

IT

Product Information

Elan-tech®

EC 397 tix /W 131 HT

100:28

Sistema epossidico per relining

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Resina
EC 397 tix

Indurente
W 131 HT

Rapporto in peso
100:28

Applicazioni: Ricondizionamento di condotte con la tecnica del relining con guaine.

Metodo di utilizzo: Impregnazione di fibre e feltri per contatto o con l'ausilio del vuoto. Indurimento medio rapido a temperature moderate.

Descrizione: Sistema epossidico bicomponente non caricato. La colorazione in contrasto permette di evidenziare facilmente la corretta miscelazione.

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Resina

Colore resina			Giallo/Lattescente	
Viscosita' 25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	2.000	3.500
Densita' 25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,13	1,17

Indurente

Colore indurente			Paglierino	
Viscosita' a: 25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	50	90
Densita' 25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	0,96	1,00

Dati di lavorazione

Rapporto in peso	per 100 g resina	g	100:28	
Rapporto in volume	per 100 ml resina	ml	100:33	

Tempo di utilizzo	25°C (80mm;1000ml)	IO-10-53 (*)	min	45	55
Picco esotermico	25°C (80mm;1000ml)	IO-10-53 (*)	°C	230	255
Viscosita' miscela iniziale a:	15°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	1.800	2.600
	25°C		mPas	800	1.400
Tempo di gelificazione	25°C tack start (3mm)	IO-10-88 (ASTM D5895-03)	h	6,0	7,0
	25°C tack end (3mm)		h	8,5	9,5
	50°C (3mm)		min	90	100
	60°C (3mm)		min	50	55
Tempo di gelo sistema	60°C 100ml	IO-10-52b (UNI 8701)	min	19	25

Cicli di indurimento consigliati (**) 2h 60°C

EC 397 tix /W 131 HT

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 2h 60°C

Densità 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,08	1,12
Durezza 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	88	92
Transizione vetrosa (Tg) 2h60°C	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	77	83
Resistenza a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	105	120
Deformazione massima	IO-10-66 (ASTM D 790)	%	3,5	5,5
Modulo di elasticità a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	3.200	3.500
Resistenza a trazione	IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m ²	75	85
Allungamento a rottura	IO-10-63 (ASTM D 638)	%	4,5	6,5

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

EC 397 tix /W 131 HT

Istruzioni: L'indurente viene fornito in latte predosate. Se la confezione è integra e si utilizza tutta la quantità non è necessario un controllo del rapporto in peso fra i due componenti. Se si utilizza parzialmente la latta, occorre riomogeneizzare prima del prelievo e dosare i due componenti nei rapporti prescritti. Mescolare accuratamente manualmente o meccanicamente, evitando di inglobare aria, fino all'ottenimento di un colore uniforme e privo di striature.

Indurimento / Post-indurimento: L'utilizzatore deve valutare le condizioni ottimali di indurimento o di post-indurimento in base alla forma e dimensione del manufatto.

Stoccaggio: Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Oltre tale periodo i prodotti nelle confezioni originali sigillate possono essere utilizzati ma si consiglia la verifica preliminare della loro idoneità per l'applicazione specifica. Entrambi i componenti sono sensibili all'umidità pertanto si consiglia di chiudere i contenitori subito dopo l'uso.

Precauzioni: Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione
revisione n° 00

Aprile

2013

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.