

IT

Product Information

Elan-tech®

EC 327/WH 842/W 847

100:125:1

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Resina
EC 327

Indurente
WH 842

Catalizzatore
W 847

Rapporto in peso
100:125:1

Applicazioni: Impregnazione di fibre di vetro, kevlar, carbonio con indurimento a caldo per la realizzazione di materiali compositi. Legante epossidico per manufatti termoresistenti fino a 260°C.

Metodo di utilizzo: Poltrusione. Impregnazione. Filament winding. Indurimento a caldo.

Descrizione: Sistema epossidico bicomponente non caricato. Elevata resistenza termica. Ottime caratteristiche elettriche. La quantità di catalizzatore può essere variata tra 0,2 e 4 parti in peso in dipendenza della reattività desiderata e del ciclo di lavoro impiegato.

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Resina

Colore resina				Paglierino	
Viscosita' 25°C		IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	100	600
Densita' 25°C		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,15	1,19

Indurente

Colore indurente				Paglierino	
Viscosita' a: 25°C		IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	150	300
Densita' 25°C		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,20	1,24

Catalizzatore

Colore catalizzatore				Ambra	
Viscosita' 25°C		IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	1	2
Densita' 25°C		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,03	1,05

Dati di lavorazione

Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:125:1	
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:120:1	
Tempo di utilizzo:	80°C (100 mPas)	IO-10-50 (EN13702-2) (*)	min	80	100
Viscosita' miscela iniziale a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	300	400
	40°C		mPas	100	130
	60°C		mPas	35	50
	80°C		mPas	15	20
Tempo di gelo sistema	100°C (con 1% di W847)	IO-10-52b (UNI 8701) IO-10-52b (UNI 8701)	min	55	65
	100°C (con 3% di W847)		min	26	32
Cicli di indurimento consigliati		(**)	2h 130°C + 4h 160°C + 4h 180°C + 4h 200°C		

EC 327/WH 842/W 847

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 2h 130°C + 4h 160°C + 4h 180°C + 4h 200°C + 4h 250°C

Aspetto della superficie			Lucido	
Densità 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,21	1,25
Durezza 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	90	92
Transizione vetrosa (Tg)	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	250	260

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

EC 327/WH 842/W 847

Istruzioni: Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e catalizzatore e mescolare accuratamente. Evitare di inglobare aria. In casi particolari puo' essere utile preriscaldare i pezzi e/o eseguire un degasaggio sottovuoto della miscela.

Indurimento / Post-indurimento: Per i sistemi che induriscono a caldo si consiglia di seguire le indicazioni riportate in questo bollettino verificandone l'effettiva applicabilita' al componente in esame. Si consiglia di evitare sbalzi termici superiori ai 10°C/ora.

Stoccaggio: Le resine epossidiche sono conservabili per un anno ed i relativi indurenti a base di anidride per sei mesi in contenitori ben chiusi ed in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidita' pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo. La resina puo' cristallizzare alle basse temperature. Per riportarla alle condizioni originali riscaldare il materiale a 70-80 °C evitando surriscaldamenti locali. Lasciare raffreddare prima dell'impiego.

Precauzioni: Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione	Marzo	2001
revisione n° 02	Gennaio	2011

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.