

IT

Product Information

Elan-tech®

MC 283/W 283 100:22

Sistema epossidico bicomponente caricato

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Resina
MC 283

Indurente
W 283

Rapporto in peso
100:22

Applicazioni: Realizzazione di manufatti e compositi di grandi dimensioni. Ricondizionamento di condotte con la tecnica del relining con guaine.

Metodo di utilizzo: Impregnazione di fibre e feltri. L'indurimento puo' avvenire a temperatura ambiente in tempi molto lunghi. Tuttavia e' consigliato l'indurimento a caldo (minimo 4-5 ore a 50°C oppure 1,5 ore a 90°C) per accelerare la reticolazione e conferire al manufatto stabilita' dimensionale per temperature operative fino a 65°C, oltre che l'idoneita' al contatto con acqua potabile se richiesto.

Descrizione: Sistema epossidico bicomponente composto da una resina caricata e da un indurente lento. Lungo tempo di utilizzo a TA. La colorazione in contrasto permette di evidenziare facilmente la corretta miscelazione. Il prodotto perfettamente indurito nei giusti rapporti di impiego, supera le prove di cessione previste per la certificazione per contatto con acqua potabile in ottemperanza al Decreto Ministeriale n°174 del 06/04/2004. Il sistema è conforme alla normativa RoHS (Direttiva europea 2002/95/CE) e alla nuova Direttiva RoHS 2011/65/EU (RoHS 2) entrata in vigore il 21 luglio 2011, la quale impone agli Stati Membri di recepire le disposizioni nelle legislazioni nazionali entro il 2 gennaio 2013.

SPECIFICHE DI SISTEMA

Resina

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	9.000	13.000
Densita' a:	25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,40	1,44

Indurente

Spettro FTIR (indice di correlazione)		IO-10-75		0,990	1,000
---------------------------------------	--	----------	--	-------	-------

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Dati di lavorazione

			Giallo/Bianco		
Colore resina			Blu		
Colore indurente					
Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:22	
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:33	
Viscosita' a: 25°C	Indurente	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	5	20
Densita' 25°C	Indurente	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	0,93	0,97
Tempo di utilizzo	25°C (80mm;1000ml)	IO-10-53 (*)	min	90	110
	35°C (80mm;1000ml)		min	70	80
Picco esotermico	25°C (80mm;1000ml)	IO-10-53 (*)	°C	135	150
	35°C (80mm;1000ml)			160	175
Viscosita' miscela iniziale a:	25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	600	1.000
Tempo di gelificazione	25°C (15ml;6mm)	IO-10-88 (ASTM D5895-03)	h	13	15
	35°C tack start (3mm)		h	8,5	9,5
	35°C tack end (3mm)		h	11,5	12,5
	50°C tack start (3mm)		h	2,5	3,0
	50°C tack end (3mm)		h	3,5	4,0
	70°C tack start (3mm)		min	20	40
	70°C tack end (3mm)		min	50	70

MC 283/W 283

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 4h 90°C

Colore			Vari colori	
Lavorabilità all'utensile			Ottima	
Densità 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,32	1,36
Durezza 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	85	89
Transizione vetrosa (Tg) 4h90°C	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	66	72
Resistenza a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	85	95
Deformazione massima	IO-10-66 (ASTM D 790)	%	2,5	4,0
Modulo di elasticità a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	3.600	4.000
Resistenza a trazione	IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m ²	50	60
Allungamento a rottura	IO-10-63 (ASTM D 638)	%	2,0	3,5

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

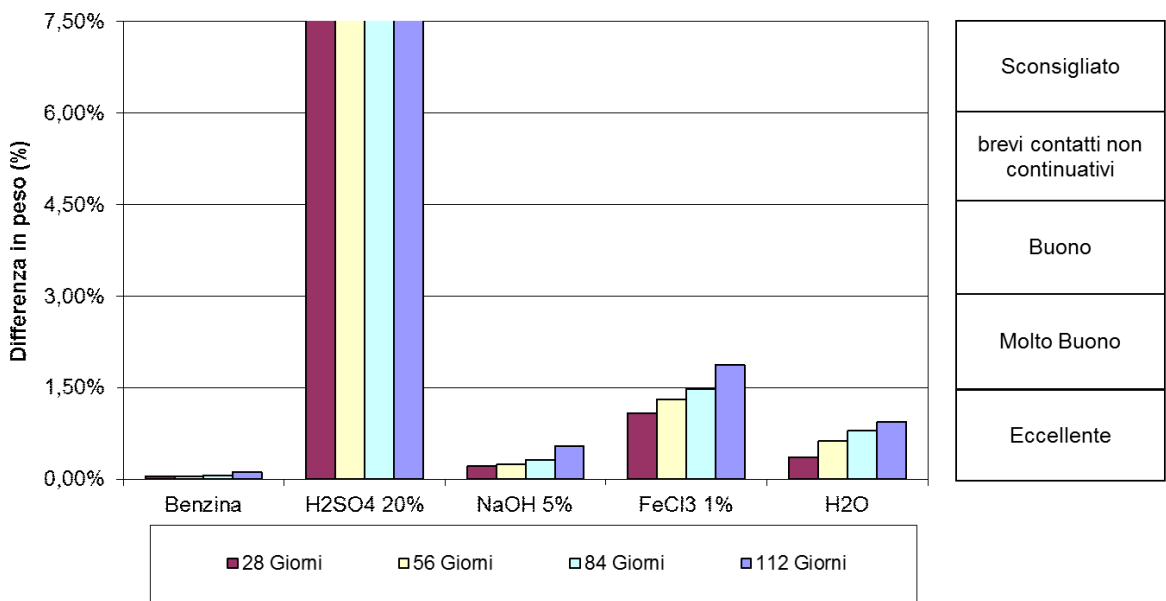
(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

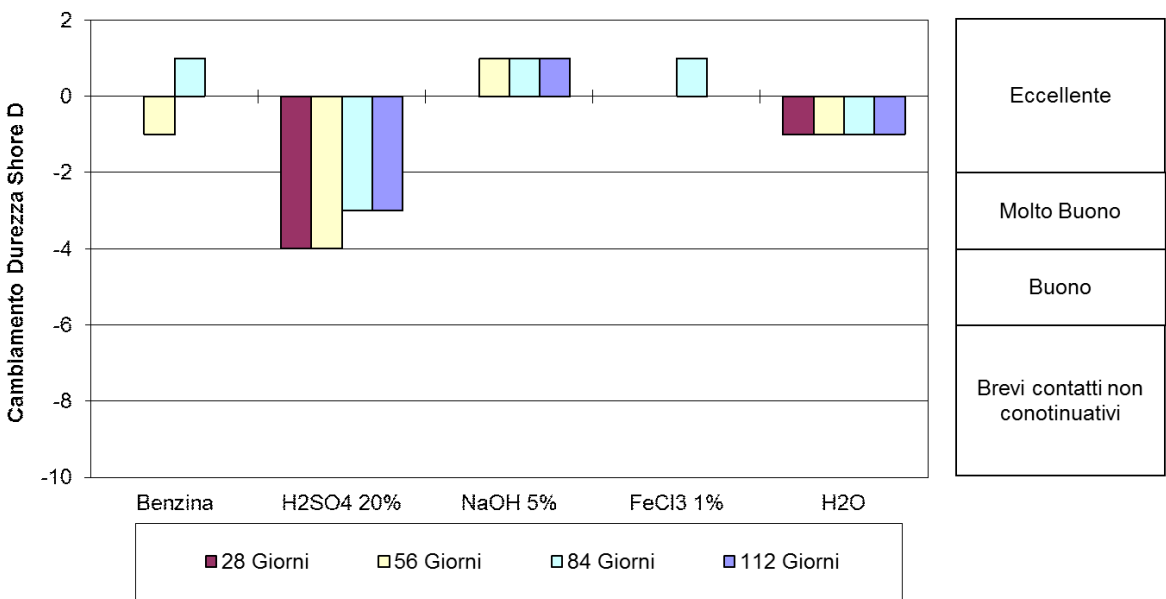
MC128280/128283

Resistenza Chimica-Assorbimento (ASTM D543)



Sconsigliato
brevi contatti non continuativi
Buono
Molto Buono
Eccellente

Resistenze Chimiche-Durezza (ASTM D543)



Eccellente
Molto Buono
Buono
Brevi contatti non conotinuativi

- Le prove consistono nell'immersione dei provini nei liquidi per il periodo di tempo riportato alla temperature di 25°C.

Parma, 16/06/2014

Rapporto di Prova N. 1108

Pag 1 di 1 - LIP

Alla c.a. Dr. Marco Busi
Spett.leElantas Italia
Via Antolini, 1
43044 Collecchio (PR)**Data ricevimento:** 27/05/14**Campione:** **Provini in materiale plastico****Rif.:** Lettera del 20/05/2014**Campione prelevato dal cliente e pervenuto a mezzo corriere****Descrizione Campione:** Provini in materiale plastico da voi cod. "MC283/W283 100:22 (Peso/Peso)" destinato al contatto con acqua potabile.**Data inizio prove:** 11/06/14**Data termine prove:** 16/06/14

Prove svolte	Metodo	Unità di misura	Valore	Limite di legge
Mig.globale (mg/kg) in acqua distillata a 40°C/24h	D.M. 6/04/2004 n.174	mg/kg	5,2	Max 60
Migrazione colorante da globale	D.M 21/3/73 Allegato IV Sez. 7	Trasmittanza %	>95	non inferiore al 95

N.B: Per l'esecuzione delle prove è stato adottato un rapporto superficie esposta (cm²) e volume del liquido simulante (ml) pari a 0,5
Il limite di legge sopra riportato è previsto dal Decreto Ministeriale del 6 aprile 2004, n. 174.

Pareri ed interpretazioni

Il materiale, nelle condizioni testate, rispetta i limiti di migrazione globale e migrazione specifica del colorante, pertanto è idoneo al contatto con acqua destinata al consumo umano, purché i monomeri, gli additivi, i coadiuvanti tecnologici impiegati e gli eventuali limiti di migrazione specifica siano conformi alla legislazione vigente.

Il Responsabile del Laboratorio

Dott.ssa Angela Montanari

LA DIREZIONE

Dott.ssa Luciana Bolzoni

