

IT

Product Information

Elan-tech®

PC 57/G 31

100:90

Sistema poliuretano bicomponente rapido per RIM

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Resina
PC 57

Indurente
G 31

Rapporto in peso
100:90

Applicazioni: Realizzazione di ruote lamellari. Prototipi dimostrativi per RIM.

Metodo di utilizzo: Applicazione con macchine miscelatrici/dosatrici.

Descrizione: Sistema bicomponente non caricato. Elevata reattività. Buona resistenza termica. Il sistema è conforme alla normativa RoHS (Direttiva europea 2002/95/CE) e alla nuova Direttiva RoHS 2011/65/EU (RoHS 2) entrata in vigore il 21 luglio 2011, la quale impone agli Stati Membri di recepire le disposizioni nelle legislazioni nazionali entro il 2 gennaio 2013.

SPECIFICHE DI SISTEMA

Resina

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	1.000	2.000
---------------	------	--------------------	------	-------	-------

Indurente

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	150	450
---------------	------	--------------------	------	-----	-----

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Dati di lavorazione

Colore resina				Nero/Neutro
Colore indurente				Paglierino
Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:90
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:77
Densita' 25°C Resina		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,00 1,04
Densita' 25°C Indurente		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,20 1,22
Tempo di utilizzo 25°C 100g		IO-10-73 (*)	sec	70 90
Viscosita' miscela iniziale a: 25°C		IO-10-50 (ISO3219)	mPas	500 800
Tempo di gelificazione 25°C (15ml;6mm)		IO-10-73 (*)	sec	80 100

PC 57/G 31

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C

				Nero/Neutro	
Lavorabilità all'utensile				Ottima	
Durezza 25°C		IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	82	86
Transizione vetrosa (Tg)	3gg a TA	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	67	73
	24 h TA + 15 h 60°C		°C	90	95
Tg massima	6h 100°C	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	100	105
Resistenza a flessione		IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	70	75
Deformazione massima		IO-10-66 (ASTM D 790)	%	6,5	9,5
Deformazione a rottura		IO-10-66 (ASTM D 790)	%	10	14
Modulo di elasticità a flessione		IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	1.600	2.000
Resistenza a trazione		IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m ²	50	56
Allungamento a rottura		IO-10-63 (ASTM D 638)	%	4,0	6,5
Resistenza a compressione		IO-10-72 (ASTM D 695)	MN/m ²	70	75

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

PC 57/G 31

Istruzioni: Verificare, e se necessario, omogeneizzare i componenti prima dell'uso. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Evitare di inglobare aria. Applicare. Per la preparazione della superficie (stampo o modello) consultare il bollettino tecnico dei distaccanti.

Indurimento/Post-indurimento: Il post-indurimento normalmente non è necessario.

Stoccaggio: I polioli ed i relativi indurenti sono conservabili per un anno nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Può verificarsi un leggero aumento di viscosità dell'indurente (isocianato) che non pregiudica le caratteristiche del sistema indurito. Entrambi i componenti sono sensibili all'umidità pertanto è necessario di chiudere i contenitori subito dopo l'uso. Un eccessivo assorbimento di umidità può portare all'espansione anomala del sistema durante l'applicazione e/o alla reticolazione dell'indurente. Un prolungato stoccaggio può provocare la sedimentazione delle cariche, per cui si consiglia di riomogeneizzare accuratamente i componenti prima dell'uso.

Note: prestare particolare attenzione alle indicazioni riportate nel paragrafo 8 della relativa scheda di sicurezza.

Precauzioni: Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione	Luglio	2010
revisione n° 01	Gennaio	2015

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.