

IT Product Information

Elan-tech®

PC 6 NF/G 30 100:7,5

PC 6 NF/G 130 100:15

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Resina
PC 6 NF

Indurente
G 30
G 130

Rapporto in peso
100:7,5
100:15

Applicazioni: Madre-forme per ceramica. Stampi per l'industria ceramica sanitaria e artistica. Stampi casseri per gesso e cemento.

Metodo di utilizzo: Colata di superficie e di massa. Indurimento a TA.

Descrizione: Sistema elastomerico bicomponente. Buona resistenza alla lacerazione. Buona stabilità dimensionale.
ATTENZIONE:Il prodotto può cristallizzare a temperature prossime a 0°C e si presenta più viscoso e tissotropico. Leggere le istruzioni al capitolo "Stoccaggio".
ATTENZIONE: la durezza finale viene raggiunta in tempi diversi in funzione della temperatura di colata e/o della temperatura ambiente.

SPECIFICHE DI SISTEMA

Resina

| | | | | | |
|-----------------------|-------------|------------------------|------|-------|--------|
| Viscosita' a: | 25°C | IO-10-50 (EN13702-2) | mPas | 7.000 | 11.000 |
| Densita' a: | 25°C | IO-10-51 (ASTM D 1475) | g/ml | 1,42 | 1,46 |
| Tempo di gelo sistema | 25°C 100 ml | IO-10-52a (UNI 8701) | min | 20 | 30 |

Indurente G 30

| | | | | | |
|---------------|------|----------------------|------|-----|-----|
| Viscosita' a: | 25°C | IO-10-50 (EN13702-2) | mPas | 100 | 250 |
|---------------|------|----------------------|------|-----|-----|

Indurente G 130

| | | | | | |
|---------------|------|----------------------|------|-----|-----|
| Viscosita' a: | 25°C | IO-10-50 (EN13702-2) | mPas | 170 | 270 |
|---------------|------|----------------------|------|-----|-----|

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Resina

| | |
|---------------|-------|
| Colore resina | Beige |
|---------------|-------|

Indurenti

| | | | G 30 | G 130 |
|------------------|--|------------------------|----------------|--------------|
| Colore indurente | | | Bruno | Blu/ |
| Densita' 25°C | | IO-10-51 (ASTM D 1475) | g/ml 1,21 1,23 | 1,18 1,22 |

Dati di lavorazione

| | | | | | |
|--------------------------------|-------------------|----------------------|------|-------------|------------------|
| Rapporto in peso | | per 100 g resina | g | 100:7,5 | 100:15 |
| Rapporto in volume | | per 100 ml resina | ml | 100:9 | 100:20 |
| Tempo di utilizzo | 25°C (50mm;200ml) | IO-10-53 (*) | min | 20 25 | 20 30 |
| Picco esotermico | 25°C (50mm;200ml) | IO-10-53 (*) | °C | 35 40 | 35 40 |
| Viscosita' miscela iniziale a: | 25°C | IO-10-50 (EN13702-2) | mPas | 2.500 4.000 | 3.000 4.000 |
| Tempo di gelificazione | 25°C (15ml;6mm) | IO-10-73 (*) | h | 1 2 | 1,5 2,0 20 30 |
| Tempo di sformatura | 25°C (15ml;6mm) | (*) | h | 14 18 | 14 18 |
| Post-indurimento a: | 60°C | (**) | h | (10 - 15) | (10 - 15) |

PC 6 NF

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C

| | | | G 30 | | G 130 | |
|------------------------------|----------|------------------------|-------------------|--|---------|------|
| Colore | | | Beige | | Azzurro | |
| Densita' | 25°C | IO-10-54 (ASTM D 792) | g/ml | | 1,41 | 1,45 |
| Durezza | 24h 15°C | IO-10-58 (ASTM D 2240) | Shore A/15 | | 51 | 55 |
| | 48h 15°C | | Shore A/15 | | 60 | 64 |
| | 24h 25°C | | Shore A/15 | | 58 | 62 |
| | 24h 35°C | | Shore A/15 | | 62 | 66 |
| | 48h 35°C | | Shore A/15 | | 63 | 67 |
| | 15h 60°C | | Shore A/15 | | 61 | 65 |
| | 15h 60°C | | Shore A/15 | | 61 | 65 |
| Ritiro lineare | | | ‰ | | 0,2 | 0,5 |
| Assorbimento d'acqua (24hTA) | | IO-10-70 (ASTM D 570) | % | | 0,2 | 0,4 |
| Resistenza a trazione | | IO-10-63 (ASTM D 638) | MN/m ² | | 3,0 | 5,0 |
| Allungamento a rottura | | IO-10-63 (ASTM D 638) | % | | 90 | 140 |

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

PC 6 NF

- Istruzioni:** Leggere le informazioni relative alla durezza Shore A in funzione della temperatura di colata e condizionare di conseguenza i materiali alla temperatura ottimale. Omogeneizzare i componenti prima dell'uso. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Evitare di inglobare aria. Colare su forme ben isolate dall'umidità e asciutte. Attenzione: errori di rapporto del +/- 1% portano ad un decadimento delle caratteristiche. Per la preparazione della superficie (stampo o modello) consultare il bollettino tecnico dei distaccanti.
- Indurimento / Post-indurimento:** Il post-indurimento normalmente non è necessario.
- Stoccaggio:** La resina PC 6NF può cristallizzare a temperature prossime a 0°C anche durante il trasporto. In tal caso si presenta come una massa più viscosa e tissotropica. Per riportarla alle condizioni originali riscaldare il materiale a 60-80 °C per 6-4 ore e comunque fino a completa dissoluzione. Verificare che il fenomeno non si ripresenti quando il prodotto ritorna a temperatura ambiente. Riomogeneizzare il prodotto prima dell'utilizzo. L'isocianato G130 può separare durante lo stoccaggio in due fasi poiché i componenti hanno densità differenti. Agitare sempre prima di ogni prelievo. I polioli ed i relativi indurenti sono conservabili rispettivamente per un anno e sei mesi nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Può verificarsi un leggero aumento di viscosità dell'indurente (isocianato) che non pregiudica le caratteristiche del sistema indurito. Entrambi i componenti sono sensibili all'umidità pertanto si consiglia di chiudere i contenitori subito dopo l'uso. Un eccessivo assorbimento di umidità può portare all'espansione anomala del sistema durante l'applicazione e/o alla reticolazione dell'indurente. Un prolungato stoccaggio può provocare la sedimentazione delle cariche, per cui si consiglia di riomogeneizzare accuratamente i componenti prima dell'uso.
- Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

| | | |
|-------------------|---------|------|
| data di emissione | Ottobre | 2008 |
| revisione n° 02 | Ottobre | 2011 |

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.