

IT Product Information

Elan-tech®

EC 358LB/W 358
100:50 by weight

EC 358LB/W 357VELOCE
100:50 by weight

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Resina
EC 358LB

Indurente
W 358
W 357VELOCE

Rapporto in peso
100:50
100:50

Applicazioni: Incollaggio e impregnazione di legno lamellare e per trattamento anti osmosi.

Metodo di utilizzo: Applicazione a pennello o a rullo.

Descrizione: Sistema epossidico bicomponente non caricato, composto da una resina modificata e fluida. Il prodotto è in grado di reticolare anche a basse temperature (minimo 5 °C).

SPECIFICHE DI SISTEMA

Resina

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	600	900
---------------	------	----------------------	------	-----	-----

Indurente W 358

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	350	550
Colore Gardner		IO-10-76			max.2

Indurente W 357VELOCE

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	450	650
Colore Gardner		IO-10-76			max.2

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Resina

Colore resina				Azzurro	
Densita' a:	25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,10	1,15

Indurenti

				W 358	W 357VELOCE
Densita' a:	25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,00 1,03	1,00 1,03

Dati di lavorazione

Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:50	100:50
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:57	100:56
Tempo di utilizzo	25°C (40mm;100ml)	IO-10-53 (*)	min	15 20	12 16
Picco esotermico	25°C (40mm;100ml)	IO-10-53 (*)	°C	165 185	170 190
Viscosita' miscela iniziale a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	500 700	500 600
Tempo di gelificazione	25°C (15ml;6mm)	IO-10-73 (*)	h	2,5 3,5	2 3
Tempo di sformatura	25°C (15ml;6mm)	(*)	h	12 18	10 15
Post-indurimento a:	60°C	(**)	h	(15)	(15)
Massimo spessore di colata consigliato			mm	0,5 - 1,0	0,5 - 1,0

EC 358LB

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C

			W 358		W 357VELOCE	
Colore			Verde acqua		Verde acqua	
Lavorabilità all'utensile			Ottima		Ottima	
Densità 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,07	1,08	1,07	1,08
Durezza 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	86	88	86	88
Transizione vetrosa (Tg)	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	58	63	58	63
Assorbimento d'acqua (24hTA)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,10	0,20	0,10	0,20
Assorbimento d'acqua (2h 100° C)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,80	1,00	0,80	1,00
Temperatura massima di esercizio consigliata	(***)	°C	60		60	
Resistenza a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	105	110	105	115
Deformazione massima	IO-10-66 (ASTM D 790)	%	>	5	>	5
Modulo di elasticità a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	3.000	3.400	3.000	3.600
Resistenza a trazione	IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m ²	50	55	53	58
Allungamento a rottura	IO-10-63 (ASTM D 638)	%	3,5	4,5	4,5	5,5
Resistenza a compressione	IO-10-72 (ASTM D 695)	MN/m ²	85	90	85	90

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

EC 358LB

- Istruzioni:** Verificare, e se necessario, omogeneizzare i componenti prima dell'uso. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Evitare di inglobare aria. Applicare. Per aumentare il tempo di utilizzo del sistema versarlo, dopo averlo miscelato, in una vaschetta bassa e con ampia superficie in modo che non si acceleri il processo di indurimento dovuto all'esotermia in massa.
- Indurimento**
Post-indurimento: Il post-indurimento, sempre consigliato per stabilizzare e conferire le migliori caratteristiche, e' necessario quando il manufatto opera in temperatura. Post indurire il manufatto, aumentando gradualmente di 10°C/ora, alla temperatura e per il tempo indicati in tabella. Lasciare raffreddare lentamente. La velocità di aumento della temperatura e il tempo di post-indurimento indicati si riferiscono a provini standard. L'utilizzatore deve valutare le condizioni ottimali di indurimento o di post-indurimento in base alla forma e dimensione del manufatto. Per grandi masse diminuire la velocità di crescita della temperatura e aumentare il tempo di post-indurimento; per applicazioni in strato sottile e compositi post-indurire su maschera.
- Stoccaggio:** Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo.
- Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione
revisione n° 01

Dicembre
Agosto

2006/R&S
2007/R&S

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.