

IT

## Product Information

Elan-tech®

EC 397 tix /W 276

100:30

**Sistema epossidico per Relining di condotte con  
indurimento a T.A. - Pot-Life 30 minuti**

**ELANTAS EUROPE Sales offices:**

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano  
43044 Collecchio (PR)  
Italy  
Tel +39 0521 304777  
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105  
20539 Hamburg  
Germany  
Tel +49 40 78946 0  
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com  
www.elantas.com

Resina  
**EC 397 tix**

Indurente  
**W 276**

Rapporto in peso  
**100:30**

**Applicazioni:** Ricondizionamento di condotte con la tecnica del relining con guaine. Riabilitazione di Pluviali, piccole condotte ed allacciamenti.

**Metodo di utilizzo:** Impregnazione di fibre e feltri per contatto o con l'ausilio del vuoto. Indurimento rapido. Indurimento a temperatura ambiente. E' possibile accelerare l'indurimento tramite la somministrazione di calore a temperature moderate (40-60°C).

**Descrizione:** Sistema epossidico bicomponente non caricato. Leggermente tissotropico. La colorazione in contrasto permette di evidenziare facilmente la corretta miscelazione. Breve tempo di utilizzo. Il prodotto è in grado di reticolare anche a basse temperature di 10 - 15 °C.

**SPECIFICHE DI SISTEMA**

**Resina**

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	2.000	3.500
---------------	------	----------------------	------	-------	-------

**Indurente**

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	300	600
Tempo di gelo sistema	25°C (100ml)	IO-10-52a (UNI 8701)	min	28	34

**CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA**

**Dati di lavorazione**

Colore resina				Giallo/Lattescente	
Colore indurente				Blu	
Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:30	
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:33	
Densita' 25°C Resina		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,13	1,17
Densita' 25°C Indurente		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,02	1,06
Tempo di utilizzo	20°C (40mm;100ml)	IO-10-53 (*)	min	30	40
Picco esotermico	20°C (40mm;100ml)	IO-10-53 (*)	°C	180	200
Viscosita' miscela iniziale a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	1.000	1.600
	20°C		mPas	2.000	2.800
Tempo di gelificazione	10°C tack start (3mm)	IO-10-88 (ASTM D5895-03)	h	7,0	8,5
	10°C tack end (3mm)		h	10,0	11,5
	20°C tack start (3mm)		h	4,5	6,0
	20°C tack end (3mm)		h	6,5	8,0
Cicli di indurimento consigliati		(**)		7giorni a T.A. o 3 h a 60°C	

**EC 397 tix /W 276**

**CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE**

**Proprietà determinate su provini induriti: 7giorni a T.A. o 3 h a 60°C**

Densita' 25°C		IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,09	1,13
Durezza 25°C		IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	84	88
Transizione vetrosa (Tg)	48hrs at 25°C	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	54	60
	7 days at 25°C		°C	60	66
	3hrs at 60°C		°C	72	78
Tg massima	3hrs at 80°C	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	88	94
Resistenza a flessione		IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m <sup>2</sup>	95	110
Deformazione massima		IO-10-66 (ASTM D 790)	%	4,0	7,0
Deformazione a rottura		IO-10-66 (ASTM D 790)	%	7,0	11,0
Modulo di elasticita' a flessione		IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m <sup>2</sup>	2.700	3.200

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m<sup>2</sup> = 10 Kg/cm<sup>2</sup> = 1MPa

(\*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(\*\*) il segno di parentesi indica la facoltatività

(\*\*\*) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

## EC 397 tix /W 276

- Istruzioni:** Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente non più di 3-4 minuti. L'indurente viene fornito in latte predosate. Se la confezione è integra e si utilizza tutta la quantità non è necessario un controllo del rapporto in peso fra i due componenti. Se si utilizza parzialmente la latta, dopo la riomogeneizzazione, dosare i due componenti nei rapporti prescritti e mescolare accuratamente. Mescolare accuratamente quindi applicare rapidamente. L'aumento delle quantità miscelate di resina ed indurente e/o la miscelazione a temperature maggiori di 25°C riduce drasticamente il tempo di utilizzo del sistema.
- Indurimento / Post-indurimento:** Il sistema indurisce a temperatura ambiente ( $T > 10^{\circ}\text{C}$ ), il sistema permette di mettere in opera le tubazioni riabilite già 48h ore dopo la posa, in ogni caso le massime caratteristiche meccaniche del sistema si considerano raggiunte dopo 7 giorni a Temperatura ambiente o dopo un post indurimento di 3h a 60°C.
- Stoccaggio:** Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Oltre tale periodo o in condizioni anomale di stoccaggio le resine caricate possono presentarsi sedimentate e il loro impiego e' possibile solo dopo una accurata riomogeneizzazione effettuata, se necessario, con l'ausilio di un agitatore meccanico. Entrambi i componenti sono sensibili all'umidità pertanto si consiglia di chiudere i contenitori subito dopo l'uso.
- Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione                      Novembre                      2012  
 revisione n° 00

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.