

**IT** **Product Information**

Elan-tech®

EC 147 /W 3197

100:25

**ELANTAS EUROPE Sales offices:**

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano  
43044 Collecchio (PR)  
Italy  
Tel +39 0521 304777  
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105  
20539 Hamburg  
Germany  
Tel +49 40 78946 0  
Fax +49 40 78946 349

[info.elantas.europe@altana.com](mailto:info.elantas.europe@altana.com)  
[www.elantas.com](http://www.elantas.com)

Resina  
**EC 147**

Indurente  
**W 3197**

Rapporto in peso  
**100:25**

**Applicazioni:** Retinatura e resinatura di lastre di marmo, crepe di piccole e medie dimensioni. Buona penetrazione.

**Metodo di utilizzo:** Miscelazione manuale o mediante macchine dosatrici/miscelatrici. Impregnazione per contatto su lastra asciutta o riscaldata a 30-40°C, su faccia a vista o posteriore, con o senza supporto di rete in fibra di vetro come rinforzo.

**Descrizione:** Sistema epossidico bicomponente. Media viscosità. Esente da solventi. Elevata reattività. Buona resistenza all'ingiallimento.

### SPECIFICHE DI SISTEMA

#### Resina

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	450	650
---------------	------	----------------------	------	-----	-----

#### Indurente

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	60	110
---------------	------	----------------------	------	----	-----

### CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

#### Dati di lavorazione

Colore resina				Paglierino
Colore indurente				Paglierino
Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:25
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:28
Densita' 25°C Resina		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,13 1,17
Densita' 25°C Indurente		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,02 1,06
Viscosita' miscela iniziale a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	300 400
Tempo di gelificazione	35°C (1mm)	IO-10-88 (ASTM D5895-03)	min	75 85
Tempo di gelo sistema	25°C 100ml	IO-10-52a (UNI 8701)	min	15 20
Cicli di indurimento consigliati		(**)		4h 50°C

EC 147 /W 3197

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 4h 50°C

Colore			Paglierino	
Lavorabilità all'utensile			Ottima	
Densità 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,10	1,14
Durezza 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	84	88
Transizione vetrosa (Tg)	4h 50°C 5h 60°C	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	56 62
			°C	62 68

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m<sup>2</sup> = 10 Kg/cm<sup>2</sup> = 1MPa

(\*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(\*\*) il segno di parentesi indica la facoltatività

(\*\*\*) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

**EC 147 /W 3197**

**Istruzioni:** Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Evitare di inglobare aria.

**Indurimento / Post-indurimento:** Le lastre impregnate sono manipolabili dopo 2-3 h ad una temperatura di 35-40 °C. Il post-indurimento normalmente non è necessario.

**Stoccaggio:** Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo.

**Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione  
revisione n° 00

Giugno

2011

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.