

IT

Product Information

Elan-tech®

MC 355/W 355 100:50

**Adesivo epossidico bicomponente per colata,
autolivellante**

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Resina
MC 355

Indurente
W 355

Rapporto in peso
100:50

Applicazioni: Adesivo strutturale ad elevata bagnabilità adatto per l'incollaggio del corpo filtrante al fondello in metallo, per filtri olio idraulico, olio lubrificante, gasolio.

Metodo di utilizzo: Miscelazione manuale o mediante macchine miscelatrici/dosatrici. Indurimento a temperatura ambiente o a temperature moderate per migliorare la resistenza termica.

Descrizione: Sistema epossidico bicomponente caricato a media viscosità. Facile rapporto d'impiego 2:1 in peso e in volume. La colorazione in contrasto permette di evidenziare facilmente la corretta miscelazione. Ottima resistenza chimica agli olii lubrificanti ed idraulici anche in temperatura. Il sistema è conforme alla normativa RoHS (Direttiva europea 2002/95/CE) e alla nuova Direttiva RoHS 2011/65/EU (RoHS 2) entrata in vigore il 21 luglio 2011, la quale impone agli Stati Membri di recepire le disposizioni nelle legislazioni nazionali entro il 2 gennaio 2013.

SPECIFICHE DI SISTEMA

Resina

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	10.000	18.000
Densita' a:	25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,56	1,62

Indurente

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	10.000	20.000
Densita' a:	25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,58	1,64

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Dati di lavorazione

Colore resina				Bianco
Colore indurente				Grigio
Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:50
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:50
Tempo di utilizzo	25°C (40mm;100ml)	IO-10-53 (*)	min	40 50
Picco esotermico	25°C (40mm;100ml)	IO-10-53 (*)	°C	70 75
Viscosita' miscela iniziale a:	25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	25.000 35.000
Tempo di gelificazione	25°C (1mm)	IO-10-88 (ASTM D5895-03)	h	2,5 3,5

MC 355/W 355

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C

Colore				Grigio chiaro		
Densità 25°C		IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,58 1,62		
Durezza 25°C		IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	88 92		
Transizione vetrosa (Tg)		IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	80 85		
Resistenza chimica	(fuel oil)	IO-10-70 (ASTM D570)	%	0,17 0,21		
	(gasoline)				(60gg/days RT)	0,14 0,18
	(motor oil)				(60gg/days RT)	0,13 0,17
Resistenza al taglio per trazione:						
	- Acciaio inox AISI 316 RT+15h 60°C (tested RT)	IO-10-80 (ASTM D 1002)	MPa	22 27		
	- Acciaio inox AISI 316 RT+15h60°C (tested RT after 21days in motor oil at 80°C)		MPa	22 27		
Resistenza a flessione		IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	70 80		
Deformazione massima		IO-10-66 (ASTM D 790)	%	0,8 1,5		
Deformazione a rottura		IO-10-66 (ASTM D 790)	%	0,8 1,5		
Modulo di elasticità a flessione		IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	6.500 7.500		
Resistenza a trazione		IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m ²	40 50		
Allungamento a rottura		IO-10-63 (ASTM D 638)	%	1,0 1,6		

IO-00-00 = metodo interno ELANTAS Europe. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

MC 355/W 355

Istruzioni: Aggiungere l'opportuna quantità di indurente alla resina, mescolare accuratamente evitando di inglobare aria, quindi applicare.

Indurimento/Post-indurimento: Il post-indurimento normalmente non è necessario

Stoccaggio: Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per un anno nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto.

Precauzioni: Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione Febbraio 2016
revisione n° 00

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.