ELANTAS

IT

Product Information

Elan-tech®
EC 251/W 241 100:40

Sistema epossidico resistente all'ingiallimento, protetto con filtri UV

ELANTAS EUROPE Sales offices:
Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

ELANTAS

Resina	Indurente	Rapporto in peso
EC 251	**W 241**	**100:40**

Applicazioni: Incapsulamenti trasparenti.

Metodo di utilizzo: Impregnazione, colata e colata sottovuoto. Colata manuale o automatica. Indurimento a TA. Massimo spessore di colata consigliato 100mm.

Descrizione: Sistema epossidico bicomponente, flessibile, incolore, trasparente, composto da una resina non caricata ad elevata fluidità abbinata ad un indurente amminico. L'elevato tempo di utilizzo e l'esotermia contenuta consentono la colata di masse anche di notevoli dimensioni. E' necessario valutare a seconda delle applicazioni l'idonetà del sistema per la realizzazione di manufatti trasparenti che implichino l'accoppiamento di materiali di natura diversa. Buona resistenza all'ingiallimento. L'esposizione per tempi prolungati all'irragiamento diretto provoca un leggero ingiallimento del prodotto. Temperatura massima consigliata per componentistica elettrica ed elettronica 110°C. Temperatura massima consigliata per applicazioni strutturali (prototipazione, oggettistica), è da valutare in funzione dell'oggetto da realizzare. Il sistema è conforme alla normativa RoHS (Direttiva europea 2002/95/CE).

SPECIFICHE DI SISTEMA

Resina					
Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	300	400
Indurente					
Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	180	300

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Dati di lavorazione				
Rapporto in peso	per 100 g resina	g	100:40	
Rapporto in volume	per 100 ml resina	ml	100:45	
Colore resina			Incolore	
Colore indurente			Incolore	
Densita' 25°C Resina	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,10	1,14
Densita' 25°C Indurente	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	0,99	1,01
Tempo di utilizzo: 25°C (3.000 mPas)	IO-10-50 (EN13702-2) (*)	min	120	150
Tempo di utilizzo 25°C (75mm;500ml)	IO-10-53 (*)	min	160	190
Picco esotermico 25°C (75mm;500ml)	IO-10-53 (*)	°C	95	110
Viscosita' miscela iniziale a: 25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	200	400
Tempo di gelificazione 25°C (15ml;6mm)	IO-10-73 (*)	h	12	14
Tempo di sformatura 25°C (15ml;6mm)	(*)	h	30	40
Massimo spessore di colata consigliato		mm	100	

ELANTAS

EC 251/W 241

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C

Aspetto della superficie				Incolore	
Densita' 25°C		IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,07	1,11
Durezza		IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore A/15	75	85
Transizione vetrosa (Tg)		IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	- 10	0
Assorbimento d'acqua (24hTA)		IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,10	0,20
Assorbimento d'acqua (2h 100° C)		IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,80	1,20
Temperatura massima di esercizio consigliata		IEC 60085 (***)	°C	110	
Costante dielettrica a:	25°C	IO-10-59 (ASTM D 150)		8	10
Fattore di perdita a:	25°C	IO-10-59 (ASTM D 150)	x 10^-3	300	400
Resistivita' di volume a:	25°C	IO-10-60 (ASTM D 257)	Ohm x cm	1,5 x 10^10	3,5 x 10^10
Rigidita' dielettrica	25°C	IO-10-61 (ASTM D 149)	kV/mm	16	19

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.
nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)
Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta
(**) il segno di parentesi indica la facoltatività
(***) la temperatura massima di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili. E' a cura dell'utilizzatore la verifica effettiva della classe termica del componente che è la risultante complessa della tipologia costruttiva e dei materiali protettivi impiegati.

EC 251/W 241

Istruzioni: Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Evitare di inglobare aria. In casi particolari puo' essere utile preriscaldare i pezzi e/o eseguire un degasaggio sottovuoto della miscela.

Indurimento / Post-indurimento: Per i sistemi che induriscono a temperatura ambiente il post-indurimento consente di ottenere una stabilizzazione rapida del manufatto e il raggiungimento delle migliori caratteristiche elettriche e meccaniche. Durante l'indurimento si consiglia di evitare sbalzi termici superiori ai 10°C/ora.

Stoccaggio: Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per un anno nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidita' pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo.

Precauzioni: Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione Febbraio 2013
revisione n° 00

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.