

IT

Product Information

Elan-tech®

PC 39.08 Light blue/G 226

100:100

Sistema poliuretano bicomponente a media reattività da colata

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)

Italy

Tel +39 0521 304777

Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105

20539 Hamburg

Germany

Tel +49 40 78946 0

Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com

www.elantas.com

Resina
PC 39.08 Light blue

Indurente
G 226

Rapporto in peso
100:100

Applicazioni: Colate di modelli e manufatti.

Metodo di utilizzo: Miscelazione manuale. Miscelazione meccanica. Colare nell'impronta o nello stampo entro il tempo indicato in tabella.

Attenzione: riomogeneizzare bene la resina prima dell'uso (vedi istruzioni).

Descrizione: Sistema bicomponente, inodore, fluido, resiliente con carica a parte da aggiungere quando richiesto per ridurre ritiro ed esotermia. Media reattività. Ottima riproducibilità. Il sistema è conforme alla normativa RoHS (Direttiva europea 2002/95/CE) e alla nuova Direttiva RoHS 2011/65/EU (RoHS 2) entrata in vigore il 21 luglio 2011, la quale impone agli Stati Membri di recepire le disposizioni nelle legislazioni nazionali entro il 2 gennaio 2013.

SPECIFICHE DI SISTEMA

Resina

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	100	160
---------------	------	--------------------	------	-----	-----

Indurente

Gruppi NCO		IO-10-55	% peso	18,50	20,00
------------	--	----------	--------	-------	-------

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Dati di lavorazione

Colore resina				Azzurro
Colore indurente				Paglierino
Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:100
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:92
Viscosita' a: 25°C Indurente		IO-10-50 (ISO3219)	mPas	55 95
Densita' 25°C Resina		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,00 1,04
Densita' 25°C Indurente		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,10 1,12
Tempo di utilizzo 25°C (50mm;100ml)		IO-10-53 (*)	min	6 10
Picco esotermico 25°C (40mm;100ml)		IO-10-53 (*)	°C	75 85
Viscosita' miscela iniziale a: 25°C		IO-10-50 (ISO3219)	mPas	40 70
Tempo di gelificazione 25°C (15ml;6mm)		IO-10-73 (*)	min	10 15
Tempo di gelo sistema 25°C 100ml		IO-10-52a	min	6 12
Tempo di sformatura 25°C (15ml;6mm)		(*)	h	3,0 5,0
Massimo spessore di colata consigliato			mm	5-10

PC 39.08 Light blue/G 226

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24h TA + 15h 60°C

Colore			Azzurro	
Lavorabilità all'utensile			Ottima	
Densità 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,04	1,08
Durezza 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	73	77
Transizione vetrosa (Tg) 24h TA+15h 60°C	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	75	80
Ritiro lineare 5 mm dopo 1 mese TA	IO-10-74 a	%	2,70	2,85
Resistenza a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	38	45
Deformazione massima	IO-10-66 (ASTM D 790)	%	5,0	7,0
Deformazione a rottura	IO-10-66 (ASTM D 790)	%	5,5	10,0
Modulo di elasticità a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	1000	1300
Resistenza a trazione	IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m ²	23	28
Allungamento a rottura	IO-10-63 (ASTM D 638)	%	3,0	4,0
Resistenza a compressione	IO-10-72 (ASTM D 695)	MN/m ²	nd.	nd.

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

PC 39.08 Light blue/G 226

- Istruzioni:** Verificare, e se necessario, omogeneizzare i componenti prima dell'uso. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Evitare di inglobare aria. Applicare. Per la preparazione della superficie (stampo o modello) consultare il bollettino tecnico dei distaccanti.
- Indurimento/Post-indurimento:** Il post-indurimento normalmente non necessario, può essere consigliato per stabilizzare e conferire le migliori caratteristiche. In tal caso post indurire aumentando gradualmente di 10°C/ora fino a 60° C.
- Stoccaggio:** I polioli ed i relativi indurenti sono conservabili per un anno nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Può verificarsi un leggero aumento di viscosità dell'indurente (isocianato) che non pregiudica le caratteristiche del sistema indurito. Oltre tale periodo o in condizioni anomale di stoccaggio le resine caricate possono presentarsi sedimentate e il loro impiego è possibile solo dopo una accurata riomogeneizzazione effettuata, se necessario, con l'ausilio di un agitatore meccanico. Entrambi i componenti sono sensibili all'umidità pertanto si consiglia di chiudere i contenitori subito dopo l'uso. Un eccessivo assorbimento di umidità può portare all'espansione anomala del sistema durante l'applicazione e/o alla reticolazione dell'indurente. Gli isocianati possono cristallizzare alle basse temperature. Per riportarli alle condizioni originali riscaldare il materiale a 70-80°C evitando surriscaldamenti locali. Lasciare raffreddare prima dell'impiego.
Note: prestare particolare attenzione alle indicazioni riportate nel paragrafo 8 della scheda disicurezza.
- Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione Ottobre 2014
 revisione n° 00

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.