

**IT** **Product Information**

**Elan-tech®**

PC 1088/G 30

100:33 by weight

**ELANTAS EUROPE Sales offices:**

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano  
43044 Collecchio (PR)  
Italy  
Tel +39 0521 304777  
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105  
20539 Hamburg  
Germany  
Tel +49 40 78946 0  
Fax +49 40 78946 349

[info.elantas.europe@altana.com](mailto:info.elantas.europe@altana.com)  
[www.elantas.com](http://www.elantas.com)

Resina  
**PC 1088**

Indurente  
**G 30**

Rapporto in peso  
**100:33**

**Applicazioni:** Maschere di posizionamento resilienti, stampi pilota per piastrelle, attrezzi resistenti all'impatto e all'abrasione.

**Metodo di utilizzo:** Colata di superficie e di massa.

**Descrizione:** Sistema elastomerico bicomponente.

### SPECIFICHE DI SISTEMA

#### Resina

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	2.500	4.000
---------------	------	----------------------	------	-------	-------

#### Indurente

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	100	250
---------------	------	----------------------	------	-----	-----

### CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

#### Dati di lavorazione

Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:33
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:28
Colore resina				Ambra
Colore indurente				Bruno
Densita' a: 25°C Resina		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,05 1,09
Densita' a: 25°C Indurente		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,21 1,23
Tempo di utilizzo 25°C 100 g		IO-10-73 (*)	min	5 7
Viscosita' miscela iniziale a: 25°C		IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	1.200 1.800
Tempo di sformatura 25°C (15ml;6mm)		(*)	h	2 3
Cicli di indurimento consigliati		(**)		48 h TA/RT

## PC 1088/G 30

## CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

## Proprietà determinate su provini induriti: 48 h TA/RT

Colore			Ambra
Lavorabilità all'utensile			Buona
Densità' 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,08 1,12
Durezza 25°C 48 h TA/RT	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore A/15	90 94
Transizione vetrosa (Tg)	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	< -30
Temperatura massima di esercizio consigliata	(***)	°C	100
Resistenza a trazione	IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m <sup>2</sup>	6 8
Allungamento a rottura	IO-10-63 (ASTM D 638)	%	200 280

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato      na = non applicabile      TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione:      1mPas = 1cPs      1MN/m<sup>2</sup> = 10 Kg/cm<sup>2</sup> = 1MPa

(\*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(\*\*) il segno di parentesi indica la facoltatività

(\*\*\*) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

**PC 1088/G 30**

- Istruzioni:** Verificare, e se necessario, omogeneizzare i componenti prima dell'uso. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Evitare di inglobare aria. Colare su figura o, se necessario, inserire un inserto in alluminio o un'anima in resina rigida predisponendo i necessari sfiati o realizzare una colata di intercapedine. Indurire a temperatura ambiente per almeno 16-24 ore.
- Indurimento** Lasciare indurire 36-48 ore o post-indurire a 40-60°C per 6-8 ore per conferire le migliori caratteristiche meccaniche e prima di effettuare lavorazioni meccaniche di taglio o abrasione. Nel trattamento di post-indurimento valutare attentamente le dilatazioni termiche del prodotto privilegiando temperature moderate e tempi più lunghi di trattamento.
- Post-indurimento:**
- Stoccaggio:** I polioli ed i relativi indurenti sono conservabili per un anno nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Può verificarsi un leggero aumento di viscosità dell'indurente (isocianato) che non pregiudica le caratteristiche del sistema indurito. Entrambi i componenti sono sensibili all'umidità pertanto si consiglia di chiudere i contenitori subito dopo l'uso.
- Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione	Marzo	2004/R&S
revisione n° 03	Settembre	2007/R&S

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.