

IT

## Product Information

**Elan-tech**®

EC 398 tix/W 398

100:45

**ELANTAS EUROPE Sales offices:**

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano  
43044 Collecchio (PR)  
Italy  
Tel +39 0521 304777  
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105  
20539 Hamburg  
Germany  
Tel +49 40 78946 0  
Fax +49 40 78946 349

[info.elantas.europe@altana.com](mailto:info.elantas.europe@altana.com)  
[www.elantas.com](http://www.elantas.com)

Resina  
**EC 398 tix**

Indurente  
**W 398**

Rapporto in peso  
**100:45**

- Applicazioni:** Ricondizionamento di condotte con la tecnica del relining con guaine.
- Metodo di utilizzo:** Impregnazione di fibre e feltri per contatto o con l'ausilio del vuoto. Indurimento a TA. E' possibile accelerare l'indurimento tramite la somministrazione di calore a temperature moderate (40-60°C).
- Descrizione:** Sistema epossidico bicomponente non caricato. Medio tempo di utilizzo. La colorazione in contrasto permette di evidenziare facilmente la corretta miscelazione.

**SPECIFICHE DI SISTEMA**

**Resina**

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	1.700	2.700
---------------	------	----------------------	------	-------	-------

**Indurente**

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	30	60
Tempo di utilizzo	25°C (80mm;1000ml)	IO-10-53 (*)	min	45	65

**CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA**

**Dati di lavorazione**

Colore resina				Lattescente	
Colore indurente				Rosso	
Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:45	
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:53	
Densita' 25°C Resina		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,13	1,17
Densita' 25°C Indurente		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	0,95	0,99
Picco esotermico 25°C (80mm;1000ml)		IO-10-53 (*)	°C	205	225
Viscosita' miscela iniziale a: 25°C		IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	600	1.000
Tempo di gelificazione	40°C tack start (3mm)	IO-10-88 (ASTM D5895-03)	h	4,0	4,5
	40°C tack end (3mm)		h	4,5	5,0
	60°C tack start (3mm)		h	1,0	1,5
	60°C tack end (3mm)		h	1,5	2,0
Tempo di indurimento	minimo a 40°C	(*)	h	5,0 - 6,0	
	minimo a 50°C			3,0 - 4,0	
	minimo a 60°C			2,0 - 3,0	
	minimo a 70°C			1,5 - 2,5	
Cicli di indurimento consigliati		(**)		4 h 90°C	

**EC 398 tix/W 398**

**CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE**

**Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C4 h 90°C**

Proprietà	Norma	Unità	Lattescente/arancio	
Colore			Lattescente/arancio	
Lavorabilità all'utensile			Ottima	
Densità 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,08	1,12
Durezza 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	85	89
Transizione vetrosa (Tg) 4h 90°C	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	59	65
		°C		
Assorbimento d'acqua	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,1	0,2
Assorbimento d'acqua	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,8	1,0
Resistenza a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m <sup>2</sup>	90	105
Deformazione massima	IO-10-66 (ASTM D 790)	%	3,5	5,5
Deformazione a rottura	IO-10-66 (ASTM D 790)	%	6,0	10,0
Modulo di elasticità a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m <sup>2</sup>	2.900	3.200
Resistenza a trazione	IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m <sup>2</sup>	60	70
Allungamento a rottura	IO-10-63 (ASTM D 638)	%	4,0	6,0

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m<sup>2</sup> = 10 Kg/cm<sup>2</sup> = 1MPa

(\*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(\*\*) il segno di parentesi indica la facoltatività

(\*\*\*) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

**EC 398 tix/W 398**

- Istruzioni:** Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. L'indurente viene fornito in latte predosate. Se la confezione è integra e si utilizza tutta la quantità non è necessario un controllo del rapporto in peso fra i due componenti. Se si utilizza parzialmente la latta, dopo la riomogeneizzazione, dosare i due componenti nei rapporti prescritti e miscelare accuratamente.
- Indurimento / Post-indurimento:** Il post-indurimento, sempre consigliato per stabilizzare e conferire le migliori caratteristiche, è necessario quando il manufatto opera in temperatura.
- Stoccaggio:** Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per un anno nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Oltre tale periodo o in condizioni anomale di stoccaggio le resine caricate possono presentarsi sedimentate e il loro impiego è possibile solo dopo una accurata riomogeneizzazione effettuata, se necessario, con l'ausilio di un agitatore meccanico. Entrambi i componenti sono sensibili all'umidità pertanto si consiglia di chiudere i contenitori subito dopo l'uso.
- Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione  
revisione n° 00

Aprile

2009

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.