

IT

Product Information

Elan-tech®

PC 58NERO/G 8590

100:90

Sistema poliuretano bicomponente rapido per RIM

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Resina
PC 58NERO

Indurente
G 8590

Rapporto in peso
100:90

Applicazioni: Realizzazione di ruote lamellari. Prototipi dimostrativi, RIM.

Metodo di utilizzo: Applicazione con macchine miscelatrici/dosatrici.

Descrizione: Sistema bicomponente non caricato. Elevata reattività. Ottima resistenza termica.

SPECIFICHE DI SISTEMA

| Resina | | | | | |
|------------------------|------|----------------------|------|-------|-------|
| Viscosita' a: | 25°C | IO-10-50 (EN13702-2) | mPas | 1.400 | 2.400 |
| Tempo di gelificazione | 25°C | IO-10-73 (*) | sec | 80 | 110 |
| Indurente | | | | | |
| Viscosita' a: | 25°C | IO-10-50 (EN13702-2) | mPas | 90 | 190 |

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

| Dati di lavorazione | | | | | |
|--------------------------------|----------------|------------------------|------------|--------|-------|
| Colore resina | | | Nero | | |
| Colore indurente | | | Paglierino | | |
| Rapporto in peso | | per 100 g resina | g | 100:90 | |
| Rapporto in volume | | per 100 ml resina | ml | 100:77 | |
| Densita' | 25°C Resina | IO-10-51 (ASTM D 1475) | g/ml | 1,00 | 1,04 |
| Densita' | 25°C Indurente | IO-10-51 (ASTM D 1475) | g/ml | 1,18 | 1,22 |
| Tempo di utilizzo | 25°C 100 ml | IO-10-73 (*) | sec | 80 | 120 |
| Viscosita' miscela iniziale a: | 25°C | IO-10-50 (EN13702-2) | mPas | 2.000 | 3.000 |

PC 58NERO/G 8590

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C

| | | | | |
|----------------------------------|--|------------------------|-------------------|-------------|
| Colore | | | Nero | |
| Lavorabilità all'utensile | | | Ottima | |
| Densità 25°C | | IO-10-54 (ASTM D 792) | g/ml | 1,12 1,16 |
| Durezza 25°C | | IO-10-58 (ASTM D 2240) | Shore D/15 | 78 82 |
| Transizione vetrosa (Tg) 24 h RT | | IO-10-69 (ASTM D 3418) | °C | 88 94 |
| Tg massima 6 h 80°C | | IO-10-69 (ASTM D 3418) | °C | 100 106 |
| | | | | |
| Resistenza a flessione | | IO-10-66 (ASTM D 790) | MN/m ² | 42 48 |
| Deformazione massima | | IO-10-66 (ASTM D 790) | % | 6,0 8,0 |
| Deformazione a rottura | | IO-10-66 (ASTM D 790) | % | > 15 |
| Modulo di elasticità a flessione | | IO-10-66 (ASTM D 790) | MN/m ² | 1.000 1.200 |
| Resistenza a trazione | | IO-10-63 (ASTM D 638) | MN/m ² | 32 38 |
| Allungamento a rottura | | IO-10-63 (ASTM D 638) | % | 14 20 |
| Resistenza a compressione | | IO-10-72 (ASTM D 695) | MN/m ² | 45 50 |

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

PC 58NERO/G 8590

Istruzioni: Verificare, e se necessario, omogeneizzare i componenti prima dell'uso. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Evitare di inglobare aria. Applicare. Per la preparazione della superficie (stampo o modello) consultare il bollettino tecnico dei distaccanti.

Indurimento / Post-Il post-indurimento normalmente non è necessario.
indurimento:

Stoccaggio: I polioli ed i relativi indurenti sono conservabili per un anno nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Può verificarsi un leggero aumento di viscosità dell'indurente (isocianato) che non pregiudica le caratteristiche del sistema indurito. Entrambi i componenti sono sensibili all'umidità pertanto si consiglia di chiudere i contenitori subito dopo l'uso. Un eccessivo assorbimento di umidità può portare all'espansione anomala del sistema durante l'applicazione e/o alla reticolazione dell'indurente. Un prolungato stoccaggio può provocare la sedimentazione delle cariche, per cui si consiglia di riomogeneizzare accuratamente i componenti prima dell'uso.

Precauzioni: Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione
revisione n° 00

Aprile

2013

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.