

IT

Product Information

Elan-tech®

PC 37.05/G 06 100:23

PC 37.05/G 5 100:21

Sistema poliuretano caricato a rapido indurimento

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Resina
PC 37.05

Indurente
G 06
G 5

Rapporto in peso
100:23
100:21

Applicazioni: Adesivo per incollaggio di materiali di natura diversa.

Metodo di utilizzo: Applicazione con macchine miscelatrici/dosatrici.

Descrizione: Sistema poliuretanico bicomponente caricato. Elevata reattività. L'utilizzo dell'indurente G5 migliora la resistenza termica del sistema. Il sistema è conforme alla normativa RoHS (Direttiva europea 2002/95/CE) e alla nuova Direttiva RoHS 2011/65/EU (RoHS 2) entrata in vigore il 21 luglio 2011, la quale impone agli Stati Membri di recepire le disposizioni nelle legislazioni nazionali entro il 2 gennaio 2013.

SPECIFICHE DI SISTEMA

Resina

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	150.000	250.000
Densita' a:	25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,84	1,90

Indurente G 06

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	200	450
---------------	------	--------------------	------	-----	-----

Indurente G 5

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	550	800
---------------	------	--------------------	------	-----	-----

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Resina

Colore resina	Blu
---------------	-----

Indurenti

			G 06		G 5	
Colore indurente			Ambra/Blu		Bruno chiaro	
Densita'	25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,21 1,23	1,20	1,24

Dati di lavorazione

Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:23	100:21	
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:35	100:33	
Tempo di utilizzo	123g	25°C	IO-10-73 (*)	sec	45 75	45 75
Tempo di gelificazione	25°C	(15ml;6mm)	IO-10-73 (*)	sec	80 90	80 90

PC 37.05

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C

				G 06		G 5	
Colore				Blu		Blu	
Lavorabilità all'utensile				Buona		Buona	
Densità 25°C		IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,76	1,80	1,78	1,82
Durezza 25°C		IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	85	89	85	89
Transizione vetrosa (Tg)	15h 60°C	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	50	56	65	70
Tg massima	6h 80°C	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	-	-	76	82

IO-00-00 = metodo interno ELANTAS Europe. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

PC 37.05

- Istruzioni:** Verificare e se necessario omogeneizzare i componenti prima dell'uso. Per l'elevata reattività, il prodotto deve essere erogato tramite macchine miscelatrici/dosatrici. Applicare. Per la preparazione della superficie (stampo o modello) consultare il bollettino tecnico dei distaccanti.
- Indurimento/Post-indurimento:** Il post-indurimento, sempre consigliato per stabilizzare e conferire le migliori caratteristiche, e' necessario quando il manufatto opera in temperatura. Post indurire il manufatto, aumentando gradualmente di 10°C/ora. Lasciare raffreddare lentamente. La velocità di aumento della temperatura e il tempo di post-indurimento indicati si riferiscono a provini standard. L'utilizzatore deve valutare le condizioni ottimali di indurimento o di post-indurimento in base alla forma e dimensione del manufatto.
- Stoccaggio:** I polioli ed i relativi indurenti sono conservabili per un anno nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Può verificarsi un leggero aumento di viscosità dell'indurente (isocianato) che non pregiudica le caratteristiche del sistema indurito. Entrambi i componenti sono sensibili all'umidità pertanto è necessario di chiudere i contenitori subito dopo l'uso. Un eccessivo assorbimento di umidità può portare all'espansione anomala del sistema durante l'applicazione e/o alla reticolazione dell'indurente. Un prolungato stoccaggio può provocare la sedimentazione delle cariche, per cui si consiglia di riomogeneizzare accuratamente i componenti prima dell'uso. Gli isocianati possono cristallizzare alle basse temperature. Per riportarli alle condizioni originali riscaldare il materiale a 70-80°C evitando surriscaldamenti locali. Lasciare raffreddare prima dell'impiego.
Note: prestare particolare attenzione alle indicazioni riportate nel paragrafo 8 della relativa scheda di sicurezza.
- Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione
revisione n° 00

Settembre

2016

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.