

IT

Product Information

Elan-tech®

EC 195/W 195 100:25

Sistema epossidico bicomponente a rapido indurimento

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Resina
EC 195

Indurente
W 195

Rapporto in peso
100:25

Applicazioni: Fissaggi rapidi, sigillature e incollaggi a rapida presa.

Metodo di utilizzo: Miscelazione manuale o mediante macchine resinatrici. Il prodotto può essere applicato per contatto o a pennello su superfici asciutte.

Descrizione: Sistema epossidico bicomponente. Media viscosità. Esente da solventi. Elevata reattività. Rapidissima essiccazione. Buona resistenza all'ingiallimento. Il sistema è conforme alla normativa RoHS (Direttiva europea 2002/95/CE) e alla nuova Direttiva RoHS 2011/65/EU (RoHS 2) entrata in vigore il 21 luglio 2011, la quale impone agli Stati Membri di recepire le disposizioni nelle legislazioni nazionali entro il 2 gennaio 2013.

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Resina

| | | | | |
|-----------------|------------------------|------|------------|-------|
| Colore resina | | | Paglierino | |
| Viscosita' 25°C | IO-10-50 (ISO3219) | mPas | 900 | 1.200 |
| Densita' 25°C | IO-10-51 (ASTM D 1475) | g/ml | 1,13 | 1,17 |

Indurente

| | | | | |
|------------------|------------------------|------|------------|------|
| Colore indurente | | | Paglierino | |
| Densita' 25°C | IO-10-51 (ASTM D 1475) | g/ml | 1,01 | 1,05 |

Dati di lavorazione

| | | | | |
|--------------------|-------------------|----|--------|--|
| Rapporto in peso | per 100 g resina | g | 100:25 | |
| Rapporto in volume | per 100 ml resina | ml | 100:28 | |

| | | | | | |
|----------------------------------|-----------------|--------------------|------|---------|-------|
| Viscosita' miscela iniziale a: | 25°C | IO-10-50 (ISO3219) | mPas | 600 | 1.000 |
| Tempo di gelificazione | 25°C (15ml;6mm) | IO-10-73 (*) | min | 18 | 23 |
| | 35°C (1mm) | | min | 10 | 15 |
| Tempo di gelo sistema | 25°C 100ml | IO-10-52a | min | 3,5 | 5,5 |
| Cicli di indurimento consigliati | | (**) | | 4h 50°C | |

EC 195/W 195

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 4h 50°C

| | | | | |
|--|------------------------|-------------------|--------|-------|
| Lavorabilità all'utensile | | | Ottima | |
| Densità 25°C | IO-10-54 (ASTM D 792) | g/ml | 1,10 | 1,14 |
| Durezza 25°C | IO-10-58 (ASTM D 2240) | Shore D/15 | 86 | 90 |
| Transizione vetrosa (Tg) 4h 50°C | IO-10-69 (ASTM D 3418) | °C | 54 | 60 |
| Temperatura massima di esercizio consigliata | (***) | °C | 50 | |
| Resistenza a flessione | IO-10-66 (ASTM D 790) | MN/m ² | 105 | 125 |
| Deformazione massima | IO-10-66 (ASTM D 790) | % | 5 | 7 |
| Modulo di elasticità a flessione | IO-10-66 (ASTM D 790) | MN/m ² | 2.500 | 3.500 |
| Resistenza a trazione | IO-10-63 (ASTM D 638) | MN/m ² | 45 | 55 |
| Allungamento a rottura | IO-10-63 (ASTM D 638) | % | 5 | 7 |
| Resistenza a compressione | IO-10-72 (ASTM D 695) | MN/m ² | 45 | 55 |

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

EC 195/W 195

Istruzioni: Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Evitare di inglobare aria.

Indurimento/Post-indurimento: I pezzi sono manipolabili dopo 1-1,5 h ad una temperatura di 35-40°C. Il post-indurimento normalmente non è necessario

Stoccaggio: Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili rispettivamente per un anno e due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo.

Precauzioni: Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione Luglio 2015
revisione n° 00

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.