

IT

Product Information

Elan-tech®

MC 282/W 283 HT 100:22

**Sistema epossidico bicomponente caricato per
risanamento di condotte (Relining)**

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Resina
MC 282

Indurente
W 283 HT

Rapporto in peso
100:22

Applicazioni: Realizzazione di manufatti e compositi di grandi dimensioni. Ricondizionamento di condotte con la tecnica del relining con guaine.

Metodo di utilizzo: Impregnazione di fibre e feltri per contatto o con l'ausilio del vuoto. L'indurimento puo' avvenire a temperatura ambiente in tempi molto lunghi ma e' consigliato l'indurimento a caldo (4-5 ore a 70°C con acqua o 2 ore a 90°C con vapore) per accelerare la reticolazione e conferire al manufatto stabilita' dimensionale per temperature operative fino a 85°C.

Descrizione: Sistema epossidico bicomponente composto da una resina caricata e un indurente lento. Lungo tempo di utilizzo a TA. La colorazione in contrasto permette di evidenziare facilmente la corretta miscelazione.

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Resina

Colore resina			Giallo	
Viscosita' 25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	7.000	11.000
Densita' 25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,38	1,42

Indurente

Colore indurente			Blu	
Viscosita' a: 25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	70	120
Densita' 25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	0,96	1,00

Dati di lavorazione

Rapporto in peso	per 100 g resina	g	100:22		
Rapporto in volume	per 100 ml resina	ml	100:32		
Tempo di utilizzo	IO-10-53 (*)	min	80	110	
Picco esotermico 25°C (80mm;1000ml)	IO-10-53 (*)	°C	130	145	
Viscosita' miscela iniziale a: 25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	1.600	2.200	
Tempo di gelificazione 25°C (3mm)	IO-10-88 (ASTM D5895-03)	50°C (3mm)	h	11	13
		50°C (3mm)	min	140	160
		60°C (3mm)	min	80	90
		70°C (3mm)	min	45	55
Tempo di gelo sistema 60°C 100ml	IO-10-52b (UNI 8701)	min	28	40	
Cicli di indurimento consigliati	(**)		4h 90°C		

MC 282/W 283 HT

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 4h 90°C

				Verde	
				Ottima	
Colore					
Lavorabilità all'utensile					
Densità 25°C		IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,30	1,34
Transizione vetrosa (Tg)	5h60°C	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	68	74
	3h70°C		°C	75	81
	2h90°C		°C	84	90
	4h90°C		°C	85	91
Resistenza a flessione		IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	90	100
Deformazione massima		IO-10-66 (ASTM D 790)	%	2,5	4,0
Modulo di elasticità a flessione		IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	4.000	4.400
Resistenza a trazione		IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m ²	55	65
Allungamento a rottura		IO-10-63 (ASTM D 638)	%	2,0	3,5

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

MC 282/W 283 HT

Istruzioni: La resina può sedimentare. Riportare in sospensione il leggero sedimento eventualmente presente. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. L'indurente viene fornito in latte predosate. Se la confezione è integra e si utilizza tutta la quantità non è necessario un controllo del rapporto in peso fra i due componenti. Se si utilizza parzialmente la latta, dopo la riomogeneizzazione, dosare i due componenti nei rapporti prescritti e miscelare accuratamente. Per evitare zone non perfettamente indurite, si consiglia di effettuare una prima miscelazione, travasare in un secondo contenitore e miscelare ancora accuratamente.

Indurimento / Post-indurimento: L'indurimento sulla guaina installata può avvenire a temperatura ambiente in tempi lunghi mantenendo in posizione la guaina con aria o acqua tiepida (18-24 ore a 25°C) ma la stabilità dimensionale al calore viene raggiunta solo con indurimento a caldo (min. temperatura di 70°C in tubazione per 4-5 ore oppure 2 ore a 90°C) in moderata pressione all'interno del manufatto e successivo raffreddamento sempre in pressione per evitare il collassamento. L'utilizzatore deve valutare le condizioni ottimali di indurimento o di post-indurimento in base alla forma e dimensione del manufatto.

Stoccaggio: Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili rispettivamente per un anno e due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo. Oltre tale periodo o in condizioni anomale di stoccaggio le resine caricate possono presentarsi sedimentate e il loro impiego è possibile solo dopo una accurata riomogeneizzazione effettuata, se necessario, con l'ausilio di un agitatore meccanico. La resina e gli indurenti possono cristallizzare alle basse temperature. Per riportarla alle condizioni originali riscaldare il materiale a 70-80 °C evitando surriscaldamenti locali. Lasciare raffreddare prima dell'impiego.

Precauzioni: Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione
revisione n° 00

Maggio

2013

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.