

**IT**

## **Product Information**

Elan-tech®

MS 242A/MS 242B                      100:100

**Pasta epossidica per sigillatura honeycomb**

**ELANTAS EUROPE Sales offices:**

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano  
43044 Collecchio (PR)  
Italy  
Tel +39 0521 304777  
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105  
20539 Hamburg  
Germany  
Tel +49 40 78946 0  
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com  
www.elantas.com

Resina  
**MS 242A**

Indurente  
**MS 242B**

Rapporto in peso  
**100:100**

**Applicazioni:** Bordatura di honeycomb con pelle in alluminio o composito.

**Metodo di utilizzo:** Miscelazione manuale o miscelazione meccanica. Applicazione a spatola o plasmatura manuale. Indurimento a temperatura ambiente. E' possibile accelerare l'indurimento tramite la somministrazione di calore a temperature moderate (50°C).

**Descrizione:** Pasta epossidica caricata con inerti leggeri non abrasivi. La bassa reattività dell'indurente permette la realizzazione di grandi superfici. Buona adesione all'alluminio e a materiali di natura diversa.

**SPECIFICHE DI SISTEMA**

Picco esotermico	25°C (80mm;500ml)	IO-10-53 (*)	°C	90	130
------------------	-------------------	--------------	----	----	-----

**CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA**

**Dati di lavorazione**

Colore resina				Nocciola/Bianco
Colore indurente				Beige
Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:100
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:90
Viscosita' 25°C Resina		IO-10-50 (ISO3219)		pasta
Viscosita' 25°C Indurente		IO-10-50 (ISO3219)		pasta
Densita' 25°C Resina		IO-10-82a	g/ml	0,45 0,55
Densita' 25°C Indurente		IO-10-82a	g/ml	0,50 0,60
Tempo di utilizzo 25°C (80mm;500ml)		IO-10-53 (*)	min	15 35
Viscosita' miscela iniziale a: 25°C		IO-10-50 (ISO3219)		pasta
Tempo di gelificazione 25°C (15ml;6mm)		IO-10-73 (*)	h	2,5 3,5
Tempo di sformatura 25°C (15ml;6mm)		(*)	h	15 20
Post-indurimento a: 50°C		(**)	h	(10-15)
Massimo spessore di colata consigliato			mm	20-30

**MS 242A/MS 242B**

**CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE**

**Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C**

Proprietà	Norma	Unità	Nocciola/Bianco avorio
Colore			Ottima
Lavorabilità all'utensile			Ottima
Densità 25°C (apparente)	IO-10-82b	g/ml	0,50 0,60
Durezza 25°C	IO-10-68 (ASTM D 2240)	Shore D/15	54 60
Transizione vetrosa (Tg) 24 h TA + 15 h 60°C	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	73 78
Tg massima 5 h 80°C	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	77 83
Assorbimento d'acqua (24hTA)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	2,0 2,5
Assorbimento d'acqua (2h 100° C)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	4,5 5,0
Espansione termica lineare (Tg -10°C)	IO-10-71 (ASTM E 831)	10 <sup>-6</sup> /°C	63 67
Espansione termica lineare (Tg +10°C)	IO-10-71 (ASTM E 831)	10 <sup>-6</sup> /°C	130 134
Temperatura massima di esercizio consigliata	(***)	°C	55
Resistenza a compressione	IO-10-72 (ASTM D 695)	MN/m <sup>2</sup>	23 28

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m<sup>2</sup> = 10 Kg/cm<sup>2</sup> = 1MPa

(\*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(\*\*) il segno di parentesi indica la facoltatività

(\*\*\*) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

## MS 242A/MS 242B

**Istruzioni:** Aggiungere l'opportuna quantità di indurente alla resina, mescolare bene manualmente, facendo uso di guanti, o con macchina impastatrice quindi applicare. Per la preparazione della superficie (stampo o modello) consultare il bollettino tecnico dei distaccanti.

**Indurimento / Post-indurimento:** Per i sistemi che induriscono a temperatura ambiente il post-indurimento consente di ottenere una stabilizzazione rapida del manufatto e il raggiungimento delle migliori caratteristiche meccaniche.

**Stoccaggio:** Le paste epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per un anno nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo.

**Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione	Novembre	2005
revisione n° 04	Febbraio	2014

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.