

IT **Product Information**

Elan-tech®

EC 360/W 222

100:45 by weight

EC 360/W 222/EF 18 T (MBT)

100:45:40 by weight

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Resina
EC 360

Indurente
W 222

Carica
EF 18T (MBT)

Rapporto in peso
100:45

Applicazioni: Manufatti colati leggeri. Riempimenti leggeri di stampi e modelli.

Metodo di utilizzo: Miscelazione manuale. Miscelazione meccanica. Colata di massa e superficie, utilizzando il prodotto caricato, anche in alto spessore. Maggiore e' il contenuto di carica, minore il ritiro.

Descrizione: Sistema epossidico bicomponente, con carica a parte da aggiungere nel rapporto ottimale indicato o in base alle necessita' a allo spessore della colata. Elevato tempo di utilizzo.

SPECIFICHE DI SISTEMA

Resina

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	400	700
---------------	------	----------------------	------	-----	-----

Indurente

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	60	120
---------------	------	----------------------	------	----	-----

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Resina

Colore resina				Paglierino	
Densita' a: 25°C		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,13	1,17

Indurente

Colore indurente				Incolore	
Densita' a: 25°C		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	0,97	0,99

Dati di lavorazione

				A+B	A+B+C
Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:45	100:45:40
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:52	100:52:150
Tempo di utilizzo	25°C (80mm;1000ml)	IO-10-53 (*)	h	3 5	1,5 2,5
Picco esotermico	25°C (80mm;1000ml)	IO-10-53 (*)	°C	150 170	135 145
Viscosita' miscela iniziale a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	300 400	16.000 24.000
Tempo di gelificazione	25°C (15ml;6mm)	IO-10-73 (*)	h	14,0 16,0	6,0 8,0
Tempo di sformatura	25°C (15ml;6mm)	(*)	h	36 48	36 48

EC 360/W 222/EF 18 T (MBT)

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C

			A+B		A+B+C	
Densita' 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,08	1,12	0,54	0,58
Durezza 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	79	83	68	72
Transizione vetrosa (Tg)	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	57	63	57	63
Assorbimento d'acqua (24hTA)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,20	0,30	0,45	0,65
Assorbimento d'acqua (2h 100° C)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,8	1,0	3,0	3,5
Temperatura massima di esercizio consigliata	(***)	°C	55		55	
Resistenza a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	70	80	18	22
Deformazione massima	IO-10-66 (ASTM D 790)	%	4,0	5,5	2,0	3,5
Deformazione a rottura	IO-10-66 (ASTM D 790)	%	10	15	-	-
Modulo di elasticita' a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	2.200	2.700	1.100	1.300
Resistenza a trazione	IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m ²	45	55	10	14
Allungamento a rottura	IO-10-63 (ASTM D 638)	%	5	7	1,0	2,0
Resistenza a compressione	IO-10-72 (ASTM D 695)	MN/m ²	60	70	18	22

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

EC 360/W 222/EF 18 T (MBT)

- Istruzioni:** Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. E' possibile aggiungere la quantità di carica necessaria o alla miscela resina indurente o precaricare il componente resina aggiungendo successivamente l'indurente (miscelare quindi con molta cura).
- Indurimento**
Post-indurimento: Il post-indurimento, sempre consigliato per stabilizzare e conferire le migliori caratteristiche, e' necessario quando il manufatto opera in temperatura.
- Stoccaggio:** Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto.
- Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione
revisione n° 00

Settembre

2007/R&S
/R&S

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.