

**IT** **Product Information**

Elan-tech®

EC 255 tix/W 255

100:50

**ELANTAS EUROPE Sales offices:**

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano  
43044 Collecchio (PR)  
Italy  
Tel +39 0521 304777  
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105  
20539 Hamburg  
Germany  
Tel +49 40 78946 0  
Fax +49 40 78946 349

[info.elantas.europe@altana.com](mailto:info.elantas.europe@altana.com)  
[www.elantas.com](http://www.elantas.com)

Resina  
**EC 255 tix**

Indurente  
**W 255**

Rapporto in peso  
**100:50**

**Applicazioni:** Impregnazione di carbonio. Impieghi vari nell'edilizia.

**Metodo di utilizzo:** A pennello.

**Descrizione:** Sistema epossidico bicomponente, tissotropico. Indurente rapido.

**SPECIFICHE DI SISTEMA**

**Resina**

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	300.000	500.000
---------------	------	----------------------	------	---------	---------

**Indurente**

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	600	700
Tempo di utilizzo	25°C (40mm;100ml)	IO-10-53 (*)	min	15	25

**CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA**

**Dati di lavorazione**

Colore resina				Lattescente
Colore indurente				Paglierino
Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:50
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:50
Densita' 25°C Resina		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,11 1,15
Densita' 25°C Indurente		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	0,97 1,01
Picco esotermico 25°C (40mm;100ml)		IO-10-53 (*)	°C	145 165
Tempo di gelificazione 25°C (15ml;6mm)		IO-10-73 (*)	h	2,0 3,0
Tempo di sformatura 25°C (15ml;6mm)		(*)	h	12 18
Massimo spessore di colata consigliato			mm	1 - 3

**EC 255 tix/W 255**

**CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE**

**Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C**

Colore			Opalescente	
Densità 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,05	1,15
Durezza 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	76	80
Transizione vetrosa (Tg) 24h a TA + 15h a 60°C	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	50	55
Tg massima 30' a 150°C	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	65	70
Temperatura massima di esercizio consigliata	(***)	°C	60	
Resistenza a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m <sup>2</sup>	35	45
Deformazione massima	IO-10-66 (ASTM D 790)	%	5,0	6,0
Deformazione a rottura	IO-10-66 (ASTM D 790)	%	>	15
Modulo di elasticità a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m <sup>2</sup>	1.300	1.500
Resistenza a trazione	IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m <sup>2</sup>	25	35
Allungamento a rottura	IO-10-63 (ASTM D 638)	%	10	15

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m<sup>2</sup> = 10 Kg/cm<sup>2</sup> = 1MPa

(\*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(\*\*) il segno di parentesi indica la facoltatività

(\*\*\*) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

**EC 255 tix/W 255**

**Istruzioni:** Aggiungere l'opportuna quantità di indurente alla resina, mescolare bene manualmente, facendo uso di guanti. Mescolare accuratamente quindi applicare rapidamente. Applicare il prodotto con pennello a setole morbide.

**Indurimento / Post-Il post-indurimento non è sempre necessario.  
indurimento:**

**Stoccaggio:** Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto.

**Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione	Febbraio	2011
revisione n° 02	Agosto	2011

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.