

IT

## Product Information

Elan-tech®

PC 58NERO/G 8590

100:90

**Sistema poliuretano bicomponente rapido per RIM**

**ELANTAS EUROPE Sales offices:**

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano  
43044 Collecchio (PR)  
Italy  
Tel +39 0521 304777  
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105  
20539 Hamburg  
Germany  
Tel +49 40 78946 0  
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com  
www.elantas.com

Resina  
**PC 58NERO**

Indurente  
**G 8590**

Rapporto in peso  
**100:90**

**Applicazioni:** Realizzazione di ruote lamellari. Prototipi dimostrativi, RIM.

**Metodo di utilizzo:** Applicazione con macchine miscelatrici/dosatrici.

**Descrizione:** Sistema bicomponente non caricato. Elevata reattività. Ottima resistenza termica.

**SPECIFICHE DI SISTEMA**

**Resina**

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	1.400	2.400
Tempo di gelificazione	25°C	IO-10-73 (*)	sec	80	110

**Indurente**

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	90	190
---------------	------	----------------------	------	----	-----

**CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA**

**Dati di lavorazione**

Colore resina				Nero	
Colore indurente				Paglierino	
Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:90	
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:77	
Densita'	25°C Resina	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,00	1,04
Densita'	25°C Indurente	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,18	1,22
Tempo di utilizzo	25°C 100 ml	IO-10-73 (*)	sec	80	120
Viscosita' miscela iniziale a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	2.000	3.000

**PC 58NERO/G 8590**

**CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE**

**Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C**

				Nero	
				Ottima	
Colore					
Lavorabilità all'utensile					
Densità 25°C		IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,12	1,16
Durezza 25°C		IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	78	82
Transizione vetrosa (Tg) 24 h RT		IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	88	94
Tg massima 6 h 80°C		IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	100	106
Resistenza a flessione		IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m <sup>2</sup>	42	48
Deformazione massima		IO-10-66 (ASTM D 790)	%	6,0	8,0
Deformazione a rottura		IO-10-66 (ASTM D 790)	%		> 15
Modulo di elasticità a flessione		IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m <sup>2</sup>	1.000	1.200
Resistenza a trazione		IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m <sup>2</sup>	32	38
Allungamento a rottura		IO-10-63 (ASTM D 638)	%	14	20
Resistenza a compressione		IO-10-72 (ASTM D 695)	MN/m <sup>2</sup>	45	50

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m<sup>2</sup> = 10 Kg/cm<sup>2</sup> = 1MPa

(\*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(\*\*) il segno di parentesi indica la facoltatività

(\*\*\*) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

## PC 58NERO/G 8590

**Istruzioni:** Verificare, e se necessario, omogeneizzare i componenti prima dell'uso. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Evitare di inglobare aria. Applicare. Per la preparazione della superficie (stampo o modello) consultare il bollettino tecnico dei distaccanti.

**Indurimento / Post-Il post-indurimento normalmente non è necessario.  
indurimento:**

**Stoccaggio:** I polioli ed i relativi indurenti sono conservabili per un anno nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Può verificarsi un leggero aumento di viscosità dell'indurente (isocianato) che non pregiudica le caratteristiche del sistema indurito. Entrambi i componenti sono sensibili all'umidità pertanto si consiglia di chiudere i contenitori subito dopo l'uso. Un eccessivo assorbimento di umidità può portare all'espansione anomala del sistema durante l'applicazione e/o alla reticolazione dell'indurente. Un prolungato stoccaggio può provocare la sedimentazione delle cariche, per cui si consiglia di riomogeneizzare accuratamente i componenti prima dell'uso.

**Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione                      Aprile                      2013  
 revisione n° 00

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.