

IT

Product Information

Elan-tech®

PU 412/G 31

100:30

Sistema poliuretano bicomponente, caricato, flessibile

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Resina
PU 412

Indurente
G 31

Rapporto in peso
100:30

Applicazioni: Madre-forme per ceramica.

Metodo di utilizzo: Colata di superficie su nuclei di gesso o di betoncino di resina. Indurimento a TA. Il completo raggiungimento delle proprietà del materiale si ottiene a temperatura ambiente solo dopo alcuni giorni (6-8).

Descrizione: Sistema elastomerico bicomponente. Buona stabilità dimensionale. Buona resistenza ad olii, grassi, benzina, petrolio, detersivi.

SPECIFICHE DI SISTEMA

Resina

Viscosità a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	4.000	11.000
Densità a:	25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,20	1,24
Tempo di gelo sistema	25°C 100 ml	IO-10-52a (UNI 8701)	min	35	50

Indurente

Viscosità a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	150	450
--------------	------	----------------------	------	-----	-----

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Dati di lavorazione

Colore resina				Beige
Colore indurente				Paglierino
Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:30
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:31
Densità 25°C Indurente		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,20 1,22
Tempo di utilizzo 25°C (40mm;100ml)		IO-10-53 (*)	min	30 40
Picco esotermico 25°C (50mm;200ml)		IO-10-53 (*)	°C	55 60
Viscosità miscela iniziale a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	800 1.200
	40°C		mPas	600 1.000
Tempo di sformatura 25°C (15ml;6mm)		(*)	h	10 15

PU 412/G 31

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C

Colore			Beige	
Densità 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,20	1,24
Durezza 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore A/15	70	75
Ritiro lineare 20 mm dopo 1 mese TA	IO-10-74 a	%	0,10	0,20
Assorbimento d'acqua (24hTA)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,10	0,20
Assorbimento d'acqua (2h 100° C)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,30	0,40
Resistenza a trazione	IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m ²	1,2	1,8
Allungamento a rottura	IO-10-63 (ASTM D 638)	%	40	60

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

PU 412/G 31

Istruzioni: Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Evitare di inglobare aria. Applicare. Essendo il sistema particolarmente sensibile all'umidità, occorre trattare il modello in gesso con gommalacca o altro isolante per superfici umide e poi applicare più mani di agente distaccante Z 15 LE e una mano finale di Z 25 LE spray. Lo spessore ottimale è variabile fra 1 e 3 cm. Evitare forti differenze di spessore per non generare risucchi o formazione di gas in massa. Se il prodotto viene colato su nuclei in gesso, per migliorare l'adesione, occorre creare dei vincoli meccanici.

Indurimento / Post-indurimento: Il post-indurimento normalmente non è necessario. E' sempre consigliato per stabilizzare e conferire le migliori caratteristiche al manufatto. L'utilizzatore deve valutare le condizioni ottimali di indurimento o di post-indurimento in base alla forma e dimensione del manufatto. Per grandi masse diminuire la velocità di crescita della temperatura e aumentare il tempo di post-indurimento; per applicazioni in strato sottile e compositi post-indurire su maschera.

Stoccaggio: I polioli ed i relativi indurenti sono conservabili per un anno nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Può verificarsi un leggero aumento di viscosità dell'indurente (isocianato) che non pregiudica le caratteristiche del sistema indurito. Oltre tale periodo o in condizioni anomale di stoccaggio le resine caricate possono presentarsi sedimentate e il loro impiego è possibile solo dopo una accurata riomogeneizzazione effettuata, se necessario, con l'ausilio di un agitatore meccanico. Entrambi i componenti sono sensibili all'umidità pertanto si consiglia di chiudere i contenitori subito dopo l'uso. Un eccessivo assorbimento di umidità può portare all'espansione anomala del sistema durante l'applicazione e/o alla reticolazione dell'indurente. Gli isocianati possono cristallizzare alle basse temperature. Per riportarli alle condizioni originali riscaldare il materiale a 70-80°C evitando surriscaldamenti locali. Lasciare raffreddare prima dell'impiego.

Note: prestare particolare attenzione alle indicazioni riportate nel paragrafo 8 della relativa scheda di sicurezza.

Precauzioni: Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione	Giugno	1995
revisione n° 09	Settembre	2013

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.