

IT

## Product Information

Elan-tech®

EC 158/W 150 NF

100:25

**Sistema epossidico bicomponente per settore lapideo**

**ELANTAS EUROPE Sales offices:**

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano  
43044 Collecchio (PR)  
Italy  
Tel +39 0521 304777  
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105  
20539 Hamburg  
Germany  
Tel +49 40 78946 0  
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com  
www.elantas.com

Resina  
**EC 158**

Indurente  
**W 150 NF**

Rapporto in peso  
**100:25**

- Applicazioni:** Retinatura e resinatura di crepe, lastre di marmo, granito.
- Metodo di utilizzo:** Miscelazione manuale o con macchine miscelatrici/dosatrici. Impregnazione per contatto su lastra asciutta o riscaldata a 30-40°C in forni da essiccazione, su faccia a vista o posteriore, con o senza supporto di rete in fibra di vetro come rinforzo.
- Descrizione:** Sistema epossidico bicomponente. Media viscosità. Esente da solventi. Elevata reattività. Buona resistenza all'ingiallimento.

**SPECIFICHE DI SISTEMA**

**Resina**

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	800	1.000
---------------	------	----------------------	------	-----	-------

**Indurente**

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	170	340
---------------	------	----------------------	------	-----	-----

**CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA**

**Dati di lavorazione**

Colore resina				Paglierino/Beige	
Colore indurente				Paglierino	
Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:25	
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:27	
Densita'	25°C Resina	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,13	1,17
Densita'	25°C Indurente	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,04	1,08
Viscosita' miscela iniziale a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	400	600
Tempo di gelificazione	35°C (1mm)	IO-10-88 (ASTM D5895-03)	min	65	75
Tempo di gelo sistema	25°C 100ml	IO-10-52a (UNI 8701)	min	10	16

**EC 158/W 150 NF**

**CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE**

**Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C**

Colore				Paglierino, beige
Lavorabilità all'utensile				Ottima
Densità 25°C		IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,10 1,14
Durezza 25°C		IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	83 87
Transizione vetrosa (Tg)	5gg/days RT	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	50 56
	4h40°C + 8h 60°C		°C	66 72

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m<sup>2</sup> = 10 Kg/cm<sup>2</sup> = 1MPa

(\*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(\*\*) il segno di parentesi indica la facoltatività

(\*\*\*) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

**EC 158/W 150 NF**

- Istruzioni:** Verificare, e se necessario, omogeneizzare i componenti prima dell'uso. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Evitare di inglobare aria. Per aumentare il tempo di utilizzo del sistema versarlo, dopo averlo miscelato, in una vaschetta bassa e con ampia superficie in modo che non si acceleri il processo di indurimento dovuto all'esotermia in massa.
- Indurimento / Post-indurimento:** Le lastre impregnate sono manipolabili dopo 60-90 min ad una temperatura di 35-40 °C. Il post-indurimento normalmente non è necessario.
- Stoccaggio:** Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo.
- Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione	Maggio	2007
revisione n° 04	Luglio	2013

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.