

IT **Product Information**

Elan-tech®

MC 155/W 400

100:10 by weight

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Resina
MC 155

Indurente
W 400

Rapporto in peso
100:10

Applicazioni: Attrezzi, modelli per fonderia, per fresatrice a copiare, stampi.

Metodo di utilizzo: Colata di intercapedine in spessori di circa 1 cm o per masse maggiori caricato con inerti tipo Ardesia, carbonato di calcio o polvere di Alluminio. Indurimento a TA.

Descrizione: Sistema epossidico bicomponente caricato. Bassa viscosità. Lavorabile all'utensile.

SPECIFICHE DI SISTEMA

Resina

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	22.000	30.000
Densita' a:	25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,86	1,90

Indurente

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	200	350
Tempo di gelo sistema	25°C 100ml	IO-10-52a (UNI 8701)	min	62	76

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Dati di lavorazione

Rapporto in peso	per 100 g resina	g	100:10
Colore resina			Nero
Colore indurente			Paglierino
Densita' a: 25°C Indurente	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,00 1,04
Tempo di utilizzo 25°C (50mm;200ml)	IO-10-53 (*)	min	45 50
Viscosita' miscela iniziale a: 25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	5.000 6.000
Tempo di sformatura (15ml;6mm)	(*)	h	20 24
Post-indurimento a: 50°C	(**)	h	(10 - 15)
Massimo spessore di colata consigliato		mm	10

MC 155/W 400

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C

Colore			Nero
Lavorabilità all'utensile			Buona
Densità'	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,53 1,57
Temperatura massima di esercizio consigliata	(***)	°C	70 80
Resistenza a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	45 60
Resistenza a trazione	IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m ²	30 45
Resistenza a compressione	IO-10-72 (ASTM D 695)	MN/m ²	70 85

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato

na = non applicabile

TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione:

1mPas = 1cPs

1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

MC 155/W 400

Istruzioni: Riportare in sospensione il leggero sedimento eventualmente presente. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Evitare di inglobare aria. Applicare. Per la preparazione della superficie (stampo o modello) consultare il bollettino tecnico dei distaccanti.

Indurimento Il post-indurimento, sempre consigliato per stabilizzare e conferire le migliori caratteristiche, e'
Post-indurimento: necessario quando il manufatto opera in temperatura. Post indurire il manufatto, aumentando gradualmente di 10°C/ora, alla temperatura e per il tempo indicati in tabella. Lasciare raffreddare lentamente. La velocità di aumento della temperatura e il tempo di post-indurimento indicati si riferiscono a provini standard. L'utilizzatore deve valutare le condizioni ottimali di indurimento o di post-indurimento in base alla forma e dimensione del manufatto. Per grandi masse diminuire la velocità di crescita della temperatura e aumentare il tempo di post-indurimento; per applicazioni in strato sottile e compositi post-indurire su maschera.

Stoccaggio: Le resine epossidiche caricate ed i relativi indurenti sono conservabili rispettivamente per un anno e due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Oltre tale periodo o in condizioni anomale di stoccaggio le resine caricate possono presentarsi sedimentate e il loro impiego e' possibile solo dopo una accurata riomogeneizzazione effettuata, se necessario, con l'ausilio di un agitatore meccanico. Gli indurenti sono sensibili all'umidità pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo.

Precauzioni: Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione	Giugno	1995/R&S
revisione n° 03	Settembre	2007/R&S

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.