

IT

Product Information

Elan-tech®

PU 630/G 8

100:100

Sistema poliuretano espandente

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Resina
PU 630

Indurente
G 8

Rapporto in peso
100:100

Applicazioni: Manufatti a densita' medio bassa. Riemimenti leggeri di stampi e modelli.

Metodo di utilizzo: Miscelazione meccanica. Miscelazione manuale. Breve tempo di utilizzo (20-30 secondi). Indurimento a TA. La finitura superficiale migliora colando su stampo caldo. (50-60°C).

Descrizione: Schiuma bicomponente. rapida. Espande fino a 10-12 volte in libera. Non contiene agenti dannosi per l'ozono.

SPECIFICHE DI SISTEMA

Resina

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	800	1.100
---------------	------	----------------------	------	-----	-------

Indurente

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	160	240
---------------	------	----------------------	------	-----	-----

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Dati di lavorazione

Colore resina				Paglierino	
Colore indurente				Bruno	
Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:100	
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:90	
Densita' 25°C Resina		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,08	1,12
Densita' 25°C Indurente		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,20	1,24
Tempo di crema 25°C 200ml		IO-10-77	sec	35	45
Tempo di gelificazione 25°C (15ml;6mm)		IO-10-73 (*)	sec	90	140
Tempo di sformatura 25°C (15ml;6mm)		(*)	min	20	30

PU 630/G 8

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C

Colore			Beige
Lavorabilità all'utensile			Buona
Densità 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/l	110 150
Ritiro lineare	Indicativo	‰	0,50 1,00
Temperatura massima di esercizio consigliata	(***)	°C	65 - 75

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

PU 630/G 8

Istruzioni: Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Colare rapidamente entro 20-30 secondi dall'inizio della miscelazione su forme ben isolate dall'umidità, asciutte e trattate con gli appositi agenti di distacco.
Sformabile dopo 20-30 minuti.

Attenzione: il ritiro dipende dalle condizioni operative. E' dunque necessario controllare il valore effettivo nelle singole applicazioni e condizioni.

Indurimento / Post-indurimento: E' necessario solo per condizioni di impiego superiori a 70°C o per ottenere una stabilizzazione rapida del manufatto. Post indurire il manufatto, aumentando gradualmente di 10°C/ora e mantenendo il manufatto alla massima temperatura per 2-4 ore.

Stoccaggio: I polioli ed i relativi indurenti sono conservabili per un anno nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Puo' verificarsi un leggero aumento di viscosita' dell'indurente (isocianato) che non pregiudica le caratteristiche del sistema indurito. Entrambi i componenti sono sensibili all'umidità pertanto si consiglia di chiudere i contenitori subito dopo l'uso. Un eccessivo assorbimento di umidità puo' portare all'espansione anomala del sistema durante l'applicazione e/o alla reticolazione dell'indurente.

Precauzioni: Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione	Maggio	2011
revisione n° 01	Marzo	2012

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.