

IT

Product Information

Elan-tech®

MC 1164/W 132

100:11 by weight

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Resina
MC 1164

Indurente
W 132

Rapporto in peso
100:11

Applicazioni: Stampi per termoformatura di medie e grandi dimensioni. Realizzazione di stampi finiti o di blocchi colati lavorabili per successiva fresatura CNC.

Metodo di utilizzo: Colata di massa. Colata di intercapedine.

Descrizione: Sistema epossidico bicomponente caricato con inerti metallici. Lavorabile all'utensile. Elevato tempo di utilizzo. Elevata conducibilità termica. Coefficiente di dilatazione termica contenuto. Buone caratteristiche meccaniche.

SPECIFICHE DI SISTEMA

Resina

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	90.000	140.000
Densita' a:	25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,88	1,92

Indurente

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	50	100
---------------	------	----------------------	------	----	-----

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Dati di lavorazione

Rapporto in peso	per 100 g resina	g	100:11
Rapporto in volume	per 100 ml resina	ml	100:22
Colore resina			Grigio
Colore indurente			Paglierino
Densita' a: 25°C Indurente	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	0,93 0,97
Tempo di utilizzo 25°C (80mm;1000ml)	IO-10-53 (*)	min	58 70
Picco esotermico 25°C (80mm;1000ml)	IO-10-53 (*)	°C	50 60
Viscosita' miscela iniziale a: 25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	12.000 24.000
Tempo di gelificazione 25°C (15ml;6mm)	IO-10-73 (*)	h	10 12
Tempo di sformatura 25°C (15ml;6mm)	(*)	h	36 48
Massimo spessore di colata consigliato		mm	40

MC 1164/W 132

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C

Colore			Grigio
Lavorabilità all'utensile			Ottima
Densità 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,81 1,85
Durezza 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	88 92
Transizione vetrosa (Tg) 24 h TA(RT) + 15 h 60°C	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	72 78
		4h 90°C	°C
Temperatura massima di esercizio consigliata	(***)	°C	80

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

MC 1164/W 132

- Istruzioni:** Omogeneizzare i componenti prima dell'uso. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Evitare di inglobare aria. Per evitare zone non perfettamente indurite, si consiglia di effettuare una prima miscelazione, travasare in un secondo contenitore e miscelare ancora accuratamente. Colare a filo direttamente sulla figura o dal canale di colata applicando un battente adeguato alla dimensione della figura.
- Indurimento**
Post-indurimento: Il post-indurimento, sempre consigliato per stabilizzare e conferire le migliori caratteristiche, e' necessario quando il manufatto opera in temperatura. Post indurire il manufatto, aumentando gradualmente di 10°C/ora. Lasciare raffreddare lentamente. La velocità di aumento della temperatura e il tempo di post-indurimento indicati si riferiscono a provini standard. L'utilizzatore deve valutare le condizioni ottimali di indurimento o di post-indurimento in base alla forma e dimensione del manufatto. Per grandi masse diminuire la velocità di crescita della temperatura e aumentare il tempo di post-indurimento; per applicazioni in strato sottile e compositi post-indurire su maschera.
- Stoccaggio:** Le resine epossidiche e i relativi indurenti sono conservabili rispettivamente un anno e due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo.
- Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione	Giugno	2005/R&S
revisione n° 01	Settembre	2007/R&S

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.