

**IT** **Product Information**

**Elan-tech®**

PC 35/G 37

100:20 by weight

PC 35/G 9

100:20 by weight

**ELANTAS EUROPE Sales offices:**

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano  
43044 Collecchio (PR)  
Italy  
Tel +39 0521 304777  
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105  
20539 Hamburg  
Germany  
Tel +49 40 78946 0  
Fax +49 40 78946 349

[info.elantas.europe@altana.com](mailto:info.elantas.europe@altana.com)  
[www.elantas.com](http://www.elantas.com)

Resina  
**PC 35**

Indurente  
**G 37**  
**G 9**

Rapporto in peso  
**100:20**  
**100:20**

**Applicazioni:** Riempimento di oggettistica, quadri e cornici in foglie di metallo prezioso.

**Metodo di utilizzo:** Colata manuale o mediante macchine dosatrici/miscelatrici. Indurimento a TA.

**Descrizione:** Sistema bicomponente composto da una resina caricata con inerti non abrasivi, abbinabile a due indurenti a diversa reattività per colare sia pezzi di piccole che di medio/grandi dimensioni. Esente da solventi.

### SPECIFICHE DI SISTEMA

#### Resina

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	14.000	20.000
Densita' a:	25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,78	1,82
Tempo di gelo sistema (G37)	25°C 100ml	IO-10-52a (UNI 8701)	min	10	14

#### Indurente G 37

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	5	35
---------------	------	----------------------	------	---	----

#### Indurente G 9

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	15	35
---------------	------	----------------------	------	----	----

### CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

#### Resina

Colore resina	Bianco
---------------	--------

#### Indurenti

			<b>G 37</b>	<b>G 9</b>
Colore indurente			Bruno	Bruno
Viscosita' a: 25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	5 35	
Densita' a: 25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,20 1,22	1,20 1,22

#### Dati di lavorazione

Rapporto in peso	per 100 g resina	g	100:20	100:20
Rapporto in volume	per 100 ml resina	ml	100:30	100:30
Tempo di utilizzo	(50mm;200ml)	IO-10-53 (*)	min	3 5
Viscosita' miscela iniziale a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	800 1.500
Tempo di gelificazione	25°C (15ml;6mm)	IO-10-73 (*)	min	30 45
Tempo di sformatura	25°C (15ml;6mm)	(*)	h	2,5 3,5
Massimo spessore di colata consigliato			mm	20

## PC 35

## CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 48 h TA/RT

			G 37		G 9	
Colore			Beige		Beige	
Lavorabilità all'utensile			Ottima		Ottima	
Densità	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,71	1,73	1,71	1,73
Durezza	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	74	78	74	78
Transizione vetrosa (Tg)	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	35	40	33	38
Ritiro lineare	IO-10-74 a	%	1,40	1,50	1,30	1,40
Assorbimento d'acqua (24hTA)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,14	0,15	0,17	0,18
Assorbimento d'acqua (2h 100° C)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,90	1,00	1,30	1,40
Espansione termica lineare (Tg -10°C)	IO-10-71 (ASTM E 831)	10 <sup>-6</sup> /°C	50	55	45	50
Espansione termica lineare (Tg +10°C)	IO-10-71 (ASTM E 831)	10 <sup>-6</sup> /°C	120	125	125	130
Resistenza a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m <sup>2</sup>	29	31	15	17
Deformazione a rottura	IO-10-66 (ASTM D 790)	%	flex		flex	
Modulo di elasticità a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m <sup>2</sup>	2.000	2.100	1.100	1.200
Resistenza a trazione	IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m <sup>2</sup>	20	21	9	10
Allungamento a rottura	IO-10-63 (ASTM D 638)	%	6	7	50	55
Resistenza a compressione	IO-10-72 (ASTM D 695)	MN/m <sup>2</sup>	40	50	60	70

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato      na = non applicabile      TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione:      1mPas = 1cPs      1MN/m<sup>2</sup> = 10 Kg/cm<sup>2</sup> = 1MPa

(\*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(\*\*) il segno di parentesi indica la facoltatività

(\*\*\*) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

## PC 35

**Istruzioni:** Verificare, e se necessario, omogeneizzare i componenti prima dell'uso. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Evitare di inglobare aria. Applicare. Per la preparazione della superficie (stampo o modello) consultare il bollettino tecnico dei distaccanti.

**Indurimento**  
**Post-indurimento:** Il post-indurimento, sempre consigliato per stabilizzare e conferire le migliori caratteristiche, e' necessario quando il manufatto opera in temperatura. Post indurire il manufatto, aumentando gradualmente di 10°C/ora fino a 30-40°C. Lasciare raffreddare lentamente. La velocità di aumento della temperatura e il tempo di post-indurimento indicati si riferiscono a provini standard. L'utilizzatore deve valutare le condizioni ottimali di indurimento o di post-indurimento in base alla forma e dimensione del manufatto. Per grandi masse diminuire la velocità di crescita della temperatura e aumentare il tempo di post-indurimento; per applicazioni in strato sottile e compositi post-indurire su maschera.

**Stoccaggio:** Le resine poliuretatiche ed i relativi indurenti sono conservabili per un anno nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Puo' verificarsi un leggero aumento di viscosita' dell'indurente (isocianato) che non pregiudica le caratteristiche del sistema indurito. Oltre tale periodo o in condizioni anomale di stoccaggio le resine caricate possono presentarsi sedimentate e il loro impiego e' possibile solo dopo una accurata riomogeneizzazione effettuata, se necessario, con l'ausilio di un agitatore meccanico. Entrambi i componenti sono sensibili all'umidità pertanto si consiglia di chiudere i contenitori subito dopo l'uso. Un eccessivo assorbimento di umidità puo' portare all'espansione anomala del sistema durante l'applicazione e/o alla reticolazione dell'indurente. Gli isocianati possono cristallizzare alle basse temperature. Per riportarli alle condizioni originali riscaldare il materiale a 70-80°C evitando surriscaldamenti locali. Lasciare raffreddare prima dell'impiego.

**Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione	Giugno	1995/R&S
revisione n° 05	Settembre	2007/R&S

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.

## Proprietà elettriche dei sistemi

			PC 35/G 37	PC 35/G 9
Costante dielettrica	IO-10-59 (ASTM D150)		4 5	4 5
Fattore di perdita	IO-10-59 (ASTM D150)	$\cdot 10^{-3}$	30 60	30 60
Resistività di volume	IO-10-60 (ASTM D257)	Ohm·cm	$1 - 5 \cdot 10^{14}$	$2 - 6 \cdot 10^{14}$
Rigidità dielettrica	IO-10-61 (ASTM D149)	KV/mm	17 20	18 21

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente e' riportato il riferimento alla norma internazionale