

IT

## Product Information

Elan-tech®

EC 398 tix/W 131 HT                      100:28

**Sistema epossidico per relining**

**ELANTAS EUROPE Sales offices:**

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano  
43044 Collecchio (PR)  
Italy  
Tel +39 0521 304777  
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105  
20539 Hamburg  
Germany  
Tel +49 40 78946 0  
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com  
www.elantas.com

Resina  
**EC 398 tix**

Indurente  
**W 131 HT**

Rapporto in peso  
**100:28**

- Applicazioni:** Ricondizionamento di condotte con la tecnica del relining con guaine.
- Metodo di utilizzo:** Impregnazione di fibre e feltri per contatto o con l'ausilio del vuoto. Indurimento medio rapido a temperature moderate
- Descrizione:** Sistema epossidico bicomponente non caricato. La colorazione in contrasto permette di evidenziare facilmente la corretta miscelazione.

**CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA**

**Resina**

Colore resina			Lattescente/Giallo	
Viscosita' 25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	1.700	2.700
Densita' 25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,13	1,17

**Indurente**

Colore indurente			Paglierino/Rosso	
Viscosita' a: 25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	5	25
Densita' 25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	0,92	0,96

**Dati di lavorazione**

Rapporto in peso	per 100 g resina	g	100:28	
Rapporto in volume	per 100 ml resina	ml	100:33	

Tempo di utilizzo	25°C (80mm;1000ml)	IO-10-53 (*)	min	30	45
Picco esotermico	25°C (80mm;1000ml)	IO-10-53 (*)	°C	220	245
Viscosita' miscela iniziale a:	15°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	1.200	1.800
	25°C		mPas	600	1.000
Tempo di gelificazione	25°C tack start (3mm)	IO-10-88 (ASTM D5895-03)	h	10	11
	25°C tack end (3mm)		h	13,5	14,5
	50°C (3mm)		min	125	140
	60°C (3mm)		min	50	60
Tempo di gelo sistema	60°C 100ml	IO-10-52b (UNI 8701)	min	15	20
Cicli di indurimento consigliati		(**)		2h 60°C	

**EC 398 tix/W 131 HT**

**CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE**

**Proprietà determinate su provini induriti: 2h 60°C**

Colore			Vari colori	
Densità 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,08	1,12
Durezza 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	85	89
Transizione vetrosa (Tg)	2h 60°C 4h 90°C	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	72 78
			°C	74 80
Resistenza a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m <sup>2</sup>	105	120
Deformazione massima	IO-10-66 (ASTM D 790)	%	4,0	6,5
Deformazione a rottura	IO-10-66 (ASTM D 790)	%	6,5	11,5
Modulo di elasticità a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m <sup>2</sup>	3.100	3.500
Resistenza a trazione	IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m <sup>2</sup>	65	75
Allungamento a rottura	IO-10-63 (ASTM D 638)	%	5	7

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m<sup>2</sup> = 10 Kg/cm<sup>2</sup> = 1MPa

(\*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(\*\*) il segno di parentesi indica la facoltatività

(\*\*\*) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

**EC 398 tix/W 131 HT**

- Istruzioni:** Il sistema è fornito in latte predosate. Se la confezione è integra e si utilizza tutta la quantità non è necessario un controllo del rapporto in peso fra i due componenti. Se si utilizza parzialmente una confezione, occorre riomogeneizzare prima del prelievo e dosare i due componenti nei rapporti prescritti. Mescolare accuratamente manualmente o meccanicamente, evitando di inglobare aria, fino all'ottenimento di un colore uniforme e privo di striature.
- Indurimento / Post-indurimento:** L'indurimento a caldo può avvenire secondo i tempi e le temperature riportate in tabella. L'utilizzatore deve valutare le condizioni ottimali di indurimento o di post-indurimento in base alla forma e dimensione del manufatto.
- Stoccaggio:** Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Oltre tale periodo i prodotti nelle confezioni originali sigillate possono essere utilizzati ma si consiglia la verifica preliminare della loro idoneità per l'applicazione specifica. Entrambi i componenti sono sensibili all'umidità pertanto si consiglia di chiudere i contenitori subito dopo l'uso.
- Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione                      Gennaio                      2013  
revisione n° 00

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.