

IT Product Information

Elan-tech®

EC 398 /W 298

100:50

**Sistema certificato per contatto con acqua potabile in
ottemperanza al D.M. n°174 del 06/04/2004**

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Resina
EC 398

Indurente
W 298

Rapporto in peso
100:50

Applicazioni: Materiali compositi per filament-winding.

Metodo di utilizzo: Impregnazione per contatto in ambiente di tessuti di vetro, carbonio, fibra aramidica. Filament winding. Indurimento a TA.

Descrizione: Sistema bicomponente non caricato. Il prodotto perfettamente indurito nei giusti rapporti di impiego, supera le prove di cessione previste per la certificazione per contatto con acqua potabile in ottemperanza al Decreto Ministeriale n°174 del 06/04/2004

SPECIFICHE DI SISTEMA

Resina

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	600	900
---------------	------	----------------------	------	-----	-----

Indurente

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	250	350
Tempo di utilizzo	25°C (40mm;100ml)	IO-10-53 (*)	min	25	35

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Dati di lavorazione

Colore resina				Paglierino	
Colore indurente				Paglierino	
Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:50	
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:56	
Densita' 25°C Resina		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,10	1,14
Densita' 25°C Indurente		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	0,98	1,02
Picco esotermico		IO-10-53 (*)	°C	160	180
Viscosita' miscela iniziale a: 25°C		IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	400	600
Tempo di gelificazione 25°C (1mm)		IO-10-88 (ASTM D5895-03)	h	4	5
Tempo di sformatura 25°C (15ml;6mm)		(*)	h	18	22

EC 398 /W 298

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C

Colore			Paglierino	
Densita' 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,06	1,10
Durezza 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	81	85
Transizione vetrosa (Tg)	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	64	70
Resistenza a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	85	100
Deformazione massima	IO-10-66 (ASTM D 790)	%	4,0	6,0
Deformazione a rottura	IO-10-66 (ASTM D 790)	%	9,0	13,0
Modulo di elasticita' a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	2.700	3.300
Resistenza a trazione	IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m ²	50	56
Allungamento a rottura	IO-10-63 (ASTM D 638)	%	6,0	8,5

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

EC 398 /W 298

Istruzioni: Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Evitare di inglobare aria. In casi particolari puo' essere utile preriscaldare i pezzi e/o eseguire un degasaggio sottovuoto della miscela.

Indurimento / Post-Indurimento: Per i sistemi che induriscono a temperatura ambiente il post-indurimento consente di ottenere una stabilizzazione rapida del manufatto e il raggiungimento delle migliori caratteristiche elettriche e meccaniche.

Stoccaggio: Le resine epossidiche e i relativi indurenti sono conservabili rispettivamente due anni e un anno nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto.

Precauzioni: Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione Febbraio 2011
 revisione n° 00

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.

**SSICA**

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE CONSERVE ALIMENTARI IN PARMA
43100 Parma - Viale F. Tanara, 31/A - Tel. 0521.7951 - Fax 0521.771829 e-mail: protocollo@ssica.it - sito Internet: www.ssica.it
c.c.p. 10990430 - Cas. Post. 286 - REA 217562 - Codice Fiscale e Partita I.V.A. n. 00166540344

Parma, 28/04/2008

Rapporto di Prova N. 1039

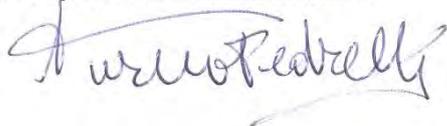
Pag 1 di 1 - LIP

Alla c.a. Dr. ssa Michela Michelotti
Spett. leELANTAS CAMATTINI S.p.A.
Strada Antolini, 1
43044 COLLECCHIO (PR)**Data ricevimento:** 11/04/08**Campione:** **Provini in materiale plastico****Rif.:** Lettera del 08/04/08**Campione prelevato dal cliente e consegnato a mezzo diretto****Descrizione Campione:** "provini in materiale plastico da Voi identificato con: EC398/W298 100:50%peso" atti a venire in contatto con acqua destinata al consumo umano.**Data inizio prove:** 15/04/08**Data termine prove:** 28/04/08

Prove svolte	Metodo	Unità di misura	Valore	Limite di legge
Mig.globale (mg/kg) in acqua distillata a 40°C/24h	D.M. 6/04/2004 n.174	mg/kg	10,8	Max 60

N.B.: rapporto superficie esposta (cm²) e volume del simulante = 0,5

Valore limite previsto dal Decreto Ministeriale del 6 aprile 2004, n. 174.

Il Responsabile del Laboratorio**LA DIREZIONE**

Dott.ssa Luciana Bolzoni

