

IT

Product Information

Elan-tech®

EC 147 /W 150 NF 100:25

Sistema epossidico bicomponente per settore lapideo

ELANTAS EUROPE Sales offices:

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105
20539 Hamburg
Germany
Tel +49 40 78946 0
Fax +49 40 78946 349

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com

Resina
EC 147

Indurente
W 150 NF

Rapporto in peso
100:25

Applicazioni: Retinatura e resinatura di lastre di marmo e granito, crepe.

Metodo di utilizzo: Miscelazione manuale o mediante macchine dosatrici/miscelatrici. Impregnazione per contatto su lastra asciutta o riscaldata a 30-40°C, su faccia a vista o posteriore, con o senza supporto di rete in fibra di vetro come rinforzo.

Descrizione: Sistema epossidico bicomponente. Bassa viscosità. Esente da solventi. Elevata reattività. Buona resistenza all'ingiallimento.

SPECIFICHE DI SISTEMA

Resina

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	450	650
---------------	------	----------------------	------	-----	-----

Indurente

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	170	340
---------------	------	----------------------	------	-----	-----

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Dati di lavorazione

Colore resina				Paglierino	
Colore indurente				Paglierino	
Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:25	
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:27	
Densita' 25°C Resina		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,13	1,17
Densita' 25°C Indurente		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,04	1,08
Tempo di utilizzo 25°C (40mm;100ml)		IO-10-53 (*)	min	10	15
Picco esotermico 25°C (40mm;100ml)		IO-10-53 (*)	°C	165	185
Viscosita' miscela iniziale a: 25°C		IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	300	500
Tempo di gelificazione 35°C (1mm)		IO-10-88 (ASTM D5895-03)	min	75	85
Tempo di gelo sistema 25°C 100ml		IO-10-52a (UNI 8701)	min	15	20

EC 147 /W 150 NF

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C

Colore			Paglierino	
Lavorabilità all'utensile			Ottima	
Densità 25°C		IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,10 1,14
Durezza 25°C		IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	86 90
Transizione vetrosa (Tg)	5gg TA	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	57 63
Tg massima	4h 40°C+8h 60°C	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	70 76
Resistenza a flessione		IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	75 85
Deformazione massima		IO-10-66 (ASTM D 790)	%	4,5 6,5
Deformazione a rottura		IO-10-66 (ASTM D 790)	%	6,0 10,5
Modulo di elasticità a flessione		IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	2.400 3.000
Resistenza a trazione		IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m ²	52 58
Allungamento a rottura		IO-10-63 (ASTM D 638)	%	5 7

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

EC 147 /W 150 NF

Istruzioni: Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Evitare di inglobare aria.

Indurimento / Post-indurimento: Le lastre impregnate sono manipolabili dopo 90-120 min ad una temperatura di 35-40 °C. Il post-indurimento normalmente non è necessario.

Stoccaggio: Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo.

Precauzioni: Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione	Maggio	2011
revisione n° 02	Luglio	2013

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.