

IT

Product Information

Elan-tech®

PC 58NERO/G 5

100:90

**Sistema poliuretano bicomponente a rapido
indurimento ad elevata resistenza termica**

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Resina
PC 58NERO

Indurente
G 5

Rapporto in peso
100:90

Applicazioni: Realizzazione di ruote lamellari a ghiera.

Metodo di utilizzo: Applicazione con macchine miscelatrici/dosatrici.

Descrizione: Sistema poliuretano bicomponente non caricato. Elevata reattività. Elevata resistenza termica. Il sistema è conforme alla normativa RoHS (Direttiva europea 2002/95/CE) e alla nuova Direttiva RoHS 2011/65/EU (RoHS 2) entrata in vigore il 21 luglio 2011, la quale impone agli Stati Membri di recepire le disposizioni nelle legislazioni nazionali entro il 2 gennaio 2013.

SPECIFICHE DI SISTEMA

Resina

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	1.400	2.400
---------------	------	--------------------	------	-------	-------

Indurente

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	550	800
---------------	------	--------------------	------	-----	-----

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Dati di lavorazione

Colore resina				Nero	
Colore indurente				Bruno/chiaro	
Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:90	
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:77	
Densita' 25°C Resina		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,00	1,04
Densita' 25°C Indurente		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,20	1,24
Tempo di utilizzo		IO-10-73 (*)	sec	80	120
Viscosita' miscela iniziale a:	25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	1500	2500
Cicli di indurimento consigliati		(**)		2h 120°C	

PC 58NERO/G 5

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C

			Nero	
			Ottima	
Colore				
Lavorabilità all'utensile				
Densità 25°C		IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,12 1,16
Durezza 25°C		IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	82 86
Transizione vetrosa (Tg)	24 h TA + 15 h 60°C	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	83 88
	4h 100°C		°C	117 123
	4h 130°C		°C	134 140
Resistenza a flessione		IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	75 85
Deformazione massima		IO-10-66 (ASTM D 790)	%	3,0 5,0
Modulo di elasticità a flessione		IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	2.500 3.000
Resistenza a trazione		IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m ²	42 50
Allungamento a rottura		IO-10-63 (ASTM D 638)	%	3,0 4,0

IO-00-00 = metodo interno ELANTAS Europe. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

PC 58NERO/G 5

Istruzioni: Verificare e se necessario omogeneizzare i componenti prima dell'uso. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Evitare di inglobare aria. Applicare. Per la preparazione della superficie (stampo o modello) consultare il bollettino tecnico dei distaccanti.

Indurimento/Post-indurimento: Il post-indurimento è necessario per ottenere le resistenze termiche richieste.

Stoccaggio: I polioli ed i relativi indurenti sono conservabili per un anno nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Può verificarsi un leggero aumento di viscosità dell'indurente (isocianato) che non pregiudica le caratteristiche del sistema indurito. Entrambi i componenti sono sensibili all'umidità pertanto è necessario di chiudere i contenitori subito dopo l'uso. Un eccessivo assorbimento di umidità può portare all'espansione anomala del sistema durante l'applicazione e/o alla reticolazione dell'indurente. Un prolungato stoccaggio può provocare la sedimentazione delle cariche, per cui si consiglia di riomogeneizzare accuratamente i componenti prima dell'uso.

Precauzioni: Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione
revisione n° 00

Ottobre

2016

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.