

IT

## Product Information

### Elan-tech®

**PC 3041/G 1030      100:50      Shore A 30**

**PC 3041/G 1041      100:50      Shore A 40**

**Gomma poliuretana bicomponente per stampi flessibili**

**ELANTAS EUROPE Sales offices:**

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano  
43044 Collecchio (PR)  
Italy  
Tel +39 0521 304777  
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105  
20539 Hamburg  
Germany  
Tel +49 40 78946 0  
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com  
www.elantas.com

Resina  
**PC 3041**

Indurente  
**G 1030**  
**G 1041**

Rapporto in peso  
**100:50**  
**100:50**

**Applicazioni:** Realizzazione di stampi flessibili per gesso, cemento e sistema acrilico all'acqua Plastacrete.

**Metodo di utilizzo:** Miscelazione manuale o miscelazione meccanica. Evitare di inglobare aria. Colare solo su forme ben asciutte e isolate dall'umidità. Indurimento a temperatura ambiente. E' possibile accelerare l'indurimento tramite la somministrazione di calore a temperature moderate.

**Attenzione: leggere accuratamente il paragrafo "Istruzioni".**

**Descrizione:** Sistema poliuretano bicomponente elastomerico con ottime proprietà di allungamento. La resina e l'indurente sono formulati con colore in contrasto per facilitare la corretta miscelazione.

### SPECIFICHE DI SISTEMA

#### Resina

Viscosità a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	700	1.200
Tempo di gelo sistema	25°C	IO-10-52a (UNI 8701)	min	10	15

#### Indurente G 1030

Viscosità a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	100	200
--------------	------	----------------------	------	-----	-----

#### Indurente G 1041

Viscosità a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	100	200
--------------	------	----------------------	------	-----	-----

### CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

#### Resina

Colore resina				Giallo	
Densità	25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,03	1,07

#### Indurenti

			<b>G 1030</b>		<b>G 1041</b>		
Colore indurente			Rosso		Blu		
Densità	25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,10	1,14	1,10	1,14

#### Dati di lavorazione

Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:50		100:50	
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:47		100:47	
Tempo di utilizzo	25°C	(40mm;100ml)	min	10	15	8	13
Picco esotermico	25°C	(40mm;100ml)	°C	50	55	55	60
Viscosità miscela iniziale a:	25°C		mPas	800	1.400	800	1.400
Tempo di gelificazione	25°C	(15ml;6mm)	min	30	40	20	30
Tempo di sfomatatura	25°C	10 mm	h	5	7	5	7

PC 3041

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 7 days RT

			G 1030		G 1041	
			Arancio		Verde	
Colore						
Densita'	25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,05 1,09	1,05 1,09	
Durezza	25°C 24 h	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore A/15	22 26	33 37	
	25°C 48 h		Shore A/15	28 32	38 42	
	25°C 7 days		Shore A/15	30 34	39 43	
Transizione vetrosa (Tg)		IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	~ -40	~ -40	
Assorbimento d'acqua (24hTA)		IO-10-70 (ASTM D 570)	%	3 5	3 5	
Resistenza a trazione		IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m <sup>2</sup>	2,0 3,0	2,5 3,5	
Allungamento a rottura		IO-10-63 (ASTM D 638)	%	280 340	240 300	

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m<sup>2</sup> = 10 Kg/cm<sup>2</sup> = 1MPa

(\*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(\*\*) il segno di parentesi indica la facoltatività

(\*\*\*) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

## PC 3041

**Istruzioni:**

Omogeneizzare la parte resina prima dell'uso. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Mescolare accuratamente manualmente o meccanicamente, evitando di inglobare aria, fino all'ottenimento di un colore uniforme e privo di striature. Colare su forme ben isolate dall'umidità e asciutte. Per ottenere i migliori risultati la gomma liquida e i modelli devono essere condizionati alla stessa temperatura. E' importante prevedere uno spessore uniforme di colata non superiore a 25 - 30 mm per avere il minor ritiro dimensionale e assenza di risucchi. Colare lentamente nel punto più basso della figura entro il tempo previsto, avendo cura che la massa non si riscaldi nel contenitore oltre i 35 - 40°C.

**Trattamento di superfici di modelli**

Gesso:

- 1) asciugare per almeno 48h in essiccatoio a 50°C od umidità relativa non superiore al 15%.
- 2) Isolare la superficie pennellando un isolante specifico per gesso o gommalacca diluita applicando uno strato molto sottile per favorire l'evaporazione del solvente presente.
- 3) Dopo 3 ore applicare due mani di distaccante Z15LC ad un intervallo di 15 minuti una dall'altra.
- 4) Dopo 15 minuti passare la superficie con un pennello asciutto per eliminare eventuali residui di distaccante e lucidare la superficie.
- 5) Applicare uno strato sottile di distaccante spray Z25LE, attendere 5 - 10 minuti e ripetere l'operazione con pennello asciutto come da punto 4)
- 6) Effettuare la colata.

*Resina e materiali non porosi:*

- 1) Applicare solo distaccante secondo le modalità descritte nei punti 3,4 e 5 del trattamento del gesso.

**Indurimento /**

Il post-indurimento normalmente non è necessario

**Post-indurimento:****Stoccaggio:**

I polioli ed i relativi indurenti sono conservabili per un anno nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Può verificarsi un leggero aumento di viscosità dell'indurente (isocianato) che non pregiudica le caratteristiche del sistema indurito. Oltre tale periodo o in condizioni anomale di stoccaggio le resine caricate possono presentarsi sedimentate e il loro impiego è possibile solo dopo una accurata riomogeneizzazione effettuata, se necessario, con l'ausilio di un agitatore meccanico. Entrambi i componenti sono sensibili all'umidità pertanto si consiglia di chiudere i contenitori subito dopo l'uso. Un eccessivo assorbimento di umidità può portare all'espansione anomala del sistema durante l'applicazione e/o alla reticolazione dell'indurente. Gli isocianati possono cristallizzare alle basse temperature. Per riportarli alle condizioni originali riscaldare il materiale a 70-80°C evitando surriscaldamenti locali. Lasciare raffreddare prima dell'impiego.

**Precauzioni:**

Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione  
revisione n° 00

Maggio

2012

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.