente

Colore indurente			Neutro	
Viscosita' a: 25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	16.000	24.000
Densita' 25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,40	1,46

Dati di lavorazione

Rapporto in peso	per 100 g resina	g	100:50	
Rapporto in volume	per 100 ml resina	ml	100:52	
Tempo di utilizzo 25°C (40mm;100ml)	IO-10-53 (*)	min	10	14
Picco esotermico 25°C (40mm;100ml)	IO-10-53 (*)	°C	160	180
Viscosita' miscela iniziale a: 25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	80.000	120.000
Tempo di gelificazione 25°C (1mm)	IO-10-88	h	1,5	2,5
Tempo di indurimento	tempo di primo indurimento	(*)	h	
	indurimento completo a TA		gg	

RA 166/W 166

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 7 gg TA

Lavorabilità all'utensile				Lavorabile	
				1.800 g/m ²	
Densità 25°C		IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,43	1,47
Durezza 25°C		IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	86	90
Transizione vetrosa (Tg)	48h TA	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	42	48
	7 gg TA		°C	64	70
Resistenza chimica	(soda caustica 10%)	IO-10-70 (ASTM D570)	%	0,15	0,20
	(acido acetico 10%)		%	2,50	3,00
	(benzina)		%	0,02	0,08
	(gasolio)		%	0,02	0,08

IO-00-00 = metodo interno ELANTAS Europe. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

RA 166/W 166

Istruzioni: Verificare, e se necessario, omogeneizzare i componenti prima dell'uso. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Evitare di inglobare aria.
 Preparazione delle superfici:
 - su cemento: eliminare la polvere, l'umidità, lo sporco e le parti friabili o incoerenti. Verificare se è necessaria l'applicazione di un primer.
 - su acciaio: procedere con sgrassatura, sabbiatura o abrasione meccanica e sgrassatura finale. Verificare se è necessaria l'applicazione di un primer.

Indurimento/Post-indurimento: Applicando il prodotto ad una temperatura di 35°C, il prodotto gelifica dopo 2 h, raggiunge il primo indurimento dopo 4 h ed il completo indurimento dopo 7 gg a TA. Se si opera a temperatura di almeno 25°C il post-indurimento normalmente non è necessario. Nel caso di indurimento a temperature inferiori, dopo l'indurimento, si può immettere aria calda a 40-50°C nel serbatoio per 6-12 ore.

Stoccaggio: Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto.

Precauzioni: Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione	Novembre	2005
revisione n° 03	Giugno	2016

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.