

IT

Product Information

Elan-tech®

EC 398 tix/W 147

100:45 by weight

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano

43044 Collecchio (PR)

Italy

Tel +39 0521 304777

Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105

20539 Hamburg

Germany

Tel +49 40 78946 0

Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com

www.elantas.com

Resina
EC 398 tix

Indurente
W 147

Rapporto in peso
100:45

Applicazioni: Ricondizionamento di condotte con la tecnica del relining con guaine.

Metodo di utilizzo: Impregnazione di fibre e feltri per contatto o con l'ausilio del vuoto. Indurimento a TA (minimo 10° C). E' possibile accelerare l'indurimento tramite la somministrazione di calore a temperature moderate (40-60°C).

Descrizione: Sistema epossidico bicomponente non caricato. Breve tempo di utilizzo. La colorazione in contrasto permette di evidenziare facilmente la corretta miscelazione.

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Resina

Colore resina			Lattescente/giallo	
Viscosita' a: 25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	1.400	2.200
Densita' a: 25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,13	1,17

Indurente

Colore indurente			Paglierino Rosso	
Viscosita' a: 25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	400	600
Densita' a: 25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,00	1,03

Dati di lavorazione

Rapporto in peso	per 100 g resina	g	100:45	
Rapporto in volume	per 100 ml resina	ml	100:51	
Tempo di utilizzo	25°C (40mm;100ml)	IO-10-53 (*)	min	12 20
Picco esotermico	25°C (40mm;100ml)	IO-10-53 (*)	°C	175 195
Viscosita' miscela iniziale a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	1.200 1.800
Tempo di gelificazione	25°C (15ml;6mm)	IO-10-73 (*)	h	2,5 3,5
Tempo di indurimento	10°C	(*)	h	8 - 12
	25°C		h	4 - 6
	50°C		h	3 - 4

EC 398 tix/W 147

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C

Proprietà	Norma	Unità	Lattescente/arancio	
Colore			Lattescente/arancio	
Lavorabilità all'utensile			Ottima	
Densità 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,08	1,12
Durezza 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	85	89
Transizione vetrosa (Tg)	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	70	80
Assorbimento d'acqua (24hTA)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,1	0,2
Assorbimento d'acqua (2h 100° C)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,8	1,0

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)
 Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

EC 398 tix/W 147

- Istruzioni:** Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. L'indurente viene fornito in latte predosate. Se la confezione è integra e si utilizza tutta la quantità non è necessario un controllo del rapporto in peso fra i due componenti. Se si utilizza parzialmente la latta, dopo la riomogeneizzazione, dosare i due componenti nei rapporti prescritti e miscelare accuratamente.
- Indurimento** Il post-indurimento, sempre consigliato per stabilizzare e conferire le migliori caratteristiche, e'
Post-indurimento: necessario quando il manufatto opera in temperatura.
- Stoccaggio:** Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per un anno nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Oltre tale periodo o in condizioni anomale di stoccaggio le resine caricate possono presentarsi sedimentate e il loro impiego e' possibile solo dopo una accurata riomogeneizzazione effettuata, se necessario, con l'ausilio di un agitatore meccanico. Entrambi i componenti sono sensibili all'umidità pertanto si consiglia di chiudere i contenitori subito dopo l'uso.
- Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione
revisione n° 00

Ottobre

2007/R&S
/R&S

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.