

IT

## Product Information

**Elan-tech®**

**PC 27 LV/G 127**

**100:100**

**PC 27 LV/G 127/CARICA ALOLT 1 100:100:300**

**Sistema poliuretano bicomponente da colata a rapido indurimento**

**ELANTAS EUROPE Sales offices:**

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano

43044 Collecchio (PR)

Italy

Tel +39 0521 304777

Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105

20539 Hamburg

Germany

Tel +49 40 78946 0

Fax +49 40 78946 349

[info.elantas.europe@altana.com](mailto:info.elantas.europe@altana.com)

[www.elantas.com](http://www.elantas.com)

Resina  
**PC 27 LV**

Indurente  
**G 127**

Carica  
**CARICA ALOLT 1**

Rapporto in peso  
**100:100**

**Applicazioni:** Riproduzione di modelli in scala e prototipi. Matrici, modelli per fonderia, negativi e stampi pilota se caricato.

**Metodo di utilizzo:** Miscelazione manuale. Miscelazione meccanica. Colare nell'impronta o nello stampo entro il tempo indicato in tabella. Il prodotto può essere impiegato tal quale o con carica a parte da aggiungere nel rapporto ottimale indicato o in base alle necessità e allo spessore della colata. Maggiore è il contenuto di carica, minore il ritiro.

**Attenzione: riomogeneizzare bene la resina prima dell'uso (vedi istruzioni).**

**Descrizione:** Sistema bicomponente, inodore, fluido, resiliente con carica a parte da aggiungere quando richiesto per ridurre ritiro ed esotermia. Elevata reattività. Ottima riproducibilità.

### SPECIFICHE DI SISTEMA

#### Resina

Viscosità a:	25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	90	180
Tempo di utilizzo	25°C	IO-10-73 (*)	min	4,5	6,5

#### Indurente

Gruppi NCO		IO-10-55	% peso	19,50	21,00
------------	--	----------	--------	-------	-------

### CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

#### Resina

Colore resina				Bianco	
Densità	25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,02	1,06

#### Indurente

Colore indurente				Bruno	
Viscosità a:	25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	20	40
Densità	25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,09	1,11

#### Dati di lavorazione

Rapporto in peso		per 100 g resina	g	A+B 100:100	A+B+C 100:100:300
------------------	--	------------------	---	----------------	----------------------

Picco esotermico	(40mm;100ml)	IO-10-53 (*)	°C	85	95	48	58
Viscosità miscela iniziale a:	25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	60	100	1.200	1.800
Tempo di gelificazione	25°C (15ml;6mm)	IO-10-73 (*)	min	5	7	7	9
Tempo di sfornatura	25°C (15ml;6mm)	(*)	h	1,0	1,5	1,0	1,5
Post-indurimento a:	60°C	(**)	h	(15)		(15)	

**PC 27 LV/G 127/CARICA ALOLT 1**

**CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE**

**Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C**

			A+B		A+B+C		
Colore			Beige		Beige		
Lavorabilità all'utensile			Ottima		Ottima		
Densita' 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,08	1,10	1,62	1,65	
Durezza 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	78	82	82	86	
Transizione vetrosa (Tg)	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	72	78	72	78	
Ritiro lineare	5 mm dopo 24 h TA 5 mm dopo 1 mese TA 3 cm dopo 24 h TA 3 cm dopo 1 mese TA	IO-10-74 a	‰	1,20	1,30	1,20	1,30
				1,70	1,80	1,70	1,80
				1,80	1,90	1,82	1,90
				2,20	2,30	2,22	2,32
Assorbimento d'acqua (24hTA)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,10	0,20	0,08	0,12	
Assorbimento d'acqua (2h 100° C)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,90	1,00	0,60	0,70	
Resistenza a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m <sup>2</sup>	42	52	18	22	
Deformazione massima	IO-10-66 (ASTM D 790)	%	5	7	0,7	1,3	
Deformazione a rottura	IO-10-66 (ASTM D 790)	%	10	15	--	--	
Modulo di elasticita' a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m <sup>2</sup>	1.200	1.400	2.000	2.100	
Resistenza a trazione	IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m <sup>2</sup>	30	35	25	30	
Allungamento a rottura	IO-10-63 (ASTM D 638)	%	6	10	0,9	1,6	
Resistenza a compressione	IO-10-72 (ASTM D 695)	MN/m <sup>2</sup>	--	--	54	58	

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m<sup>2</sup> = 10 Kg/cm<sup>2</sup> = 1MPa

(\*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(\*\*) il segno di parentesi indica la facoltatività

(\*\*\*) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

**PC 27 LV/G 127/CARICA ALOLT 1**

- Istruzioni:** Verificare, e se necessario, omogeneizzare i componenti prima dell'uso. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Evitare di inglobare aria. Applicare. Per la preparazione della superficie (stampo o modello) consultare il bollettino tecnico dei distaccanti.
- Indurimento / Post-indurimento:** Il post-indurimento normalmente non necessario, può essere consigliato per stabilizzare e conferire le migliori caratteristiche. In tal caso post indurire aumentando gradualmente di 10° C/ora fino a 60°C.
- Stoccaggio:** I polioli ed i relativi indurenti sono conservabili per un anno nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Può verificarsi un leggero aumento di viscosità dell'indurente (isocianato) che non pregiudica le caratteristiche del sistema indurito. Oltre tale periodo o in condizioni anomale di stoccaggio le resine caricate possono presentarsi sedimentate e il loro impiego è possibile solo dopo una accurata riomogeneizzazione effettuata, se necessario, con l'ausilio di un agitatore meccanico. Entrambi i componenti sono sensibili all'umidità pertanto si consiglia di chiudere i contenitori subito dopo l'uso. Un eccessivo assorbimento di umidità può portare all'espansione anomala del sistema durante l'applicazione e/o alla reticolazione dell'indurente. Gli isocianati possono cristallizzare alle basse temperature. Per riportarli alle condizioni originali riscaldare il materiale a 70-80°C evitando surriscaldamenti locali. Lasciare raffreddare prima dell'impiego.  
Note: prestare particolare attenzione alle indicazioni riportate nel paragrafo 8 della relativa scheda di sicurezza.
- Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione	Aprile	2011
revisione n° 02	Marzo	2014

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.