

IT

Product Information

Elan-tech®

IG 824-K24

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy

Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Resina
IG 824-K24

- Applicazioni:** Piccole colate. Sigillature.
- Metodo di utilizzo:** Colata manuale o automatica. Indurimento a TA o a temperature moderate.
- Descrizione:** Indurente amminico fluido, termoresistente. Le migliori caratteristiche si ottengono dopo stabilizzazione del prodotto ad almeno 50-60°C.
- Istruzioni:** Evitare di inglobare aria. In casi particolari puo' essere utile preriscaldare i pezzi e/o eseguire un degasaggio sottovuoto della miscela.
- Indurimento
Post-indurimento:** Il post-indurimento, sempre consigliato per stabilizzare e conferire le migliori caratteristiche, e' necessario quando il manufatto opera in temperatura. Post indurire il manufatto, aumentando gradualmente di 10°C/ora, alla temperatura e per il tempo indicati in tabella. Lasciare raffreddare lentamente. La velocità di aumento della temperatura e il tempo di post-indurimento indicati si riferiscono a provini standard. L'utilizzatore deve valutare le condizioni ottimali di indurimento o di post-indurimento in base alla forma e dimensione del manufatto. Per grandi masse diminuire la velocità di crescita della temperatura e aumentare il tempo di post-indurimento; per applicazioni in strato sottile e compositi post-indurire su maschera.
- Stoccaggio:** Gli indurenti sono conservabili per due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo.
- Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

Indurente

IG 824 - K 24

SPECIFICHE DI PRODOTTO

Viscosità a 25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	20	30
------------------	----------------------	------	----	----

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL PRODOTTO
(indurimento con resina epossidica liquida EC 01 – EEW = 184-190)

Densità a 20°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	0,97	0,99
Aspetto			Chiaro, esente da particelle in sospensione	
Rapporto in peso con EC 01	PER 100 g RESINA		12	14
Tempo di utilizzo (200ml, 25°C)	IO-10-53 (*)	min	20	35 (nota)
Picco esotermico (200ml, 25°C)	IO-10-53 (*)	°C	160	180 (nota)
Tempo completo di indurimento (15ml, 6mm, 25°C)		gg	5	7
Post-indurimento	60°C (**) 120°C (**)	h h	10 2	15 3
Transizione vetrosa massima	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	110	130

(nota) dati ottenuti su resina epossidica liquida (EEW 188) caricata al 50% con CaCO₃ a causa dell'elevata reattività del sistema.

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

IO-00-00 = metodo interno Elantas Europe. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C) Fattori di

conversione:

1 mPas = 1 cPs

1 MN/m² = 10 kg/cm² = 1 MPa

data di emissione

Agosto

1995/R&S

revisione n° 04

Agosto

2007/R&S

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.