

IT

Product Information

Elan-tech®

PC 3041/G 121

100:25

Gomma poliuretana bicomponente

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Resina
PC 3041

Indurente
G 121

Rapporto in peso
100:25

Applicazioni: Realizzazione di stampi flessibili per gesso, cemento e sistema acrilico all'acqua Plasticrete.

Metodo di utilizzo: Miscelazione meccanica evitare di inglobare troppa aria. Colare su forme ben asciutte e/o isolate dall'umidità. Indurimento a TA o a caldo.

Descrizione: Sistema poliuretano bicomponente elastomerico con ottime proprietà di allungamento.

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Resina			
Colore resina			Giallo
Viscosita' 25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	700 1.100
Densita' 25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,03 1,07
Indurente			
Colore indurente			Paglierino
Viscosita' a: 25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	100 240
Densita' 25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,16 1,20
Dati di lavorazione			
Rapporto in peso	per 100 g resina	g	100:25
Rapporto in volume	per 100 ml resina	ml	100:22,5
Tempo di utilizzo 25°C (40mm;100ml)	IO-10-53 (*)	min	6 8
Picco esotermico (40mm;100ml)	IO-10-53 (*)	°C	50 60
Viscosita' miscela iniziale a: 25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	600 1.000
Tempo di gelificazione 25°C (15ml;6mm)	IO-10-73 (*)	min	12 18
Tempo di sformatura 25°C (15ml;6mm)	(*)	h	3 5

PC 3041/G 121

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti:

Proprietà	Norma	Unità	Giallo	
Colore			Giallo	
Densità 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,04	1,08
Durezza 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	24h	43	47
		48h	46	50
		7gg	50	54
Transizione vetrosa (Tg)	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	<-40	
Assorbimento d'acqua (24hTA)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	3	5
Resistenza a trazione	IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m ²	3,5	4,5
Allungamento a rottura	IO-10-63 (ASTM D 638)	%	> 350	

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

PC 3041/G 121

- Istruzioni:** Riportare in sospensione il leggero sedimento eventualmente presente. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Colare su forme ben isolate dall'umidità e asciutte.
- Indurimento / Post-indurimento:** Il post-indurimento normalmente non è necessario
- Stoccaggio:** I polioli ed i relativi indurenti sono conservabili per sei mesi nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Può verificarsi un leggero aumento di viscosità dell'indurente (isocianato) che non pregiudica le caratteristiche del sistema indurito. Oltre tale periodo o in condizioni anomale di stoccaggio le resine caricate possono presentarsi sedimentate e il loro impiego è possibile solo dopo una accurata riomogeneizzazione effettuata, se necessario, con l'ausilio di un agitatore meccanico. Entrambi i componenti sono sensibili all'umidità pertanto si consiglia di chiudere i contenitori subito dopo l'uso. Un eccessivo assorbimento di umidità può portare all'espansione anomala del sistema durante l'applicazione e/o alla reticolazione dell'indurente. Gli isocianati possono cristallizzare alle basse temperature. Per riportarli alle condizioni originali riscaldare il materiale a 70-80°C evitando surriscaldamenti locali. Lasciare raffreddare prima dell'impiego.
- Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione
revisione n° 00

Gennaio

2012

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.