

IT

Product Information

Elan-tech®

EC 170/IG 824 -K24

100:14

Sistema epossidico bicomponente termoresistente, con buona resistenza chimica

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Resina
EC 170

Indurente
IG 824 -K24

Rapporto in peso
100:14

Applicazioni: Sistema chimico resistente da riparazione e manutenzione industriale di serbatoi e vasche.

Metodo di utilizzo: Laminazione manuale a pennello o a rullo. Indurimento a temperatura ambiente. Nel caso si renda necessario uno strato finale tipo gelcot, è possibile addensare con carica EF 36 (Aerosil). Il prodotto può essere colorato per il controllo degli strati, aggiungendo piccole quantità (0,1%-0,5%) dei coloranti ossidi in pasta (Col 101 bianco, Col 34 Nero, Col 38 Verde).

Descrizione: Sistema epossidico bicomponente non caricato, ad indurimento medio rapido, termoresistente. Buona resistenza chimica in genere ad idrocarburi e acidi forti. Ottima resistenza chimica alle basi e ad Ipoclorito di sodio concentrato (vedi pag. 4).

SPECIFICHE DI SISTEMA

Resina

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	3.000	4.500
---------------	------	----------------------	------	-------	-------

Indurente

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	20	30
---------------	------	----------------------	------	----	----

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Dati di lavorazione

Colore resina				Paglierino
Colore indurente				Paglierino
Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:14
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:17
Densita' 25°C Resina		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,16 1,20
Densita' 25°C Indurente		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	0,97 0,99
Tempo di utilizzo 25°C (40mm;100ml)		IO-10-53 (*)	min	15 20
Tempo di utilizzo (raddoppio visc.iniziale) 25°C		IO-10-50 (EN13702-2) (*)	min	24 30
Viscosita' miscela iniziale a: 25°C		IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	800 1.100
Tempo di gelificazione 25°C tack start (3mm)		IO-10-73 (*)	h	2,0 3,0
25°C tack end (3mm)			h	3,0 4,0
Massimo spessore di colata consigliato			mm	10-15

EC 170/IG 824 -K24

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C

Densita' 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,09	1,13
Durezza 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	82	86
Transizione vetrosa (Tg) 24h a Ta + 16h a 60°C 72h a TA	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	86	92
		°C	52	58
Assorbimento d'acqua (24hTA)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,05	0,10
Assorbimento d'acqua (2h 100° C)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,25	0,30
Resistenza a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	135	155
Deformazione a rottura	IO-10-66 (ASTM D 790)	%	4,5	6,5
Modulo di elasticita' a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	3.600	4.000
Resistenza a trazione	IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m ²	80	90
Allungamento a rottura	IO-10-63 (ASTM D 638)	%	4,0	6,0
Resistenza a compressione	IO-10-72 (ASTM D 695)	MN/m ²	95	105

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

EC 170/IG 824 -K24

Istruzioni: Verificare il tipo di aggressivo chimico e le condizioni di esercizio. Verificare, e se necessario, omogeneizzare i componenti prima dell'uso. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Evitare di inglobare aria. Applicare. Approntare una quantità di miscela utilizzabile in 15 minuti e impiegare contenitori larghi e bassi per ridurre l'esotermia di reazione e allungare il tempo aperto di reazione.

Indurimento / Post-indurimento: Per i sistemi che induriscono a temperatura ambiente il post-indurimento consente di ottenere una stabilizzazione rapida del manufatto e il raggiungimento delle migliori caratteristiche elettriche e meccaniche. Durante l'indurimento si consiglia di evitare sbalzi termici superiori ai 10°C/ora. Nel caso che il trattamento termico non sia possibile, lasciare indurire a temperatura ambiente per almeno 7 giorni a 25°C. Dopo 30 giorni a 25°C il prodotto raggiunge la massima reticolazione possibile a temperatura ambiente.

Stoccaggio: Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo.

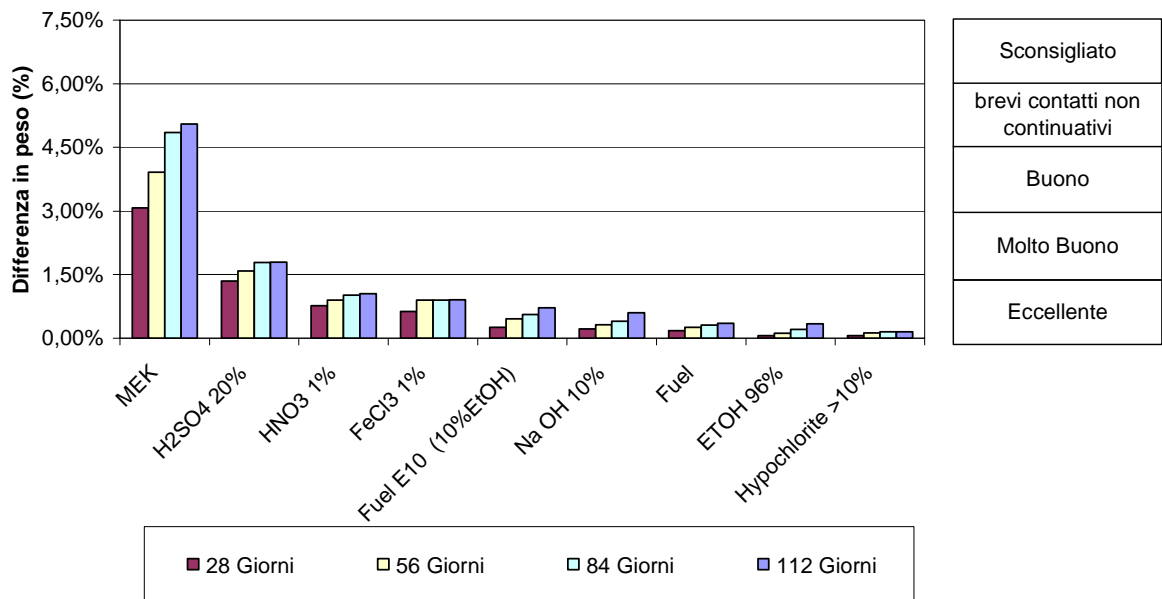
Precauzioni: Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione Settembre 2012
 revisione n° 00

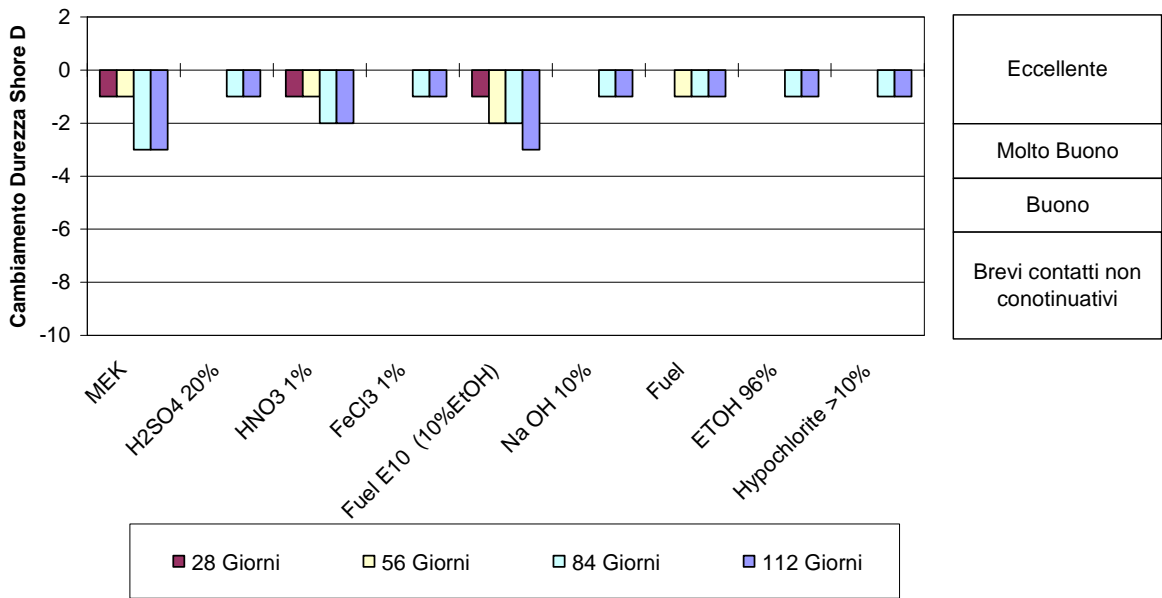
Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.

EC 170/IG 824 -K24

Resistenza Chimica-Assorbimento (ASTM D543)



Resistenze Chimiche-Durezza (ASTM D543)



- Le prove consistono nell'immersione dei provini nei liquidi per il periodo di tempo riportato alla temperature di 25°C.