

IT Product Information

Elan-tech ® EC 327

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano 43044 Collecchio (PR) Italy Tel +39 0521 304777 Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105 20539 Hamburg Germany Tel +49 40 78946 0 Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com www.elantas.com



Resina EC 327

Applicazioni: Manufatti compositi ad alte prestazioni. Componenti operanti sotto alta tensione anche in

esterno.

Metodo di utilizzo: Poltrusione, Impregnazione, Filament winding. Indurimento a caldo. La resina è abbinabile a

diversi tipi di indurenti reticolabili a caldo per l'ottenimento di materiali che operano con

temperature di esercizio elevate.

Descrizione: Resina cicloalifatica. Bassissima viscosità. Esente da solventi, plastificanti, diluenti reattivi.

Istruzioni: Evitare di inglobare aria. In casi particolari puo' essere utile preriscaldare i pezzi e/o eseguire un

degasaggio sottovuoto della miscela.

Stoccaggio: Le resine epossidiche sono conservabili per un anno nei contenitori originali sigillati mantenuti in

ambiente fresco ed asciutto.

Precauzioni: Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed

allo smaltimento dei rifiuti.



Resina EC 327

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL PRODOTTO

Resina			
Viscosità a 25°C	IO-10-50	mPas	100 600
Equivalente epossidico	IO-10-56	g/equiv.	125,00 150,00
Dati di lavorazione			
Colore	IO-10-89 (ASTM D1209-00)	APHA/Pt-Co	< 100
Densità a 25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,15 1,19
Cloro idrolizzabile			assente

IO-00-00 = metodo interno Elantas Europe. Ove corrispondente e' riportato il riferimento alla norma internazionale. nd = non determinato na = non applicabile TA = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C) Fattori di conversione: 1 mPas = 1 cPs 1MN/m² = 10 kg/cm² = 1 MPa

data di emissione Fe revisione n° 01 A

Febbraio Agosto 2007/R&S 2007/R&S

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.

^(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

^(**) il segno di parentesi indica la facoltativita'